



# SUSTAINABILITY REPORT

## 2010



# SOHAR ALUMINIUM

This report reviews Sohar Aluminium's economic, environmental and social performance as contributors to sustainable development during 2010. In developing this report, cognisance has been taken of the relevance to the G3 guidelines of the Global Reporting Initiative (GRI).

This report can be downloaded as a PDF file from the Sohar Aluminium website:  
[www.sohar-aluminium.com](http://www.sohar-aluminium.com)

#### **Feedback**

We appreciate your comments and feedback on this report. Please send your input to the postal address, fax number or email address below:

Communications Department  
Sohar Aluminium  
PO Box 80, PC 327, Sohar Industrial Estate,  
Sultanate of Oman  
Fax: +968 2686 3001  
Email: [info@sohar-aluminium.com](mailto:info@sohar-aluminium.com)

# Contents



Company Profile	3	Environmental Management and Climate Change	22
Message from CEO	4	Promoting Health and Safety	29
About this Report	5	Employee Enrichment	32
Governance	9	Community Engagement	36
Our Sustainability Story	13	Awards and Recognitions	39
Economical Value Generation	17	Performance Data Summary	40
Responsible Supply Chain	20	GRI Index	41

# Company Profile

## Corporate Identity

### Vision

"Passion for Excellence, Be the Best"

By putting Passion for Excellence into everything we do, we are certain our business objectives will be met and we will Be the Best smelter.

### Mission

Sohar Aluminium views bringing wealth, prosperity and growth to the Al Batinah region through excellence and ownership as the very core of its mission.

### Sohar Aluminium Corporate Values:

- Honesty and Integrity.
- Respect and Trust.
- Teamwork.
- Empowerment.

### Sohar Aluminium Corporate Identity Chart:

In working on the new corporate identity and direction for Sohar Aluminium, a core identity was defined. Every action taken will be based on our "Charter":

- Safety first. If you do not work safely – you do not work here!
- If it doesn't add value, don't do it.
- Efficiency and effectiveness in everything we do.
- Bring solutions, not problems.
- Responsibility can be shared, accountability cannot.
- Follow the chain of command.
- Making a mistake is not a problem, failing to learn from it is.
- Live the Sohar Aluminium values.
- Only together, we will be the best.

Sohar Aluminium was formed in September 2004 to undertake a landmark Greenfield aluminium smelter project in the Sultanate of Oman. Jointly owned by Oman Oil Company, Abu Dhabi National Energy Company PJSC - TAQA (a subsidiary of Abu Dhabi Water and Electricity Authority) and Rio Tinto Alcan, Sohar Aluminium has already won global acclaim for its superior, environmentally-friendly and energy-efficient technology. By implementing decades of industry insight in its design, specification and construction, Sohar Aluminium who created to ensure efficiency, environmental protection and the utmost safety of its workforce.

Positioned in the world's foremost energy producing region, the smelter is located in Sohar, an area experiencing heavy investment and growth. Sohar Aluminium has the world's highest known capacity ingot casters and innovative elevated walkways traversing the entire site to keep man and machine separate except when absolutely necessary. Sohar Aluminium produces three products of Aluminium, namely ingots, sows and hot metal, the former two are branded under Sohar Aluminium.



In February 2009 Sohar Aluminium reached full capacity employing 1,000 Direct Full Time Employees ("FTE") and creating opportunities for 2,500 indirect employees including contractors, suppliers etc.

In addition, Sohar Aluminium has since inception achieved 70% Omanisation of its entire workforce, invested 53% of its total spend in the local market and contribution to Oman's national GDP is at 0.6%.

In many ways, Sohar Aluminium's development mirrors the Sultanate of Oman's own emergence onto the world stage - driving forward at a formidable pace, but all the while mindful and respectful of its cultural heritage and values. Sohar Aluminium through its vision of Passion for excellence, intends to become a benchmark smelter while contributing to the sustainable development of Oman.

## Company's Assets

Sohar Aluminium operates the most environmentally-friendly and energy-efficient smelter available commercially. We are currently capable of producing 370,000 MT of aluminium annually with plans to expand in the future. In addition to the smelter, a carbon facility to produce anodes is available on site, this ensures availability of materials for the smelter. Our Casthouse, is another source of pride for Sohar Aluminium; it received ISO 9001 certification in 2009 and retained its certification in 2010.

To ensure enough energy for our aluminium production is obtained, Sohar Aluminium built its own Power Plant ("SAPP") with a total generating capacity of 1,000 MW, it achieves close to 50% efficiency in converting gas energy into electricity and meets the stringent environment requirements set out by the Oman's environmental agency (MECA).

To add to Sohar Aluminium's impressive infrastructure, we have a dedicated port facility that supports vessels with a capacity of up to 75,000 mt for receiving raw materials and for exporting primary aluminium.

# Message from CEO



**Henk Pauw,  
CEO of Sohar Aluminium**

achievements in meeting our sustainable development strategic objectives. While we report on our achievements for 2010, it is important to note that the formation of Sohar Aluminium came out of Oman's 2020 Vision in 2005. We commenced operations in June 2008 as the first Greenfield smelter in the Gulf for the last 25 years and the first aluminium smelter in the Sultanate of Oman and have out performed all expectations.

## Environment, Health and Safety (EHS) Performance

The safety of our people remains paramount. At Sohar Aluminium we are committed to improving our safety performance and during 2010 we made safety one of our core values in our company's Charter. We also continued to focus on delivering our safety performance through our leadership and behaviour. A Safety Management baseline was established by DNV in January 2011 with our target being an improvement on the baseline by 20%. I am happy to report that we exceeded our target by 8% and have set the same target for 2011.

The health and wellness of our people is vital and we continuously work to eliminate potential risks to our employees. During 2011 we continued with monitoring our employees in the workplace and special attention is given to employees who work in areas exposed to high temperatures.

The backbone of our EHS approach is our Environment, Health and Safety policies which recognise that Sohar Aluminium operates.

## Operational Performance

2010 was an outstanding year for the company with a number of milestones achieved. March 2010 was the start of the increase in amperage project with the first larger anode produced. In June 2010, Sohar Aluminium successfully increased our amperage from 360kA to 370kA and again in December 2010 to when we successfully increased our amperage to 375kA. The growth in our smelting production was achieved due to improvements in our technological processes making Sohar Aluminium the third smelter worldwide to cross the 375kA mark compared to smelters with similar technology.

We are a responsible company and we must be economically, environmentally and socially sustainable and in addition, we must be ready, willing and able to transparently and factually report our performance.

At Sohar Aluminium, we embrace this responsibility and with our employees, business partners and members of the community, we are working towards making a meaningful contribution to the long-term sustainability within the community we operate while contributing to Oman's economy.

This sustainability report is our second edition and has become an annual commitment to all of our stakeholders. The report is prepared for you, one of our stakeholders, outlines our

## Our People

The people who work for Sohar Aluminium are our greatest asset. We are very proud of our achievement to have 70% of our workforce being Omanis. This has not been easy to achieve since most of the local employees had no prior industrial experience let alone exposure in the highly technical aluminium sector. We invested and still are investing heavily in training and personal development throughout the year.

During 2010, we undertook a major review of our Vision, Mission, and Core Values with the aim of increasing awareness, accountability and effectiveness across the organisation.

As a result, we created a Company Charter that applies to every member of our workforce and is based on our values and we expect all employees to live by them.

## Looking forward

Sohar Aluminium will continue the process of enhancing our behaviours and systems that drive our contribution to sustainable development and look at the next 20 to 30 years in our planning.

We believe that being fully transparent and accountable for what we do, we will be on the way to addressing our priority issues and making a lasting contribution to sustainable development.

It is fair to say that the next few years will be the most demanding and exciting period in Sohar Aluminium's history and that sustainable development will constitute as one of our biggest challenges. We are confident that we will meet these opportunities head on.

As an important driver for long term and sustainable value, we would like to ensure that 20 years from now the smelter is still the best investment and has the potential for our employees to grow and their children's children by creating jobs and income. This is possible through the creation a teaching environment on values, businesses and value addition.

We place a huge emphasis on education and training by creating environment of learning both within in the organisation and in the community. Through the Sohar Aluminium Academy we will be able to develop people so that they may reach their full potential.

Sohar Aluminium actively supports the community via downstream creation, assisting Small Medium Enterprises (SMEs), community and social development, education and training opportunities while contributing to the Oman economy.

We want to be able to attract talented people to work for our organisation who will make a lasting contribution to sustainable development while we compete in the international arena and not just in Oman.

I would like to thank our employees, shareholders and business partners for their ongoing efforts in the area of sustainability and for their contribution to Sohar Aluminium's achievements during 2010.

A photograph showing a massive, dark, cylindrical industrial pipe in the foreground, angled upwards. In the background, there is a modern, multi-story building with a light-colored facade and a glass-enclosed section. The sky is clear and blue.

# About this Report

## Report Parameters

### Report History:

In May 2010, Sohar Aluminium issued its first Sustainability Report to provide a candid account of sustainable development performance for all Sohar Aluminium business operations for the calendar year 2009. For the second report, we opted to issue an independent GRI based Sustainability Report covering the scope for the calendar year 2010 without relying on any statements previously made. Accordingly, the approach and scope of this report is substantially different in terms of style, content, and scope in order for it to be aligned with GRI reporting requirements.

This report seeks to shed light on a higher level of detail on Sohar Aluminium's sustainability performance that is of particular interest to a broader set of stakeholders. Sohar Aluminium is committed to the sustainability of its business and region and accordingly intends to issue a sustainability report annually.

### GRI Content Index:

This report was prepared with reference to the GRI G3 Sustainability reporting guidelines and indicators. The GRI has a common framework for sustainability reporting, in order to help stakeholders review and compare the sustainability performance and practices of different companies. Please refer to index at the end of the report for further information.

This report meets the Global Reporting Initiative (GRI) application level C on a scale of A to C. To achieve Level C a report is required to cover a list of core indicators. The GRI Framework sets out the principles and performance indicators used to measure and report economic, environmental and social performance. It is the most widely used standardised sustainability framework in the world. However, we have gone a little further and included some indicators related to the Mining and Metals Sector. There is, most certainly, room for improvement to increase the number of core performance indicators reported on, and we will be working on that in future reports.

### Boundary of the Report:

This report covers the operations of Sohar Aluminium as a whole independent entity operating only in the Sultanate of Oman through its headquarters located in Sohar. Sohar Aluminium does not have control or significant influence with regard to financial and operating policies of any other entity and does not own any subsidiaries nor is part of any joint ventures; therefore there are no limitations on the scope or boundary of this report.

## Our Materiality Test

The scope of this report was defined using the four GRI principles; materiality, stakeholder inclusiveness, sustainability context, and completeness. It aims to ascertain the definition of materiality for Sohar Aluminium and what this report shall cover.

### **Materiality:**

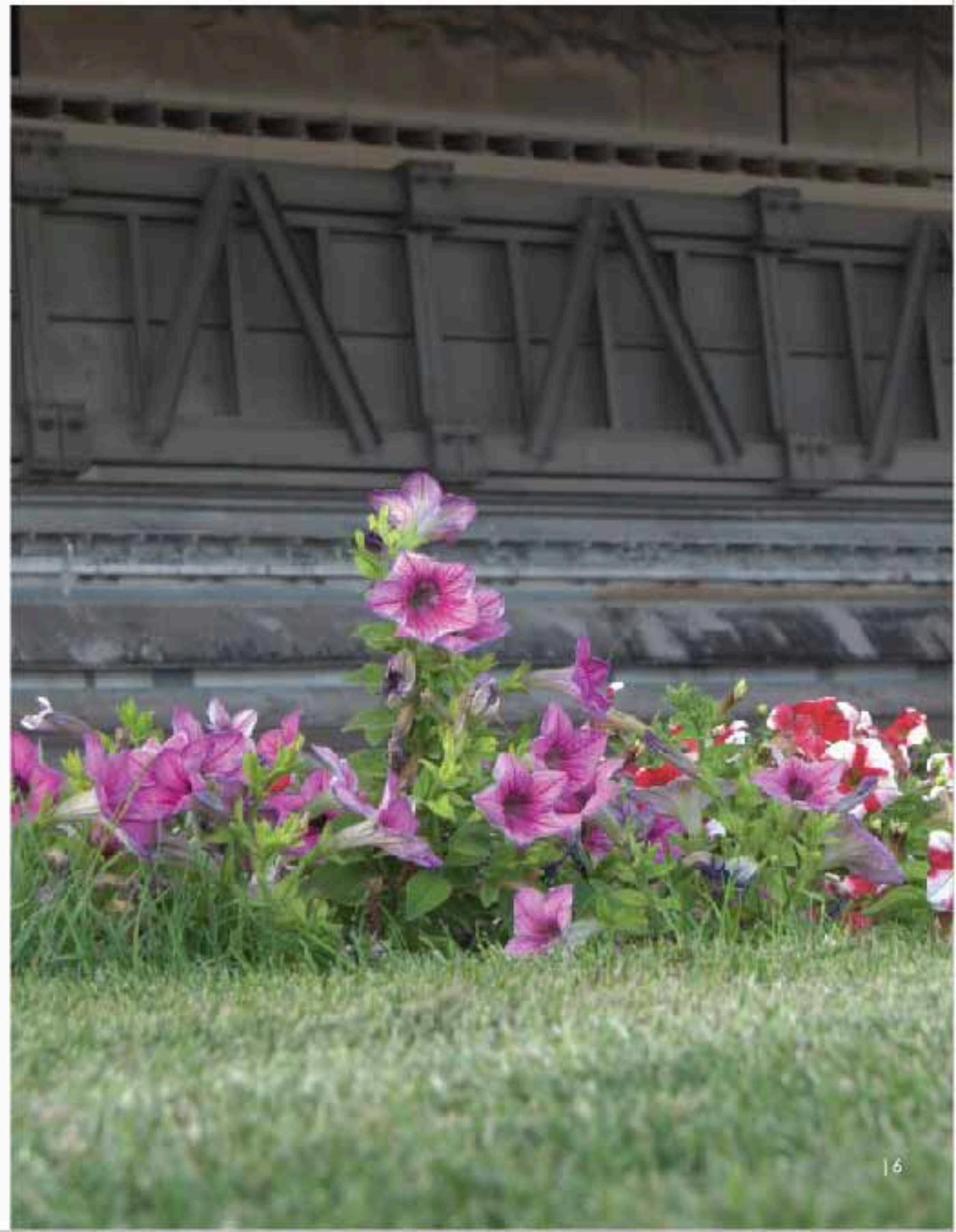
In implementing the materiality principle, the following factors were considered:

- Purpose of issuing the report.
- Relevance of provisioned content to Sohar Aluminium key stakeholders.
- Mining and manufacturing global issues that applies to Sohar Aluminium.
- Organizational value of Sohar Aluminium and future vision.
- Potential future risks.

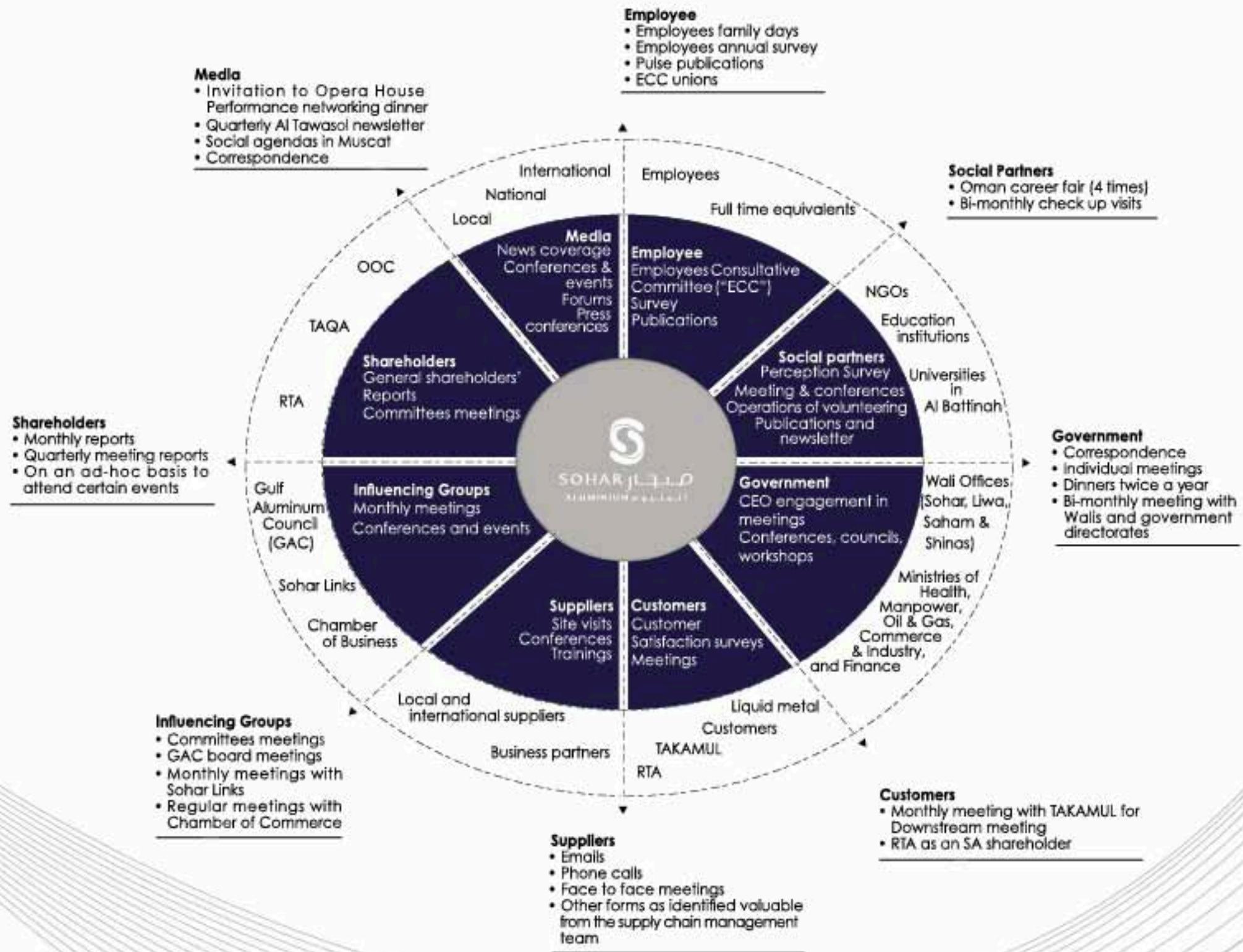
### **Stakeholder Inclusiveness:**

At Sohar Aluminium we value the opinions of our stakeholders and believe that a systematic dialogue can assist us in better identifying opportunities for further development or conflict issues that may arise. Our operations affect many different stakeholders, ranging from our employees, social partners, investors and suppliers to governments and influencing groups as well as our neighbourhood communities from Al Batinah area.

In 2010 we adopted new approaches to engage with our stakeholders. A yearly plan to define engagement with stakeholders and collect their feedback on main issues of interest through communication channels for each stakeholder group was put into action, that data was incorporated into our business activities.



# Sohar Aluminum Stakeholders Model



### Sustainability Context:

Since Sohar Aluminium is investing in a sustainable presence; considering what to report on in the context of sustainability was part and parcel of the process. We took into consideration all sustainable development issues and goals relevant to the sector and to our local market of operation.

### Completeness:

In identifying the scope of the report, we took into consideration issues that are relevant both upstream and downstream to Sohar Aluminium. Our aim was to cover all significant actions and events within the reporting period and place forward all information that can be of importance to our stakeholders.

### Methodology:

To fulfil and comply with the four principles, we identified the issues most relevant to each stakeholder group. All input was prioritized based on the potential future impact they may have on, or be subjected to by Sohar Aluminium.

It is also key to consider issues prominent in our sector and on which our peers have reported on to ensure in essence that the business and sector remain sustainable.

In addition to taking into consideration stakeholder concerns and sector concerns; internal factors such as our policies, strategies, goals and targets, significant risks to our business, critical factors that enable our success needed to be considered.

However, although all the above issues are real and tangible, it is important to consider issues which Sohar Aluminium is able to address in this report.

### Definition of Materiality

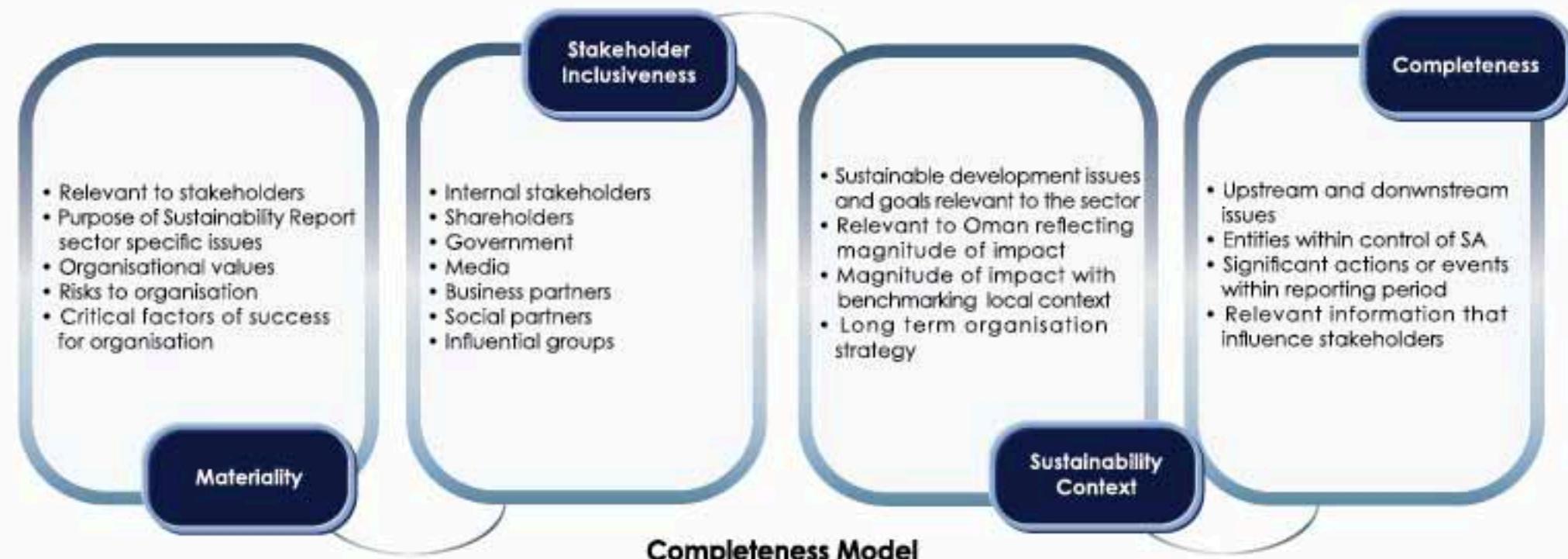
Sohar Aluminium has derived a definition of "Materiality" as follows:

"All issues that affect the sustainable development of Sohar Aluminium's business, operations and people that are of significant concern to stakeholders and which Sohar Aluminium can have an impact on or has a responsibility to act towards"

### Material Issues

Accordingly, the material issues covered in this report are:

Economical Contribution	Environmental Management
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Direct economic impact on the Sultanate of Oman</li> <li>• Productivity through innovation</li> <li>• Cost effectiveness</li> <li>• Responsible supply chain</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Energy consumption and water management</li> <li>• Climate change and biodiversity</li> <li>• Waste and effluents management</li> <li>• Landscaping</li> </ul>
Employees	Corporate Citizenship
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Omanization programmes</li> <li>• Training and development</li> <li>• Performance appraisal</li> <li>• Employee engagement</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• License to operate</li> <li>• Fosters a network of downstream partners</li> <li>• Generating direct and indirect jobs</li> <li>• Sustainable development programmes in Al Batinah region</li> <li>• Supporting people's life wealth</li> </ul>
Health and Safety	Governance
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Occupational health</li> <li>• Occupational safety</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Transparency and accountability</li> </ul>



# Governance

## Ownership Structure

In 2010, Abu Dhabi National Energy Company PJSC - TAQA (a subsidiary of Abu Dhabi Water and Electricity Authority) acquired all shares previously owned by Abu Dhabi Water and Electricity Authority (ADWEA). This transfer was caused by changes in ADWEA and not related to Sohar Aluminium.

Since the foundation of Sohar Aluminium, and stemming from our belief in the importance of corporate governance, we have conformed to the corporate governance guidelines designed to address the day-to-day operations as well as future outlook and plans.

### Sohar Aluminium's shareholders

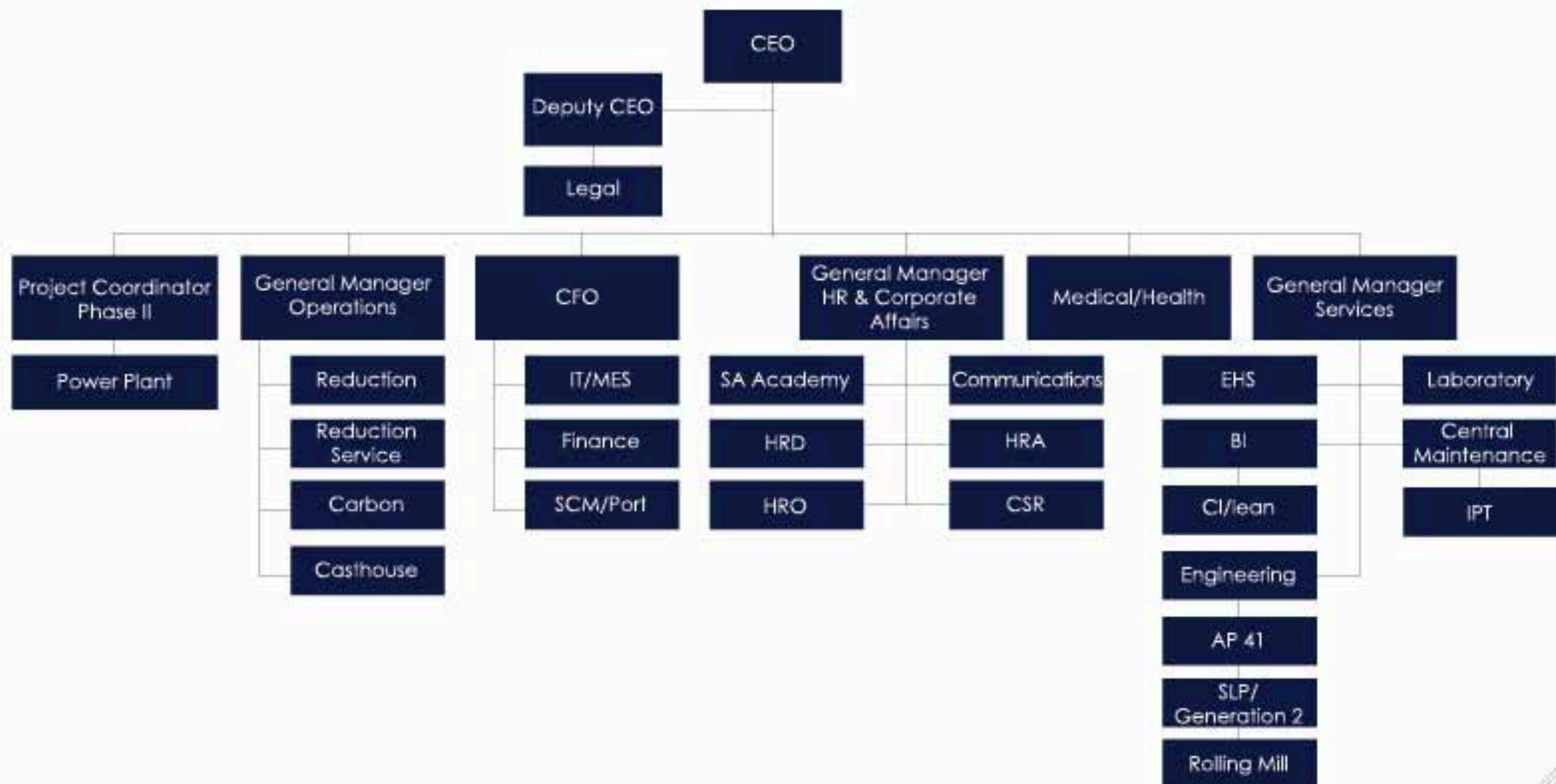
Shareholder	% Of Shareholding
Oman Oil Company (OOC)	40%
Abu Dhabi National Energy Company PJSC, TAQA (a subsidiary of Abu Dhabi Water and Electricity Authority)	40%
Rio Tinto Alcan (RTA)	20%

شركة النفط العمانيّة ش.م.ع.م.  
**Oman Oil Company S.A.O.C.**



**RioTintoAlcan**

## **Sohar Aluminium Organisational Chart**





## **Board of Directors and Management Structure**

Sohar Aluminium is operated under the direction of the company's Board of Directors; the Board contains five directors representing the shareholder companies. Sohar Aluminium's Chief Executive Officer and Chief Financial Officer attend quarterly board meetings. Oman Oil Company's Chief Executive Officer serves as the current Chairman of the Board.

The Board of Directors at Sohar Aluminium actively provides directions based on their know-how of the local market, and their vested interest in the success of Sohar Aluminium; not just for their respective businesses but also for the local economy and Al Batinah region.

The Finance Committee represented by a member from each shareholder and the Chief Financial Officer; consider/review all finance and audit related matters which are to be presented to the Board for approval. With regards to audit related matters, it acts as the Audit Committee of the company. The Finance Committee meets quarterly, and reports directly to the Board of Directors.

There is a clear system in place that outlines the authority and responsibility of each executive at Sohar Aluminium, making each one accountable for their performance. Such accountability and transparency enables the executive team to focus on achieving the best results within a clear framework ensuring operational efficiency and performance excellence.

Through the various employee committees, matters may be escalated to executives within Sohar Aluminium to address them. If such matters require board attention, then executives will incorporate it into the next board meeting agenda.

## **Risk Management**

Sohar Aluminium's Board of Directors bear ultimate responsibility for the company's risk management. Responsible for the total process, the board sets the risk strategy, which is based on the need to identify, assess, manage and monitor all known forms of risk, in liaison with the CEO, general management and the treasurer.

The management of risk and sustainability is inherently an operational function, with Sohar Aluminium's management team being accountable to the board for designing systems, implementing and monitoring the process of risk management and integrating this process into the day-to-day activities.

Included in these systems is a regular programme of internal and external audits of various aspects of the business, such as legal compliance, projects, review of effectiveness of mitigating controls, human resources, environment, health and safety, emergency planning, business continuity, disaster recovery planning and information management.

Sohar Aluminium's Corrective and Preventative Actions (CAPA) system focuses on the systematic investigation of discrepancies in an attempt to prevent their recurrence and/or identify any potential risks. To ensure that these actions are effective, the systematic investigation is pivotal in identifying the corrective and preventive actions to be undertaken.

A Risk Management framework was established in 2009 that facilitates an early-stage understanding of the exposure to various risks and uncertainties, leading to timely response and effective mitigation. The register comprises the risk management structures, procedures and policies at department levels and includes a comprehensive checklist for each risk type and a management system to help mitigate risks.

In addition to other compliance and enforcement activities, Sohar Aluminium recognises the need for a confidential reporting process to cover fraud and other risks. Sohar Aluminium has a policy of zero tolerance on bribery and corruption. All employees and suppliers have been advised of our position concerning fraud and unfair business practice at Sohar Aluminium and any instance of which can be confidentially reported via our secure tip off line "Sohar Aluminium's Hotline". Sohar Aluminium's staff subscribe to our Code of Conduct and are required to update the conflict of interest register should they have any potential conflict areas.

During 2010, 95% of Sohar Aluminium workforce received advanced training on our Code of Conduct to ensure ethical business practices and a healthy work place and 100% of our business units were reviewed in consideration of such code of conduct. In 2010, there were no incidents of employee breach of the code of conduct; however, two suppliers were found in violation of the code of conduct and swift action was taken by not renewing their contracts and blacklisting the parent company and disqualifying the local agent.

Implementation of the whistle blowing policy began June 2010. The "Sohar Aluminium Hotline" was introduced to offer a confidential communication tool for all stakeholders including employees to report any unlawful civil or criminal offences, bad behaviour, fraud or corruption, bribery, risk or potential risk to employees' health or safety, unethical behaviour and attempts to conceal or suppress information relating to Sohar Aluminium.

In view of the sensitivity of Sohar Aluminium's business, there is a crisis management team to regularly visit the risks that it is subject to and identify means to eliminate them or mitigate them through emergency response plans. Emergency response plans are in place and are regularly simulated to ensure a high response and effective crisis management.

Created based on a risk that has been identified either by the employees themselves, or as a result of changes in the business environment; employee based committees are formed to address such issues and provide potential solutions to avoid, mitigate or minimise recognised risks.

# Our Sustainability Story

## Our Sustainability History

Taking into consideration the magnitude of starting an investment like Sohar Aluminium, it was imperative to recruit people of the right calibre who have the qualities necessary to see the project through from start to the point where a finalised internal management system was put into place.

Like many other Omani businesses, Sohar Aluminium employs a number of expatriates in various positions. Stemming from our desire to maintain the healthiest environment we treated our expatriates to regular sessions on cultural awareness to ensure the best possible integration with the Sohar community. Furthermore, we take pride in the fact that we have included over 700 young Omani men and women in our professional workforce.

One of the most noteworthy aspects of the Sohar Aluminium project was the dedicated focus on Safety. In 2006, we celebrated 500,000 man-hours without any Lost Time Incident (LTI). We had one LTI per 47 million man-hours with a peak workforce of 2,500.

Sohar Aluminium reached 50% efficiency on converting gas energy into electricity, meeting the requirements set out by Oman's Environmental Agency (MECA). Furthermore, Sohar Aluminium implemented one of the most advanced emission control systems in the world, with monitoring equipment installed for continuous real time monitoring of its emission. An advanced effluent treatment system was installed in order to minimise the reuse of desalinated water and maximize the recycling of treated waste water during operations.

On the topic of health, and to further protect our workers we have erected health awareness campaigns all through 2010 and will continue to do so in 2011 and onwards.

While Sohar Aluminium has always been committed to the sustainable development of Sohar and to the values of sustainability, we only started to structure our corporate social responsibility activities strategically during 2010.

A key driver towards a high investment in Corporate Social Responsibility (CSR) was the regular support from the board and a commitment to set an independent budget for CSR activities. This budget was set at 1.5% of the shareholders' profit. During 2010 a total of US\$ 1 million was committed to be spent in Al Batinah region to improve the livelihood and show a commitment to support the necessary development in the local market.

Based on the above, we started our CSR approach from a reactive perspective. Today, Sohar Aluminium has a much more structured proactive approach towards investments and CSR initiatives; objectives are set with respect to community development and the sustainability of community investments.

## Our Sustainability Model

### The Six Business Pillars of Performance

At Sohar Aluminium, we recognise our responsibilities not only to our direct employees but also, contractors, suppliers, and customers, in addition to the wider community in Al Batinah region. Our corporate vision and mission reflect this direction. Building on that, we have identified six pillars, each of which details strategies and targets to improve the business in a sustainable way.

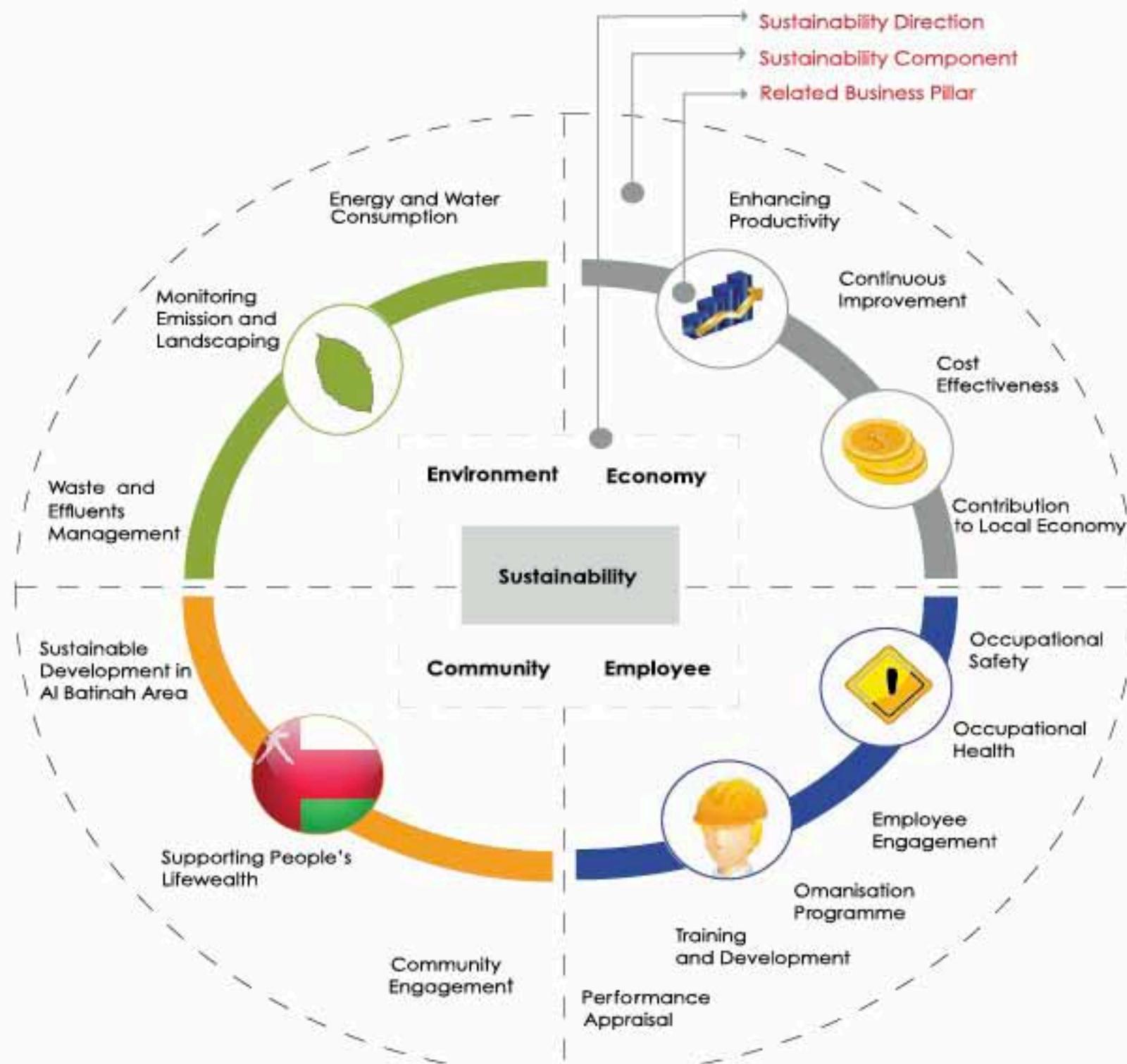
Pillars	Description
Cost	Achieve budget controllable costs target
Productivity	Achieve budget tonnes target
Safety	Improve 20% on safety management system No major non-conformance on the following systems: Hazardous Energy Control, Mobile Equipment, Contractor Management, People Based Safety, Event Management
Environment	Internal cross recycling Replace anticipated daily usage of potable water in SA sewage treatment plant
People	Increase Employee Satisfaction (based on the Employee Satisfaction Index ("ESI")) Establishment of the Employee Consultative Committee (ECC)
Corporate Citizenship	Distribution to local communities focusing on initiatives that help communities build their capabilities

# Sustainability in our Business

During 2010, further progress was made in the development of our sustainability strategy by tying it together with our business priorities and objectives. By embedding key Sustainability aspects in our business management system, the six business pillars, we have made significant progress in the implementation of sustainability initiatives within all our units and on all our strategic and operational levels. Thus adding positive value for our society, our environment and our business.

Our sustainability model stems from four components, Economy, Environment, Community and Employees. Each of these components have tangible directions and focus areas that relate to the business pillars aligning and integrating sustainability into the business of Sohar Aluminium.

This diagram shows how sustainability is integrated with the six business pillars:





- **At our production level**, we continue to focus on the ongoing improvement of our operational efficiency and productivity through the integration of highly advanced management tools and innovative technologies. Along with the usage of more efficient equipment and streamlined processes in order to maximize the output of the deployment of our assets and have a positive impact on our earnings therefore sustaining our business in the future.
- **Regarding our cost management**, we aim to maintain a top 10 position in the world Aluminium cash cost curve by continuous business improvement and innovation. We have put in place rigorous cost management as part of our overall endeavour to create awareness and focus on controllable costs and value creation for the sustainability of our business.
- **As an environmentally conscious company**, we continue to invest strategically in the mitigation process of our negative environmental impact and the protection of biodiversity and climate change issues. We managed to have high result on reducing our direct and indirect carbon emissions, we were also able to prevent and minimise waste and hazardous materials as well as improve resources consumptions. We see improving our operational productivity and reducing environmental burdens as the way to achieve a sustainable low-carbon and green industry.
- **With regards to our safety focus**, we continue to stress on the fact that health and safety are essential issues and a backbone of our industry. We continue investing in our occupational health and safety and we provide no tolerance to any misguidance of its related policies. Cultivating a "Zero Harm" mindset is trickled down within our organisational hierarchy and is an integral part of our people's everyday lives to sustain our workforce and operations. Ensuring a safe environment to work in clearly adds to our sustainability through the better performance of our employees.
- **As an employer of choice**, we continue to focus on the increase of our Omanisation rate and equip our employees with the necessary competencies and technical skills. We will make sure that our employees' satisfaction remains undiminished or is further improved through effective engagement. As a result, our employees will be able to take up the challenges of enhancing our productivity and safety at the workplace aiming for continuous business growth that is sustainable within the local environment.
- **As an active member of the society**, we continue to take an active approach on creating a significant added value to our surrounding community in Al Batinah region. We regularly encourage employees to volunteer locally to remain in touch with local needs and activities. Our efforts in the areas of job creations, education, Environment, Health and Safety (EHS) are based on clear strategic parameters and are a milestone for the future sustainability of our operation. As a result of our operations and industry, we invest in ensuring the best environmental practices as they relate and affect the community mainly through marine life protection and landscaping.

Our sustainability is measured based on the performance of the six business pillars. This linkage between sustainability and our business pillars was first included as a formal corporate objective at the beginning of 2009. Detailed targets are then derived for each of the divisions within the company and across all the departments to address the business and sustainability component.

It is clear that we cannot address all the initiatives managed by Sohar Aluminium in 2010 in this report and therefore, for the purpose of this report and built around our definition of materiality we selected only a handful number of initiatives to reflect and represent Sohar Aluminium commitment to sustainability.

# Strategic Sustainability Objectives 2010: Challenges, Growth and Achievements

Sustainability Aspect	Indicator	Unit	Challenges	Achievement 2010	Performance comparing to 2009	Target 2011
Economy	Total Local Suppliers Spent.	%	Identifying the local suppliers to replace foreign suppliers.	53	-3%	35
Environment	Total CO <sub>2</sub> Emissions.	T CO <sub>2</sub> /MWHR	Anode affect.	0.5	20%	10T reduction
	Waste Generation Performance.	Kg non recycled waste/t AL	Recycling opportunities.	16.3	47.23	14.3
	Energy Generation Efficiency.	%	Reliability of equipment.	50	15.6%	50
	Total Water Consumption.	M <sup>3</sup>	Water demand and cooling project.	273,420	(-) 2.86%	251,787
	Total Landscaping.	M <sup>2</sup>	Water availability.	17,000	70.68%	70,000
Employee	Omanisation Rate.	-	Recruiting Omanis with the right skills or internally selecting an Omani and create a detailed training programme for development.	70%	2.85%	73%
	Recordable Injury/Illness Frequency Rate.	200,000 man-hours	<ul style="list-style-type: none"> <li>Preventing reoccurrences for the same type of injuries by implementing lessons learnt through a standardised investigation methodology.</li> <li>Establishing what behaviour has contributed to the accident, and how it can be countered.</li> </ul>	1.25	(-) 0.8%	1.05
	Lost Time Injury/Illness Frequency Rate (Includes days away from work and restricted work day cases).	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>Evaluating gaps in the current EHS system and implement lessons learnt across the organisation.</li> <li>Understanding what the root cause were of the injury and address that as a priority.</li> </ul>	0.24	9%	0.14
Community	Total Community Investment.	In US\$ M	Identification of the right programme to invest in ensuring a Sustainable Development direction in the community.	1	0.232	1.725

## Sustainability Commitments for 2011

In order to continuously grow, develop and advance with a competitive edge in the industry, Sohar Aluminium has set some clear sustainability commitments for 2011:

### Economy:

- Increase focus and spending on local suppliers to reach for suppliers of Material US\$ 15,580,650 and for suppliers of Services US\$ 42,338,464 a total of US\$ 57,919,114.

### Environment:

- Reduce the auxiliary power consumption by 2.5% from the prior year.

### Employee:

- Create a virtual academy to provide Sohar Aluminium employees with opportunities to develop skills.
- Focus on safety behaviour to move from dependency to interdependency on the Bradley Curve.

### Community:

- 2011 CSR budget planned at US\$ 1.725 million.
- Mobilising the CSR Committee to assess CSR requests to be implemented in the community.

# Economical Value Generation

## *Supporting Oman Economic Development*

Sohar Aluminium is considered one of the leading projects to play a major role in Oman's economic diversification strategy. It differs from most other heavy industries already established in the Sohar Industrial Estate in that it is not petro-chemical based, but relies on natural gas to generate power.

With increased local hiring and an intensive focus on increased local suppliers, Sohar Aluminium's operations has a large impact on the economic development of the surrounding region increasing income and in turn improving lifestyles. Sohar Aluminium does not only impact Sohar's economic development but also it affects the national GDP.

Since its inception, Sohar Aluminium was not subjected to any monetary fines or any value for breach of any laws, regulations or international conventions or any non-monetary sanctions for non compliance of any applicable law, regulation or international convention.

## *Relationship with Local Economy*

Sohar Aluminium invests substantially in improving the local economy represented by its contribution to the national GDP. Sohar Aluminium as a private sector entity receives no tax relief, governmental awards or grants to operate however, one of its raw materials, gas, is subsidized by the government. This subsidy was granted to enable Sohar Aluminium to reach its operational target with excellence and provide a sustainable investment into the community.



## **Cost and Productivity Effectiveness Mindset**

We operate in a dynamic market where new challenges constantly arise. In order to maintain competitive advantage in our industry we recognized the need to further enhance and improve our processes in order to improve our EHS results and our position on the cost curve.

Sohar Aluminium has implemented the Six Sigma approach which seeks to improve our processes by reducing waste and improving quality using powerful methodology and tools. The business improvement team consists of Lean Six Sigma Black Belts and Green Belts who have led teams of employees to successful delivery of high value projects aligned to the corporate pillars.

Additionally, the Black Belts have developed their own skills and now carry out all internal training and coaching of Green Belts. In 2010 the Business improvement team delivered two waves of training courses and planned for further training programmes in 2011, to further develop Six Sigma skills within Sohar Aluminium's operation.

The Business Improvement team has supported the organisation to build a strong foundation of 5S (concept to keep the whole working environment neat and tidy) and reduce waste in all areas of the business, from operational through support services therefore reducing cost, increase revenues and improving our EHS results and the workplace condition for our employees.

Example of a successful contribution includes in EHS a reduction in number of bags of carbon dust bags (waste 130 tonnes) stored. Reduced the monthly generation of these bags from 40 per month to 7 per month.

The Business Improvement strategy was reviewed at the end of 2010, suggestions were made to help us meet our corporate vision for 2011 and beyond. Our focus will be on implementing Lean Manufacturing and a Best Practice Asset Management programme.

## **New Quality Policy**

Sohar Aluminium's Quality Policy was revised to align with our new Vision, Mission and Charter statements.

By implementing our Quality Policy, we ensure all employees are committed to delivering products that meet our customers' needs and specifications in the most efficient and timely manner possible. We aim to develop a solution oriented, accountable and disciplined work place through effective talent management and active learning to achieve continuous improvement in our processes.

At Sohar Aluminium, we continuously foster and invest in a culture of teamwork, ownership and continued value addition to lead us to a position of excellence. Not forgetting that safety is a priority in performing all our operations, we believe that this does not take away from our efficiency but reinforces our operations.

Above principles have been embedded in the quality management system to ensure the uniform application of the Quality Policy.





# Responsible Supply Chain

## Value of Investment in Local Supply Chain

At Sohar Aluminium, we are committed to fostering socio-economical sustainability in our region, by creating opportunities for local business to grow. Through encouraging and investing in local employment and a local supply chain, we enable an increase in the overall value generated to the community. This is proven by our unwavering commitment to using local suppliers for materials and services wherever possible and feasible.

During 2010, Sohar Aluminium worked with a total of 433 suppliers, 55% of which were local. With respect to services provided, 72% of the related budget was invested in local service providers versus foreign service providers.

### Materials:

Suppliers	As a %	No. of Suppliers Committed
Local Suppliers	55%	240
Foreign Suppliers	45%	193
TOTAL Committed	100%	433

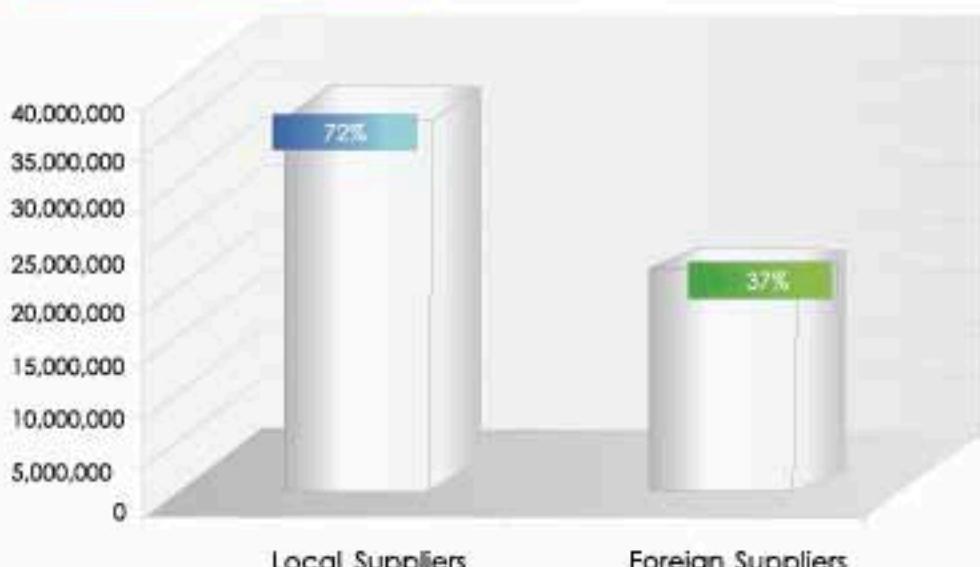
### Services:

Suppliers	As a %	No. of Suppliers Committed
Local Suppliers	72%	317
Foreign Suppliers	28%	122
TOTAL Committed	100%	439

■ Value committed in 2010-in US\$



■ Value committed in 2010-in US\$



At Sohar Aluminium we are clearly committed towards not only having a preferential treatment for local material suppliers and service providers, but also to investment in the sustainability and continuity of such business ties.

## **Supply Chain Policies**

Due to Sohar Aluminium's industrial value, a substantial number of service and material suppliers desire to be part of our supply chain. In 2008, we started integrating policies and procedures to manage suppliers and identify the suppliers that are most suited to Sohar Aluminium's needs.

Since 2008, Sohar Aluminium's suppliers (services and materials) increased from 260 to 557 in 2010 and our spending on developing a sustainable supply chain increased respectively. This goes to show a more integrated and value added investment instead of a wide reaching shallow investment.

Policies are put in place to ensure that suppliers providing materials and services for Sohar Aluminium comply with governmental regulations, our EHS requirements and the capability to supply materials and services up to our standards.

As a minimum and in general terms, to be an "Approved Supplier", suppliers must demonstrate they:

- Are competent to undertake the task at hand.
- Have the ability to effectively adopt and implement EHS procedures and practices.

## **Suppliers' Assessment and Development**

Sohar Aluminium's commitment to economic development and empowerment does not stop at integrating various policies but extends to working hand in hand with suppliers to build their capacity, provide them with increased competence and skill set and together aim to address various Sustainability issues throughout the supply chain.

That is done through regular engagement with suppliers through an assessment survey filled by our assessment team during their site visits to local suppliers. For future and repeated business, priority is always granted to suppliers with high assessment rating.

## **Pro-active Commitment and Engagement with Supply Chain**

In August 2010, a communication session with our key suppliers took place. The objective was to convey our "Zero Harm" policy to individual suppliers and their respective employees, and ensure they have a better understanding of our EHS requirements.

Our Supply Chain Department along with our EHS Department plan on holding similar sessions every six months to ensure that there is an open and efficient communication line between Sohar Aluminium and the suppliers – existing and new.



# Environmental Management and Climate Change



## ***Environmental Management***

At Sohar Aluminium we believe that environmental protection is one of the key factors for the success of our operations. We conduct our activities in a manner that meets national and international standards with regards to environmental performance through full adherence to regulatory requirements. In line with that, an environmental improvement plan was prepared in cooperation with the environmental authorities.

As part of our environmental impact assessment process, we identified the following as our key environmental aspects:

- Gaseous emissions through stacks and potline roof.
- Greenhouse emissions.
- Waste generation.
- Wastewater generation.
- Use of natural resources.
- Use of hazardous chemical substances.
- Noise.

Controls have been put in place to eliminate wherever possible or reduce the negative impact of our business onto the environment.

### **Environmental Protection Expenditures and Investments by Type**

Environment	2010	Includes
Waste Management	16%	Cost of waste segregation and disposal at the hazardous waste storage facility.
Monitoring	18%	Purchase of source and ambient air monitoring equipment plus the cost for noise, surface and groundwater monitoring.
Auditing	1%	Audits conducted by third parties at Sohar Aluminium.
Water Management	18%	Cost of stone pitching in all drains plus cost for the analysis of water effluents.
Landscaping	27%	All expenditure for landscaping and its maintenance.
Chemical Handling	17%	The cost for the establishment of chemical storages.
Environmental Protection	3%	Cost involves the update of the environmental impact assessment for the smelter, preparation of greenhouse gases and ozone depleting substances inventorisation and management study and making feasibility study to improve environmental monitoring.
<b>TOTAL</b>	<b>100%</b>	

## **Energy, Materials and Water Resources**

### **Energy and Gas**

Description	Unit	2009	2010
Natural Gas Consumption	mmbtu	42,016,104	37,599,270
Fuel Oil / Diesel Usage	Litres	281,792	1,184,128
Total Power Generated	MWHR	5,192,220	5,519,012
Power Used by Smelter and Port Operations	MWHR	5,099,204	5,349,189
Metal Production	Tonnes	350,932	368,547
Energy Consumed	GJ	44,339,539	39,711,627
Energy Generated	GJ	18,691,992	19,868,443
Generation Efficiency	%	42.2	50.0
Conversion Efficiency	MwHr/t Al	14.53	14.51





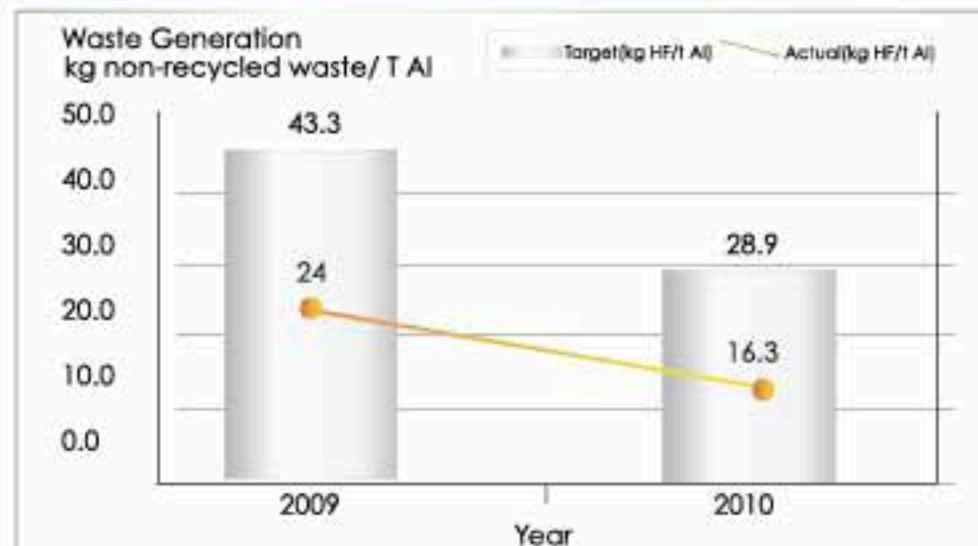
#### Materials and Recycling

Waste management remains one of Sohar Aluminium's most important environmental challenges. The implementation of a comprehensive waste management strategy aims to reduce the amount of waste being consigned to local dumpsites. A greater awareness for recycling practices has been identified as a need in Oman.

Absence of hazardous waste management facility in Oman forced us to step up and ensure that hazardous waste generated at Sohar Aluminium is properly managed. For that, we built a hazardous waste storage area that meets the legislative requirements.

#### Total Weight of Waste by Type and Disposal Method

Waste Category	Waste Type	Waste Quantity (Tonnes)		Final Disposition
		2009	2010	
Non-Hazardous	General Industrial	3,822	3,552	Municipality Landfill
	Food Waste	966	432	Municipality Landfill
	Recyclable Steel	828	672	Steel Recycler
	Recyclable Wood	2,001	882	Wood Recycler
	Paper and Cardboard	444	912	Paper Recycler
	Recycled Plastic	20	150	Plastic Recycler
	Hazardous Non-Recyclable	3,618	2,037	Stored On-site
Hazardous	Hazardous Reused	0	1,165	Reused in the Reduction Cells (Dross)
	Hazardous Recyclable	813	160	Sent for Recycling
Total Non-Recycled (Tonnes)		8,406	6,021	
Total Recycled (Tonnes)		4,106	3,941	
Grand Total (Tonnes)		12,6512	9,962	
Metal Production (Tonnes)		350,932	368,547	
Waste Generation Performance (kg non-recycled waste/TS Al)		24.0	16.3	



Many initiatives were done in order to achieve the reduction in waste generation:

	Description	Achievement
Dross Reduction	Controlling the dross and recycling the entire material back to reduction as bath cover via the Carbon plant.	There has been no dross disposal off site through the year 2010. Very few other smelters attempt this initiative and until today it is not possible when making alloy products.
Recycle Project of the Cast Iron Slag	Recycling of the Cast Iron Slag removed during the melting process in order to obtain fluid and good quality products and guarantee an efficient sealing between the stem and the baked anodes. Approximately 270 tonnes of Cast Iron Slag are generated every year.	0% waste under this category is disposed in the hazardous waste area.
Recycle Project of the Rotary Breakers Bath Purge Materials	Approximately a 100 tonnes of purge product is recovered every year. This is a mix of bath, carbon, cast iron and aluminium.	A system has been put in place to sort those different by-products and re-introduce them in appropriate processes like Carbon and Casthouse departments.
Carbon Fines Recycling	A Block Belt project has been implemented to improve the recycling of fines generated during breakdown of our collecting system (ALESA).	Equipment improvements have been done to minimize the generation. Fines are now re-introduced directly in the Paste plant.
Waste Segregation in the Hazardous Waste Storage Area	Segregating the hazardous waste with the aim to reduce waste quantities.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 48 tonnes of Carbon blocks, returned and used by Carbon Department.</li> <li>• 160 tonnes of furnace slag, sold to scrap company.</li> <li>• 10 tonnes of steel scrap, sold to scrap company.</li> <li>• 2 tonnes of aluminium scrap, returned and used by Casthouse.</li> </ul>
Plastic Waste Recycling	We have initiated a plastic recycling project to recycle all plastic bags and plastic containers. On average, 20 Tonnes of plastic waste are generated every month.	Complete system to bail and send bags to local recycling company. Plastic recycling will continue in the future.
Printer Optimization by the IT Department	We launched an initiative to optimize printing with the objective of reducing the environmental impact and costs.	A reduction in printers required across the plant and lower ink cost. The cost of printers' maintenance was reduced by 20% with recyclable consumables returned to the supplier for reuse.

### Water Management

Aluminium smelting is a dry process in general. The majority of water usage at Sohar Aluminium is for cooling purpose in the power plant and Casthouse. Water is mainly sourced from the seawater intake and the shallow wells in the power plant with brackish groundwater. These wells are used normally during emergencies (e.g. during red tide phenomenon). The table below shows the total water intake for Sohar Aluminium versus the water usage.

Total Water Withdrawal by Source

Type	Quantity (m <sup>3</sup> )
Sea Water Intake – Power Plant	351,282,174
Well Water extraction – Power Plant	290,268
Total water intake	351,572,442
Cooling Water – Power Plant	349,829,666
Sea water Consumption in the Reverse Osmosis Plant – Power Plant	1,742,776
Total Demineralized Water Produced	482,820
Reject Wastewater (Brine) Discharged to the Sea	1,259,956
Demineralized Used for Heat Capturing in the Heat Recovery Steam Generators (HRSG) –Power Plant	115,694
Process Water Used in the Power plant	30,471
Potable Water – Power Plant	3,761
Water Export to Majis Industrial Services Company (MISC)	59,676
Demineralized Water Sent to Smelter	273,420
Process Water – Smelter	221,682
Potable Water – Smelter	42,843
Sewage Water –Smelter	30,917
Sewage Water Imported from Contractors Camp for Irrigation Purpose	123,718
Treated Sewage Water Used for Irrigation -Smelter	154,609
Treated Sewage Discharged to Environment	0
Percentage of Treated Sewage Water Re-used for Irrigation (%)	100 %



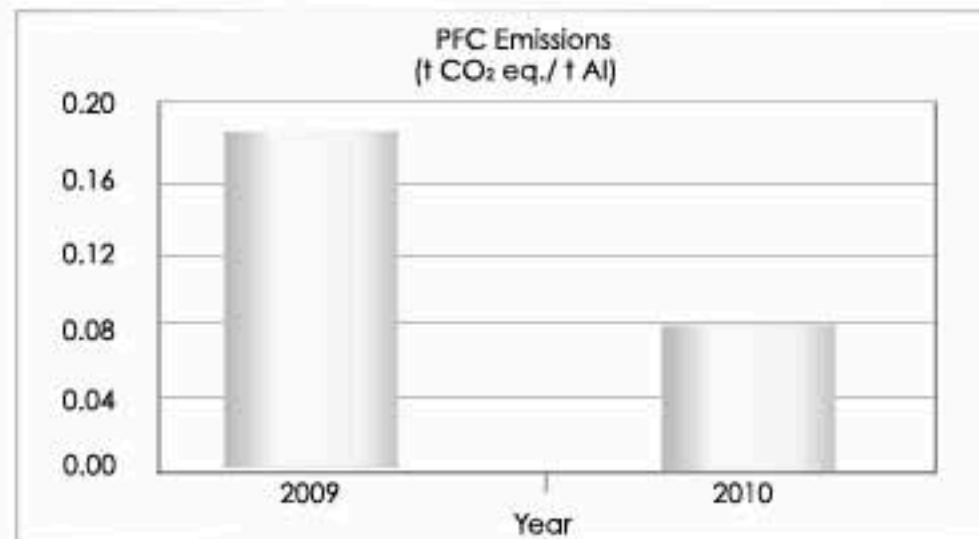
## Mitigating of Global Warming and Controlling Emission

The main sources of greenhouse gases in the smelter are the power plant and the reduction cells. Energy consumption is the main contributor of CO<sub>2</sub> emissions. The CO<sub>2</sub> emissions generated from the power plant is:

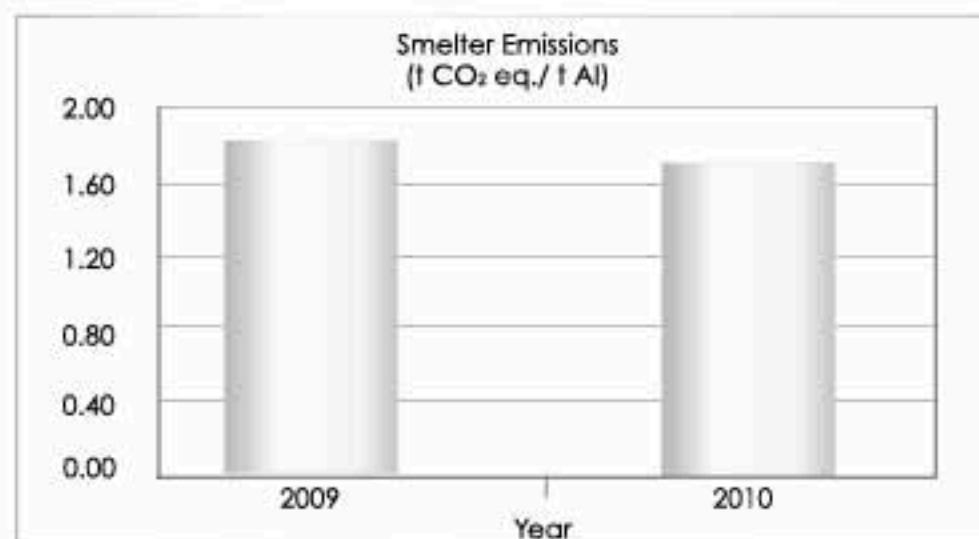
- 2009: 0.60 tonnes CO<sub>2</sub>/MWhr
- 2010: 0.50 tonnes CO<sub>2</sub>/MWhr

Two perfluorocarbon (PFC) compounds are generated in the smelter named tetra-fluoro-methane (CF<sub>4</sub>) and hexa-fluoro-ethane (C<sub>2</sub>F<sub>6</sub>) with a global warming global potential 6,500 and 9,200 times that of CO<sub>2</sub>. Although their emission rates are small but due to their high global warming potential they are considered as a major source of greenhouse gases in the smelter.

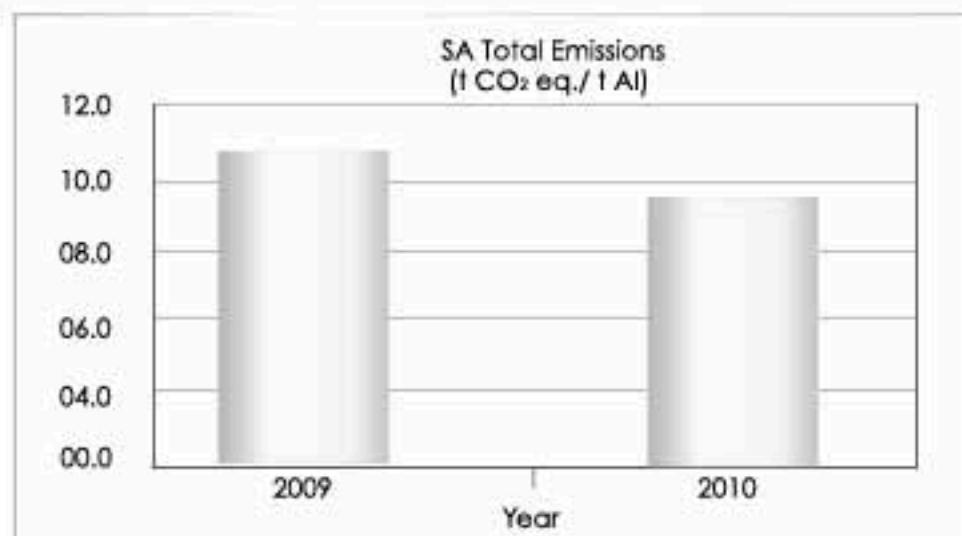
The PFC emissions are:



The total CO<sub>2</sub> emissions from the smelter activities are shown in the figure below:



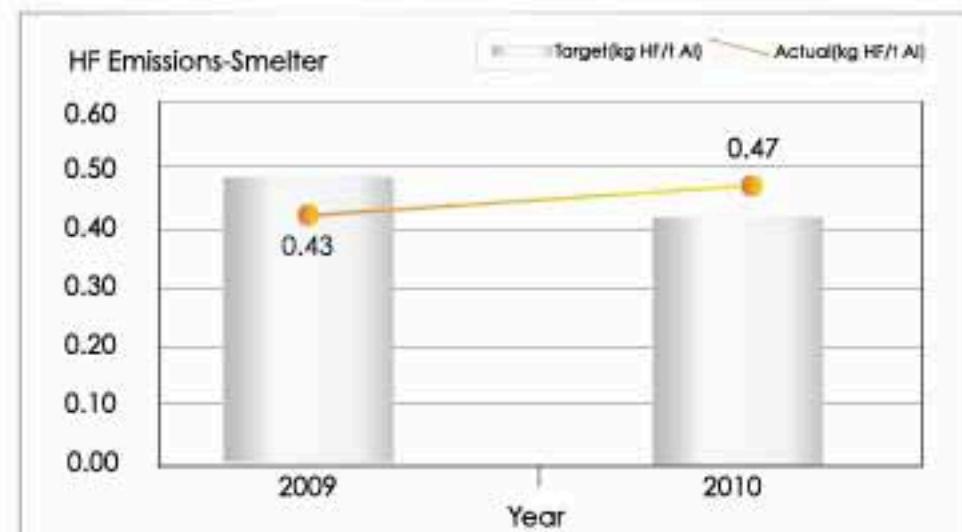
The total CO<sub>2</sub> emission from Sohar Aluminium facilities per tonne of aluminium produced is shown in the below figure:



Sohar Aluminium has a very comprehensive monitoring programme. The monitoring includes stack, roof and ambient air, surface and groundwater, noise and meteorology.

The ambient air monitoring station has the best industrial equipment available. The location of the station was selected based on five years of meteorological data.

The stack monitoring is done following the U.S. Environmental Protection Agency reference methods. The HF is also being monitored on continuous basis in the gas treatment centres and the roof. The results are used to make sure that efficient controls are put in place to control the HF emissions.



The HF emissions in the year 2010 were due to some technical problems in the gas treatment centres and the high temperature during the summer months. Sohar Aluminium has put a plan in place to be started implemented in the year 2011 by having a cooling project. This will help in improving the scrubbing efficiency, increasing the filter durability and reduce the fluoride emissions.

### Sulphur Strategy

By the beginning of the start-up phase in mid 2008, we tested many types of petroleum coke aiming to reach the right blend. As of mid 2009, we had selected Source-A coke with an average sulphur [S] content of 2.85%. This coke was believed to meet the density required in the potline at that time.

By January 2010, the strategy on carbon raw material has changed driven by the necessity of improving density. Source-B was introduced in the coke blend at the usage of 30%. The blend (Source-A and Source-B) has dropped the Sulphur [S] content from 2.85 % to 2.6%.

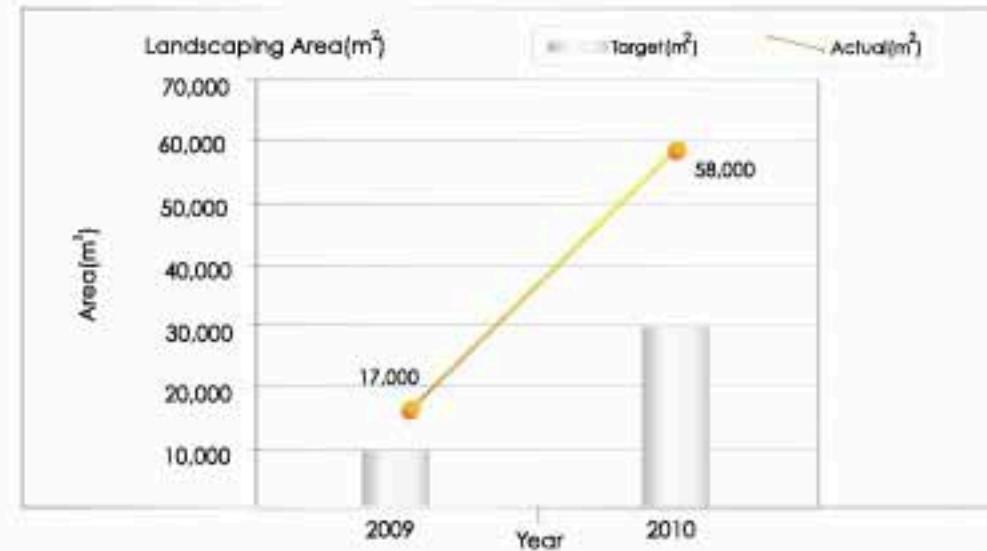
In order to improve the density the carbon department decided to increase the percentage of Source-A coke to 40% instead of 30%. The blended Sulphur [S] content was therefore decreased to 2.5%.

## Biodiversity and Landscaping

At Sohar Aluminium, we are fully aware of the impact of our industry on the environment surrounding us, which has led us to put significant efforts into landscaping. A promising landscaping project was started in 2009; more than 60,000 m<sup>2</sup> is covered by trees by the year 2010.

These trees need as high as 400 m<sup>3</sup>/day of water for irrigation, while our domestic activities generate only 100 m<sup>3</sup>/day. The remaining water needed is taken from treated sewage water from contractors after seeking approval from the environmental authorities.

The landscaping project has taken into account the local climate; more than 175 palm trees were planted in addition to fruit trees such as orange, lime, mango, guava and Indian almond.



# Promoting Health and Safety

## "Zero Harm" Vision

Sohar Aluminium's main safety goal is to create a mindset of "Zero Harm". Protecting the health and safety of our employees and contractors, and improving towards eliminating incidents is what we continuously work towards. During 2010, we engaged our leaders to supervise and coach workers. Our strategy for 2011 will be to move from dependency to interdependency level by applying a high level of leadership and a sustained systematic approach.

## Occupational Health

### Health Initiatives

#### **Sohar Aluminium Health Centre**

Sohar Aluminium's Health Centre became operational in November 2008. Although it started with exclusive focus on delivery of occupational healthcare to employees, it was later expanded to provide services for urgent (acute) primary and emergency care.

The Health Centre operates round the clock 24/7, with at least one nurse available at all times while doctors are available. Sohar Aluminium provides employees with generous health insurance coverage and employees are expected to seek routine primary, secondary and tertiary medical check-ups.

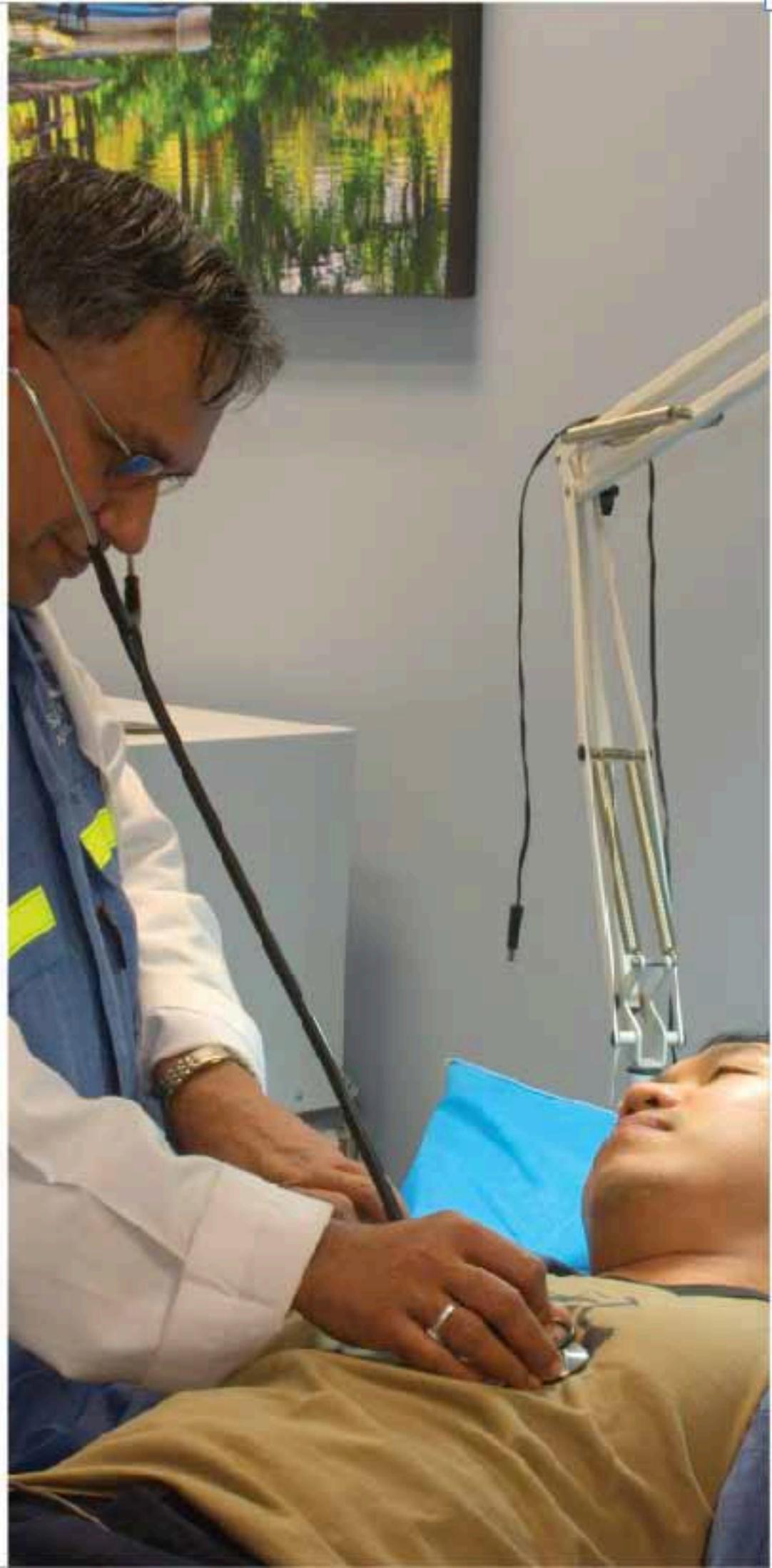
During the course of 2011, a plan to install an X-ray system is in the works. This way we will be able to provide comprehensive healthcare under one roof.

#### **Employees' Pre-Placement Medical Examination/Evaluation**

Pre-placement medical evaluations are conducted within the global Aluminium industry in order to ensure that a candidate is medically fit to do the work and will not be a hazard to himself/herself or others. These evaluations also take place in the case of internal promotion/transfer.

#### **Periodic Medical Examinations/Evaluations**

Scientific studies have shown that tangible results can be achieved with periodic medical examinations in improving the quality of the health of individuals. Some of the diseases/illnesses that can be silent for long periods of time can be detected by periodic medical examinations. Periodic medical are done once a year for operational employees and once every two years for non-operational employees (admin and other services etc.)



### Health Promotion Campaigns

- **Hand and Finger Safety Campaign**

Hands and fingers are the most frequently injured body parts, representing 43% of all injuries suffered in 2010. Senior Managers pledged to enforce this campaign within their departments; individually they showed their visible commitment to "Zero Injury to Hands and Fingers" by marking painted hand prints on canvases in various buildings.

- **First Aid Training for Employees**

During 2010, Sohar Aluminium provided internationally accredited first aid training to over 100 employees. In 2011, these first aiders will be re-certified.

- **Medical Fitness Evaluation to Operate Mobile Equipment**

A number of employees were medically evaluated with special emphasis on their vision and hearing, in order to license them to drive mobile equipment on company ground.

- **Medical Monitoring of Employees**

Employees who work in areas exposed to high temperatures are monitored to detect signs of impending heat stress.

### Health Policies in Place

Sohar Aluminium has no separate health policy currently however; the "EHS Policy" covers all health issues for the time being.

### Occupational Hygiene (OH)

Our EHS Department launched a "Fit Testing" campaign for all respirator users at Sohar Aluminium.

Major goals are lined up for 2011 and 2012 to help provide further protection for our staff, such as:

- Complete 50% of baseline for occupational hygiene/health hazards and their risk assessment.
- Strengthening the occupational hygiene lab by procuring new, state of the art hazard monitoring equipment.
- Conduct awareness programmes on various occupational hygiene and safety topics for all concerned workers.

## Occupational Safety

### Safety Performance:

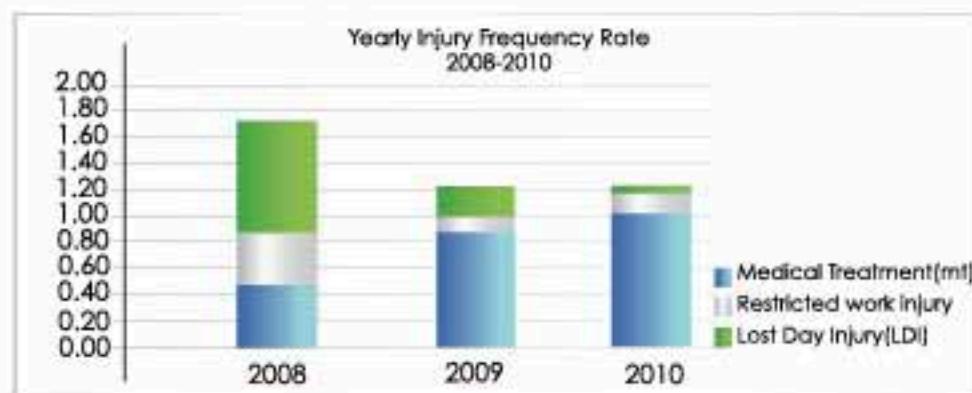
#### Injury/Illness Rates (Including contractors)\*

	2009	Target 2010	Results 2010	Target 2011
Recordable Injury (per 200,000 man hours)	1.24	0.59	1.25	1.00
Lost Time (includes day away from work and restricted work day access)	0.33	0.31	0.24	0.14
Fatalities	0	-	0	-

\* This includes first-aid level injuries.

Sohar Aluminium's injury-frequency rates fluctuate seasonally; peaking in summer periods, and improving as weather cools down. These peaks are attributed to heat stress and worker fatigue. Aggressive control strategies are continuously examined to better address both factors in 2011.

#### Year-on-year Trend in Sohar Aluminium Injuries



### Safety Initiatives:

- **Pre-Start Task Analysis ("PSTA")**

The single most important tool in ensuring "Zero Harm" is the systematic examination of each task to identify potential loss exposures before they occur. PSTA is analysing the work from the perspective of safety, quality and efficiency. In 2010, more than 50% of workers at Sohar Aluminium used a single way to analyse any given task: Stop, Think, Identify, Plan and Proceed.

- **Safe Team Work**

Demonstration of commitment to safety by leaders is essential to help ensure staff work safely, both as individuals and as part of a team. Real time feedback on observations and safety related issues is the method adopted by Sohar Aluminium.

- **Enhancing Communication**

Communication plays an important role in any organisation. At Sohar Aluminium, different means of communication are used on daily basis to deliver messages and ensure our staff is constantly in the know. Daily and weekly safety statistics and alerts are issued to ensure full disclosure and fast mobilization of leaders if/when needed.

During the first three quarters of 2010, Sohar Aluminium faced various alerts and crises due to gaps in the safety management system; these crises were gradually dealt with and contained. A significant downward trend in severity of incidents was noticed in October 2010. This was due to better root cause analysis, employee engagement and trend analysis.

- **Fatigue and Heat Stress Management**

Sohar Aluminium launched its comprehensive, benchmark-setting campaigns on heat stress (HS) prevention for the year 2010 under the slogan "Heat Stress is Preventable, Drink Water Frequently". The campaign's aim is to raise awareness amongst all staff about the dangers of heat stress and best practices during the summer period.

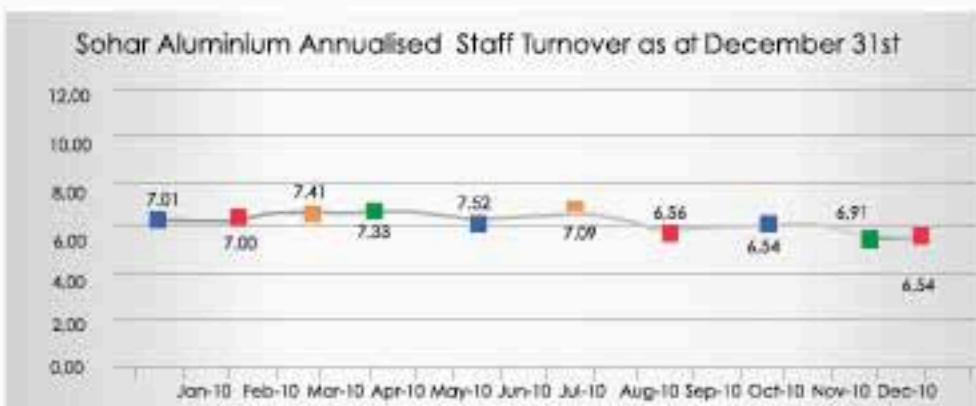


# Employees Enrichment

## Workforce Management

Total workforce broken down by employees/levels		December 2010	
Position/level	Expat	Omani	
CEO	1	0	
Top Management/Executives	4	2	
Management	15	4	
Supervisors / Superintendents	53	66	
Professionals (Graduate, Engineers, Accountants, IT etc.)	79	46	
Skilled Labour (Technicians, Specialist, Operators)	132	98	
Semi-Skilled Labour (Operators)	0	386	
Office / Support Staff	19	91	
TOTAL	303	693	
	995		

We realise that a local workforce will not be made readily available nor equipped overnight; therefore we are developing a pipeline of such local capacity.



### Recruitment

Currently, Sohar Aluminium recruitment policy is based on a systematic selection processes put in place to ensure the best possible match between the competencies required for effective specific job performance and the skills and experience of the individual. Salary scales are based on employee category and performance not gender; therefore, the ratio of salary scales for men and women of the same employee category and performance are 1:1.

To regularly ensure that the right person is put in the right post, assessments and reviews take place on a regular basis. However, turnover is inevitable like any organization in the size of Sohar Aluminium.

It is worthy to note that 41% from those employees that have left Sohar Aluminium during 2010 left for reasons out of their control such as retirement (4%), health (7%), and conclusion of their contract (63%) or have been terminated (26%).

In alignment with sustainability and the integration of sustainability practices, diversity in the workplace is key. In view of cultural limitations and environment, the female workforce at Sohar Aluminium is very low. Unfortunately, from such nominal number of women, there is a high turnover. Five (5) women from our female workforce left during 2010.

### Commitment to Omanisation

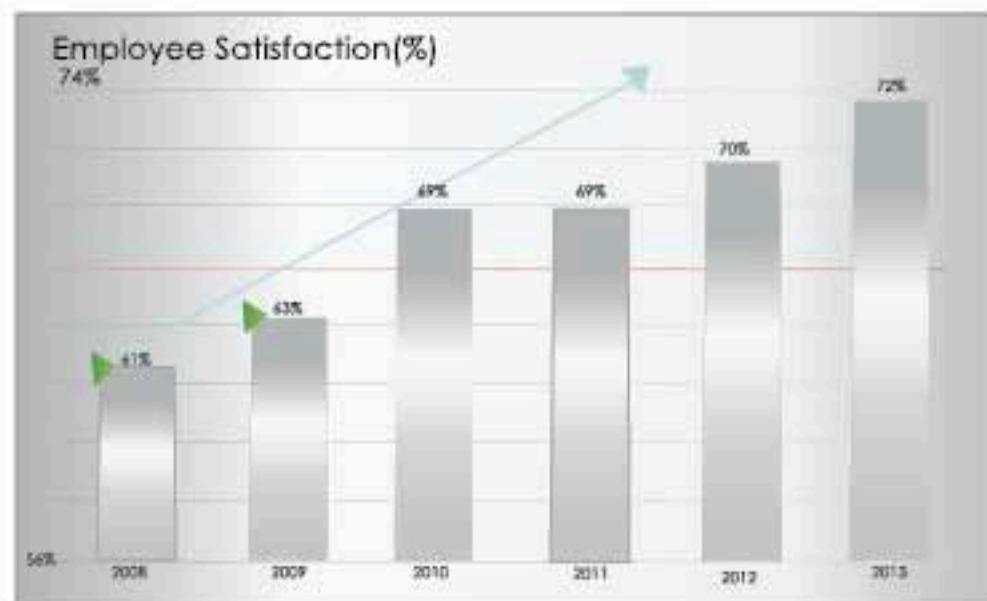
A continuous and dedicated commitment to creating a local workforce is necessary to ensure a healthy pipeline of local employees developing the necessary skills to undertake the workload from A to Z.

Accordingly, Sohar Aluminium grants priority to recruiting from within before recruiting externally. We regard an internal recruitment of an Omani as our highest priority. In undertaking the above, we were successful in achieving our Omanisation of the workforce objectives.

During 2010, we were able to meet and exceed our "Omanisation" goal, so far in 2011 we have already achieved our target for this year (Omanisation percentage is 70% as of April 2011). We aim to achieve an ambitious 85% by end of 2014.

## Employee Engagement

In 2010, Sohar Aluminium undertook the third Employee Survey; the survey was run online with the participation of 922 employees. Sohar Aluminium scored 69% in the 2010 Survey, 1% higher than the industry benchmark. This achievement and the improvement year-on-year is a result of the company's ongoing efforts to engage employees and respond effectively to issues raised.



The main outputs of the survey included the six most positive and negative issues that took place in 2010 and what needs to be repaired as a result.

From the six most positive issues, there was a substantial increase in satisfaction with the concept of "Safe Start" meetings. Secondly, the concept of team work and how everyone is willing to go the extra mile to ensure that the job at hand is performed exceptionally well.

At Sohar Aluminium, we welcome negative feedback as a mechanism for improvement. In 2009, we used the key negative issues in our strategy to improve our people engagement. Some of the issues identified in 2010 that required action are listed below.

Issue	Potential Cause	Action
Employees stated that they are not paid fairly and they do not receive fair treatment in regards to decisions about Contract/Benefits/Promotion	<ul style="list-style-type: none"><li>- Misunderstanding of HR policies.</li><li>- High expectations.</li><li>- No salary increase for last 3 years.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- In 2010, re-induction on HR Policies was successfully completed.</li><li>- The salary study will be shared with all employees</li></ul>
Employees have the perception that executives do not really understand the problems they face, and do not put the time to interact with most employees	High expectations.	To be discussed with Employee Consultative Committee members to get a better understanding of what causes this feeling, and what can be done to solve it.
Employees feel there is a lack of training on new technologies	Young and ambitious population.	<ul style="list-style-type: none"><li>- Sohar Aluminium Academy.</li><li>- Continue competencies development and assessments.</li></ul>

Employees identified in 2009 and again in 2010 what they believe needs improvement. Three of the six initial identified areas for improvement in 2009 needed less improvement in 2010 showing a remarkable change and response to employees needs.

As a result of the high degree of engagement, Sohar Aluminium was not subjected to any labour strikes since its inception.

# Performance Appraisal and Assessment

## Performance Management

Performance Management is an essential backbone in HR and business management today. Management activity of this type makes it easier to evaluate the productivity of employees as well as entire departments and to ensure that goals are consistently being met in an effective and efficient manner. At Sohar Aluminium we developed a Performance Management System in 2009 and have been using it since.

We believe that one of the most important benefits of our Performance Management System has to do with developing responsible ways to measure productivity levels and compare them with our corporate goals.

## Competency Assessments

At Sohar Aluminium, we run competency assessments for our employees in order to enhance teamwork spirit and cooperation between individual team members. In the year 2010, 67.8% of our employees completed a competency assessment.

## Job Evaluation

During 2010, we reviewed all Job Descriptions at Sohar Aluminium using an independent methodology called HAY. All Jobs were evaluated by a committee consisting of employees from each department.

As a result:

- 93% of the positions at Sohar Aluminium do not change;
- 5% of the positions move up;
- 2% of the positions were downgraded.

As we consider people our most important asset, Sohar Aluminium will only effect the positions to be downgraded when the person in that position moves to another role or leaves the company. People in these roles will continue to enjoy the same employment conditions and benefits.

Going forward, the Job Evaluation will allow us to objectively benchmark compensation and benefits.

## Employee Training and Development

At Sohar Aluminium, we attach great importance to both basic and advanced training of our workforce. All our employees are appropriately trained to carry out their duties and kept informed of any changes in regulations or processes that affect their daily work.

During 2010, further training activities were focused on selected target groups and specific priority topics. Sohar Aluminium invested US\$ 1,915,000 (2009: US\$ 1,345,000) in vocational training and advanced professional development. Each employee received an average of 7.705 hours of training throughout the year 2010.



The table below provides statistics about the average number of hours of training per year per employee by employee category for the year 2010.

	Average number of hours of training per year per employee by employee category
CEO, Top Management, Executives	4 hours
Management	12.25 hours
Supervisors and Superintendents	8.47 hours
Professionals (Graduate, Engineers, Accountants, IT etc.)	7.34 hours
Skilled Labour (Technicians, Specialists and Operators)	6.98 hours
Semi-Skilled Labour (Operators)	7.19 hours
Office / Support Staff	7.705 hours

Furthermore, almost 94% of employees receive training on modules related to human rights as they apply to the operations of Sohar Aluminium and throughout their supply chain.

In addition to general professional training at various levels, emphasis is also placed on individually targeted programmes for promoting employee advancement.

## Initiatives

### Train the Trainer

Train the Trainer programme added great value to Sohar Aluminium by providing competent trainers whom will be creating a kind of self-sufficiency on the training field. The course provided theoretical and intensive practical training.

### CIPD Course for HR Department

Sohar Aluminium worked with CIPD (Chartered Institute of Personnel and Development); Europe's largest HR and development professional body based in the UK, to deliver a four-week (8 hours/day) training for a total number of 21 employees from our HR Division in order to improve practices related to Organisational Management, Employee Training and Development and Employees' Performance Evaluation.

### Training Academy

During 2011, we are planning on creating a virtual training academy to provide Sohar Aluminium employees with better chances to improve and excel.

Our virtual training academy will provide:

- Multi-Functional Technical Development Programme: Aimed at optimising competence levels by developing a technical Omani workforce that will eventually replace expatriates.
- Supervisory Development Programme: Targeting line management personnel.
- Industrial Experience: More than 50 students are taken on each summer for industrial experience, opportunities and training.
- Accredited Apprenticeship Programme: aimed at developing a safe, skilled technical workforce of Omani maintenance technicians in line with our established Omanisation objectives. Successful completion of this apprenticeship programme will provide an inflow of local skills in the electrical, mechanical and instrumentation disciplines.

## Human Resources Future Consideration 2011

During 2011, we intend to run the second phase of our Supervisory Development programme to enhance supervisory skill set of employees. Additionally we intend to roll out the "Leading for Improvement" initiative which focuses on developing leadership skills linked to Lean methodology and Safety Improvement. Moreover, our technical development programme will commence with the first year of our technical apprenticeship to enhance the maintenance skills of our own employees as well as people from the local community.

During 2010, Sohar Aluminium undertook to re-induct all our employees in the top 10 policies. 98.6% of all our employees successfully completed this mammoth task. The top 10 policies are:

- Organisation Structure
- Recruitment and Selection
- Compensation and Benefits
- Performance Management
- Training and Development
- Competency
- Code of Conduct
- Leave Benefits
- Disciplinary
- Grievance

# Community Engagement

## Sustainable Development in Al Batinah Region

Sohar Aluminium takes into consideration its impact on the local community while operating within such a community. It engages with key stakeholders on a regular basis in a variety of ways to identify social issues that it can support in addressing and mitigating.

Based on engagement exercises and feedback from the community the key social issues identified in Al Batinah region and supported are compartmentalized into four areas as follows:

- Environment, Health and Safety,
- Job Creation,
- Education,
- Arts and Sports.

Sohar Aluminium's involvement is not limited to financial investment, it also entails building bridges with Al Batinah region through employee volunteering programmes, in kind contributions and regular capacity building exercises. The focus is sustainable development and not a mere social tax; therefore, Sohar Aluminium's programmes to mitigate its negative impact on the community and increase its positive impact have been effective.

The 2010 US\$ 1 million budget set aside to be spent in Al Batinah region was dispersed as follows:

Project 2010	Budget Allocation %
Job Creation and Entrepreneurship	53%
Education	22%
Charity and Donations	15%
Environment, Health and Safety	10%



# Support People's Life Wealth

In providing solid support to the life wealth of our community at large, we have focused our efforts on four main objectives; education, job creation and entrepreneurship, environmental health and safety, and charity and donations to the community.

## Education

- **Partnership with Sohar University**

In February 2010, Sohar Aluminium and Sohar University signed a Memorandum of Understanding to initiate Sohar Aluminium's new full scholarship programme for high-achieving students in Al Batinah region. Sixteen scholarships in the course of four years will be awarded to students from the faculties of Engineering, Computing and IT.

- **Internships for Sohar University Students**

The Sohar Aluminium Internship programme requires students to spend two summers and a full year of employment –usually third year at university - at the smelter before completing their fourth academic year. So far 60 students have had the opportunity to get training at the smelter, power plant, and port during the summer of 2010.

In addition, Sohar Aluminium participates actively in programmes for local schools to grow the knowledge students have about Sohar Aluminium in general.

- **Al Batinah International School (ABIS)**

The first private school in Sohar, the Al Batinah International School (ABIS), sponsored by Sohar Aluminium, was established in September 2007 to provide world-class international education for the children of expatriate workers in the Sohar region. The school opened with 175 students which has increased to in excess of 800 students in the academic year 2009/2010.

## Small Medium Enterprises

- **Jobs Creation:**

The creation of indirect jobs is part of Sohar Aluminium's sustainability plan. We have established a network of downstream companies involved in latter production processes, and we continuously encourage the development of micro-businesses for self-employment of the citizenry.

For example: Sohar Aluminium signed a six year contract with Mazoon Laundry Company, a woman-owned business, to take over half of the existing laundry camp facility. Mazoon will create 22 jobs of which 70% will be Omanis from low income families.

- **Supporting Women Project:**

Sohar Aluminium supports women projects in the community of Al Batinah. These initiatives ranged from sewing projects to literacy developing and theatre staging. We also support Oman Women's Association.

- **Enhancing Entrepreneurship:**

Objective is to develop promising entrepreneurs within Al Batinah region and support local people by providing access to resources (technical, skills and financial) which could lead to the establishment of a sustainable enterprise or create employment for Omanis.

For example: Sohar Aluminium took part in the First Start-up Weekend in the Middle-East. A 54 hour event geared towards young entrepreneurs on how to move from brainstorming ideas to establishing private business, taking into account administrative, marketing and operation skills needed. The initiative was organized in collaboration with the Ministry of Higher Education, OMIFCO and Knowledge Oasis Muscat.

## Environment Health and Safety (EHS)

At Sohar Aluminium, we have always been conscious of the environmental impact aluminium industries can generate, thus we pursued objectives to promote excellence in EHS within our community through several projects some of which are:

- **International Beach Clean-up:**

In January 2010, Sohar Aluminium collaborated with the Wali of Liwa's office on the "Harmul Beach Clean-up Campaign".

- **Sohar Environmental Unit (SEU):**

In May 2008 an agreement was signed between DCMR (the Government Environmental Agency in Rotterdam, Netherlands) and the Ministry of Environment and Climate Affairs to cooperate in setting up the Sohar Environmental Unit (SEU). The goal of the SEU is to control and monitor the environmental situation in the Sohar area by issuing environmental permits, execute inspections and monitor the air, water, soil quality in the port area and surrounding residential areas.

SEU uses the same frame work as the Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Directive, a common set of rules for permitting and controlling industrial installations throughout the EU. The IPPC Directive is based on the following principles:

- An integrated approach
- Best Available Techniques (BAT)
- Flexibility
- Public participation

The IPPC regulations, as they are applicable in the EU, are not part of the Omani regulatory framework. However, the Oman government wants to improve the environmental performance of the country's industrial installations and bring it in line with the EU.

In November 2009, the SEU conducted a BAT gap analysis at Sohar Aluminium which concluded that the smelter is partly compliant with IPPC regulations. As a result, SA was requested to prepare an Environmental Improvement Plan (EIP) for its smelter plant to address the issues identified by SEU. The power plant was found to be BAT compliant and no additional EIP was requested.

Sohar Aluminium is the first smelter to be aligned to BAT in the Gulf.

- Training Programme for Healthcare Professionals and Nurses:**  
During March 2010, Sohar Aluminium sponsored a three-day TOT programme for over 290 healthcare professionals and nurses.
- Health Sector Development in Al Batinah Region:**  
During August 2010, Sohar Aluminium donated US\$ 57,000 to Sohar Hospital to purchase new equipment and train 10 new instructors on how to teach life support practices to healthcare providers in Al Batinah region. The Sohar Hospital Training Centre is the only centre certified in Oman by the American Heart Association.
- Engaging Doctors from the Sohar Region:**  
Sohar Aluminium is involved in training programmes that enrich the knowledge of the medical community in and around Sohar region as well as Muscat. Projects were arranged with Oman Medical College, and the Training Centre at Sohar Hospital.

#### Donations

Even with a focus of sustainable investments, it is important for Sohar Aluminium to invest in a certain degree of charitable work and donations. Some of these in the year 2010 were:

- Furniture Donation:**  
Sohar Aluminium donated furniture to a total of 35 underprivileged families with the help of the Wali of Liwa's Office and the Social Development Government Department. This furniture belonged to repatriated expatriates of Sohar Aluminium.
- Ramadan Campaign:**  
During the holy month of Ramadan, Sohar Aluminium raised a total of OMR 10,000, the money was used to buy food packages for 250 families in need in Al Batinah region. Employees were encouraged to donate money which was then doubled by Sohar Aluminium.

- Supporting Associations:**

The CSR Committee at Sohar Aluminium has chosen to provide support to some of the Omani Associations in order to help their sustainability, and or to open new branches in Sohar;

- **Al Noor Association for The Blind:** Sohar Aluminium supported the establishment of a new centre in Sohar, and will also contribute to the development of a new building.
- **Oman Association for the Disabled:** This association provides support, education and recreational activities for people with disabilities. Sohar Aluminium will support the development of a new building.
- **Oman Hereditary Blood Disorder Association (OHBDA):** The mission of OHBDA is to raise the level of awareness on hereditary blood disorders in Oman, as well as assist patients and their families advocate for better medical care. Sohar Aluminium will support the operational costs for one year.

- Donation Campaign of Laptops:**

Used laptops, servers and printers were donated to local schools and businesses.

#### Social Contributions

Several social contributions were made during 2010:

- Royal Opera House Muscat: Supported the Opera House in the form of 500 tickets purchased.
- Women's Day: donated to promote the role played by Omani women in all sectors and to recognize and celebrate their spectacular, beautiful and vital contribution.
- Sohar Open Beach Tournament: A six day event organized in collaboration with the Ministry of Sports Affairs, Division of Sports Affairs for Al Batinah region.
- Al-Wafaa Volunteering Social Centre: provided financial assistance for training purposes.
- Donations to several local schools to cover various needs.



# Awards and Recognitions

In 2010, Sohar Aluminium received several awards and recognition for its work, its investment in Al Batinah region and its concern for the sustainability and growth of Al Batinah region. Some of these awards and recognitions are:

- Silver Award in Engineering/Manufacturing Category, Oman Web Awards, January 16th, 2010.
- Silver Award in Industrial Category, 6th Pan Arab Web Awards, 19 June 2010.
- International Gold Star for Quality in recognition of Sohar Aluminium's outstanding commitment to Quality & Excellence, Paris, October 25th, 2010.
- Oman's Ministry of Manpower honoured Sohar Aluminium for its "Omanisation" which exceeds 70% of total work force, December 5th, 2010.
- His Majesty's Cup for the Top Five Factories in Oman, December 12th, 2010. His majesty's Cup is regarded as the most prestigious award presented to companies in Oman. The award assumes special significance for it bears His Majesty's the Sultan's name. It aims at encouraging the industrial sector to excel.



## Key Figures of Business Year 2010

Business Aspect	Figures	Unit	2009	2010
Economy	Cost Saved	US\$/Tonnes	-	339
	Local Spent	US\$ Million	56,000,000	47,625,317
	Productivity	Tonnes/FTE	-	361
Health and Safety	Recordable Injuries/Illness Frequency Rate	200,000 man-hours	1.24	1.25
	Lost Time Injury Frequency Rate (includes employees and contractors)	-	0.33	0.24
	Fatalities (including employees and contractors)	-	0	0
Environment	CO <sub>2</sub> emissions	Power Plant emissions	Tonnes	3,116,234
		t CO <sub>2</sub> eq/ MWhr	0.6	0.5
		PFC emission	Tonnes	65,460
		t CO <sub>2</sub> eq/t Al	0.18653	0.09369
		Smelter emission	Tonnes	654,140
		t CO <sub>2</sub> eq/t Al	1.86	1.77
		Total including power plant and transportation	Tonnes	3,770,374
		t CO <sub>2</sub> eq/t Al	10.74	9.35
		Total SO <sub>2</sub> emissions	Tonnes	9,154
		kg SO <sub>2</sub> /t Al	26.1	21.8
Employee	Total Fluoride emissions	Tonnes	373	268
		Kg Ft/ t Al	1.06	0.73
	Total Waste Disposable	Tonnes	8,406	6,021
		Kg / t Al	24.0	16.3
	Total Waste Recycled	Tonnes	4,106	3,941
		Mmbtu	42,016,104	37,599,270
	Fuel Oil/Diesel Usage	Litres	281,792	1,184,128
	Total Power Generated	MWhr	5,192,220	5,519,012
	Power Sent to the Smelter and Port Operation	MWhr	5,099,204	5,349,189
	Total Water Usage	M <sup>3</sup>	265,590	221,682
	Landscape Area	M <sup>2</sup>	17,000	58,000
	Total Environmental Expenditures	In \$ Million	3.9	4.5
	Number of Full Time Employees (FTE)	-	1,033	995
	Organisation Rate	%	68%	70%
	Organisation Rate in the Top Management/Executives	%	-	23.03%
	Annual Turnover Rate	%	8.12%	7.03%
	Employee Satisfaction Rate	%	63%	69%
	Average number of training	Hours/FTE	-	7.705

# Global Reporting Initiative (GRI)

Code	GRI Indicators	Page Ref.	Status
<b>1 Strategy and Analysis</b>			
1.1	Statement from the most senior decision maker	4	●
1.2	Key impacts, risks and opportunities	16	●
<b>2 Organization Profile</b>			
2.1	Name of the organization	3	●
2.2	Brands, products and/or services	3	●
2.3	Operational structure	10	●
2.4	Headquarter location	6	●
2.5	Countries in operation	6	●
2.6	Nature of ownership	9	●
2.7	Markets served	6	●
2.8	Scale of the organization	3	■
2.9	Significant changes regarding size, structure, or ownership	9	●
2.10	Awards received	38	●
<b>3 Report Parameters</b>			
3.1	Reporting period	5	●
3.2	Date of most recent previous report	5	●
3.3	Reporting cycle	5	●
3.4	Contact point for questions	40	●
3.5	Process for defining report content	5-7	●
3.6	Boundary of the report	6	●
3.7	Limitations on the scope or boundary of the report	6	●
3.8	Joint ventures, subsidiaries, and outsourced operations	6	●
3.9	Data measurement techniques	●	●
3.10	Effects of re-statement of information provided in earlier reports	5	●
3.11	Significant changes in the scope, boundary, or measurement methods	5	●
3.12	GRI Content Index	40-41	●
3.13	External assurance	●	●
<b>4 Governance, Commitments, and Engagement</b>			
4.1	Governance structure	8	●
4.2	Indication whether chairperson is also executive officer	11	●
4.3	Independent members of the board	11	●
4.4	Mechanisms for shareholders and employees to provide recommendations to the board	9-12	●
4.5	Linkage between executive compensation and organization's performance	●	●
4.6	Processes to avoid conflicts of interest at the board	●	●
4.7	Expertise of board members on sustainability topics	●	●
4.8	Statements of mission, of conduct, and principles	●	●
4.9	Procedures for board governance on management of sustainability performance	●	●
4.10	Processes for evaluation of the board's sustainability performance	●	●
4.11	Precautionary approach	●	●
4.12	External charters, principles or other initiatives	●	●
4.13	Memberships in associations	●	●
4.14	Stakeholder groups	7	●
4.15	Stakeholder identification and selection	6-8	●
4.16	Approaches to stakeholder engagement	6-8	●
4.17	Topics and concerns raised by stakeholders	8	●
<b>EC Economic Performance (EP)</b>			
EC1	Direct economic value generated and distributed, including revenues, operating costs, employee compensation, donations and other community investments, retained earnings, and payments to capital providers and governments.	17	●
EC2	Financial implications and other risks and opportunities for the organization's activities due to climate change.	●	●
EC3	Coverage of the organization's defined benefit plan obligations.	●	●
EC4	Significant financial assistance received from government.	17	●

- Fully Reported
- Partially Reported
- Not Reported

Code	GRI Indicators	Page Ref.	Status
<b>1 Economic Performance (EP)</b>			
EC5	Range of ratios of standard entry level wage compared to local minimum wage at significant locations of operation.	34-35	■
EC6	Policy, practices, and proportion of spending on locally-based suppliers at significant locations of operation.	19-20	●
EC7	Procedures for local hiring and proportion of senior management hired from the local community at significant locations of operation.	32	●
EC8	Development and impact of infrastructure investments and services provided primarily for public benefit through commercial, in-kind, or pro bono engagement.	36	●
EC9	Understanding and describing significant indirect economic impacts, including the extent of impacts.	19,21,36,37	●
<b>BN Environmental (EN)</b>			
BN1	Materials used by weight or volume.	24	●
BN2	Percentage of materials used that are recycled input materials.	24	●
BN3	Direct energy consumption by primary energy source.	23	●
BN4	Indirect energy consumption by primary source.	23	●
BN5	Energy saved due to conservation and efficiency improvements.	23,25	●
BN6	Initiatives to provide energy-efficient or renewable energy-based products and services, and reductions in energy requirements as a result of these initiatives.	23	●
BN7	Initiatives to reduce indirect energy consumption and reductions achieved.	23	●
BN8	Total water withdrawal by source.	26	●
BN9	Water sources significantly affected by withdrawal of water.	26	●
BN10	Percentage and total volume of water recycled and reused.	26	●
BN11	Location and size of land owned, leased, managed in, or adjacent to, protected areas and areas of high biodiversity value outside protected areas.	●	●
BN12	Description of significant impacts of activities, products, and services on biodiversity in protected areas and areas of high biodiversity value outside protected areas.	29	●
BN13	Habitats protected or restored.	●	●
BN14	Strategies, current actions, and future plans for managing impacts on biodiversity.	●	●
BN15	Number of IUCN Red List species and national conservation list species with habitats in areas affected by operations, by level of extinction risk.	●	●
BN16	Total direct and indirect greenhouse gas emissions by weight.	27,28	●
BN17	Other relevant indirect greenhouse gas emissions by weight.	27,28	●
BN18	Initiatives to reduce greenhouse gas emissions and reductions achieved.	27,28	●
BN19	Emissions of ozone-depleting substances by weight.	●	●
BN20	NOx, SOx, and other significant air emissions by type and weight.	27,28	●
BN21	Total water discharge by quality and destination.	26	●
BN22	Total weight of waste by type and disposal method.	24	●
BN23	Total number and volume of significant spills.	24	●
BN24	Weight of transported, imported, exported, or treated waste deemed hazardous under the terms of the Basel Convention Annex I, II, III, and VIII, and percentage of transported waste shipped internationally.	●	●
BN25	Identify, size, protected status, and biodiversity value of water bodies and related habitats significantly affected by the reporting organization's discharges of water and runoff.	24,29	●
BN26	Initiatives to mitigate environmental impacts of products and services, and extent of impact mitigation.	24	●
BN27	Percentage of products sold and their packaging materials that are reclaimed by category.	●	●
BN28	Monetary value of significant fines and total number of non-monetary sanctions for non-compliance with environmental laws and regulations.	17	●
BN29	Significant environmental impacts of transporting products and other goods and materials used for the organization's operations, and transporting members of the workforce.	●	●
BN30	Total environmental protection expenditures and investments by type.	23	●

Code	GRI Indicators	Page Ref.	Status
<b>EN Environment (EN)</b>			
<b>MM1</b> Amount of land (owned or leased, and managed for production activities or extractive use) disturbed or rehabilitated.			
<b>LA Labor Practices &amp; Decent Work (LA)</b>			
LA1	Total workforce by employment type, employment contract, and region.	32	●
LA2	Total number and rate of employee turnover by age group, gender, and region.	33	●
LA3	Benefits provided to full-time employees that are not provided to temporary or part-time employees, by major operations.	30	●
LA4	Percentage of employees covered by collective bargaining agreements.		●
LA5	Minimum notice period(s) regarding significant operational changes, including whether it is specified in collective agreements.		●
LA6	Percentage of total workforce represented in formal joint management-worker health and safety committees that help monitor and advise on occupational health and safety programs.	31	■
LA7	Rates of injury, occupational diseases, lost days, and absenteeism, and total number of work-related fatalities by region.	31	●
LA8	Education, training, counseling, prevention, and risk-control programs in place to assist workforce members, their families, or community members regarding serious diseases.	11	●
LA9	Health and safety topics covered in formal agreements with trade unions.	31	■
LA10	Average hours of training per year per employee by employee category.	35	●
LA11	Programs for skills management and lifelong learning that support the continued employability of employees and assist them in managing career endings.	35	●
LA12	Percentage of employees receiving regular performance and career development reviews.	34	●
LA13	Composition of governance bodies and breakdown of employees per category according to gender, age group, minority group membership, and other indicators of diversity.	32	■
LA14	Ratio of basic salary of men to women by employee category.	33	●
MM4	Number of strikes and lock-outs exceeding one week's duration, by country.	34	●
<b>HR Human Rights (HR)</b>			
HR1	Percentage and total number of significant investment agreements that include human rights clauses or that have undergone human rights screening.		●
HR2	Percentage of significant suppliers and contractors that have undergone screening on human rights and actions taken.	21	●
HR3	Total hours of employee training on policies and procedures concerning aspects of human rights that are relevant to operations, including the percentage of employees trained.	35	●
HR4	Total number of incidents of discrimination and actions taken.		●
HR5	Operations identified in which the right to exercise freedom of association and collective bargaining may be at significant risk, and actions taken to support these rights.		●
HR6	Operations identified as having significant risk for incidents of child labor, and measures taken to contribute to the elimination of child labor.		●
HR7	Operations identified as having significant risk for incidents of forced or compulsory labor, and measures taken to contribute to the elimination of forced or compulsory labor.		●
HR8	Percentage of security personnel trained in the organization's policies or procedures concerning aspects of human rights that are relevant to operations.		●

- Fully Reported
- Partially Reported
- Not Reported

Code	GRI Indicators	Page Ref.	Status
<b>HR Human Rights (HR)</b>			
HR8	Total number of incidents of violations involving rights of indigenous people and actions taken.		●
<b>SD Society (SD)</b>			
SD1	Nature, scope, and effectiveness of any programs and practices that assess and manage the impacts of operations on communities, including entering, operating, and exiting.	37	●
SD2	Percentage and total number of business units analyzed for risks related to corruption.	12	●
SD3	Percentage of employees trained in organization's anti-corruption policies and procedures.	12	●
SD4	Actions taken in response to incidents of corruption.	12	●
SD5	Public policy positions and participation in public policy development and lobbying.		●
SD6	Total value of financial and in-kind contributions to political parties, politicians, and related institutions by country.		●
SD7	Total number of legal actions for anti-competitive behavior, anti-trust, and monopoly practices and their outcomes.		●
SD8	Monetary value of significant fines and total number of non-monetary sanctions for non-compliance with laws and regulations.	17	●
SD9	Number and percentage of operations with closure plans.		●
<b>PR Product Responsibility (PR)</b>			
PR1	Life cycle stages in which health and safety impacts of products and services are assessed for improvement, and percentage of significant products and services categories subject to such procedures.		●
PR2	Total number of incidents of non-compliance with regulations and voluntary codes concerning health and safety impacts of products and services, by type of outcomes.		●
PR3	Type of product and service information required by procedures and percentage of significant products and services subject to such information requirements.		●
PR4	Total number of incidents of non-compliance with regulations and voluntary codes concerning product and service information and labeling, by type of outcomes.		●
PR5	Practices related to customer satisfaction, including results of surveys measuring customer satisfaction.		●
PR6	Programs for adherence to laws, standards, and voluntary codes related to marketing communications, including advertising, promotion, and sponsorship.		●
PR7	Total number of incidents of non-compliance with regulations and voluntary codes concerning marketing communications, including advertising, promotion, and sponsorship, by type of outcomes.		●
PR8	Total number of substantiated complaints regarding breaches of customer privacy and losses of customer data.		●
PR9	Monetary value of significant fines for non-compliance with laws and regulations concerning the provision and use of products and services.	17	●

#### Contact Point for Inquiries

This report was prepared by Sohar Aluminium in partnership with Schema ([www.schematt.com](http://www.schematt.com)), an advisory firm on Sustainability for the MENA region. Should you have any questions, comments or feedback concerning sustainability at Sohar Aluminium or this report, you are kindly requested to send your input through any of the means listed below:

#### Communications Department

Sohar Aluminium  
PO Box 80, PC 327, Sohar Industrial Estate  
Sultanate of Oman  
Fax: +968 2686 3001  
Email: [info@sohar-aluminium.com](mailto:info@sohar-aluminium.com)





الحالة	المربع	مقدمة	GR	الرمز
●		إجمالي عدد حوادث الانتهاكات لتحقيق المعايير المطلوبين الأصليين والإجراءات المتخذة حيالها أداء المعايير	HR 9	
●	SO	إجمالي عدد ونوعهم وفروعه البراميل والمعابر التي تعلم على تقديم تقارير عمل المنشآت وزاراتها على المجتمعات بحيث تشمل أنواع حفظ المنشآت على المجتمع وبها بعملائها في ذلك	SO 1	
●	SO 2	نسبة إجمالي عدد وحدات العمل التي يتم تحليلاً التجديد المخاطر المرتبطة بحالات الفساد	SO 2	
●	SO 3	نسبة الموظفين الذين يقاومون المعايير المطلوبة ويسارعوا إلى مواجهة الفساد	SO 3	
●	SO 4	الإجراءات المتخذة خلال حالات الفساد	SO 4	
●	SO 5	دور السياسة العامة ومساواتها في عمليات التطهير والتغافل	SO 5	
●	SO 6	إجمالي قيمة المساهمات المالية والعبقيرية التي تقدمها الدولة لأخذ المعايير والمعايير والمنظمات ذات الصلاحيات للتوزيع الجغرافي للبلاد	SO 6	
●	SO 7	إجمالي عدد الإجراءات المقاييسية للسياسات المناهضة للتلوثية والمعايير المتخذة ونتائج ذلك الإجراءات	SO 7	
●	SO 8	القيمة المالية للفرصيات وعدد العقوبات غير المالية نتيجة عدم التوافق مع القوانين والقواعد	SO 8	
●	MM 10	نسبة عدد العمليات مع خطط الأغلاق	MM 10	
●	PR	رسائلية العمل	PR	
●	PR 1	تعديل دور الخبراء التي يتم كلها تقديم أثر المنتجات والخدمات على الصحة والسلامة وذلك التطبيقات بالاضافة الى نسبة تصنيفات المنتجات والخدمات التي تشملها تلك الإجراءات	PR 1	
●	PR 2	إجمالي عدد حوادث عدم التوافق مع القواعد والدلائل الاختبارية الخاصة بالآراء المتعلقة بالصحة والسلامة للمنتجات والخدمات من خلال نوع النتائج مثل دور الخبراء	PR 2	
●	PR 3	نوع المعلومات الخاصة بالمنتجات والخدمات والتي تهم المعلومات الخاصة بالمنتجات والخدمات والتي يتضمن تقديم المعلومات عنها	PR 3	
●	PR 4	إجمالي عدد حوادث عدم التوافق مع الدلائل الاختبارية الخاصة بالمعلومات وبشكلها بيانات للمفتوح والمفتوحة من خلال نوعية النتائج	PR 4	
●	PR 5	العلومات المتعلقة بتقنية احتراكات العمل وتشمل نتائج اتصالات التي تطلب حتى رفع العمل	PR 5	
●	PR 6	نوع المتصفح للقائمين بالمعايير واللوائح المتعلقة بوسائل التسويق وتشمل الاعلان والتغريدة والبرقية	PR 6	
●	PR 7	إجمالي عدد حوادث عدم التوافق مع القواعد والدلائل الاختبارية الخاصة بالتصنيفات التسويقية شاملة الاعلان والتغريدة والبرقية من خلال نوعية النتائج	PR 7	
●	PR 8	إجمالي عدد المشكوى المنشآت الخاصة بحق مخصوصية العمل وفقدان بيانات العمل	PR 8	
●	PR 9	القيمة التقديرية لفرصيات الخبرة الخاصة بعدم الالتزام بالقوانين واللوائح الخاصة بتقديم المنتجات والخدمات واستخدامها	PR 9	
●	IV			

### تقديم الملاحظات

هذا التقرير تم إعداده في صدار المنيوم بالتعاون مع شركة سكيميا (www.schematt.com) وهي شركة إستشارية متخصصة بشؤون الاستدامة في منطقة الشرق الأوسط. في حال وجود أي أسئلة، تعليقات، أو تغذية راجعة بشأن الاستدامة في صدار المنيوم أو هذا التقرير، الرجاء التفضل بإرسالها عن طريق أي من الوسائل المذكورة أدناه:

### دائرة الاتصال الإعلامي

صدر المنيوم

ص.ب. - ٨، الرمز البريدي ٢٣٧ منطقة صدار الصناعية، سلطنة عمان

+٩٦٨ ٩٦٣ - فاكس:

البريد الإلكتروني:

info@sohar-aluminum.com

الحالة	المربع	مقدمة	GR	الرمز
●		مساحة الأرض (المملوكة أو المأجورة وإدارة النشطة أوتمام وملكيتها) أو إعادة التأهيل أداء المعايير	MM 1	
●	IA	إجمالي القوى العاملة من حيث نوع التوظيف وعقد التوظيف والمنطقة	IA 1	
●	IA 2	إجمالي عدد وعمر الموظفين الذين يتقربون العمل من حيث الفئة العمرية والنوع والمنطقة	IA 2	
●	IA 3	نهاية العملوجة للموظفين العاملين بدوام كامل والتى تقدم للموظفين العاملين بدوام جزئي أو موقت في العمليات الأساسية المنشآت	IA 3	
●	IA 4	نسبة الموظفين الذين تشملهم إتفاقيات تفاصيل تشغيلية العامة ونهاية ذات قد تم ذكرها في الاتفاقيات الجماعية	IA 4	
●	IA 5	إجمالي قيمة المساهمات المالية والعبقيرية التي تقدمها الدولة لأخذ المعايير والمعايير والمنظمات ذات الصلاحيات للتوزيع الجغرافي للبلاد	IA 5	
●	IA 6	نسبة إجمالي العمل المعملاة في التجار الرسمية المشتركة ل إدارة صحة وسلامة العامل والتي تساعده في عرضها وتقديم التصميم فيما يتعلق بسلامة السلامة وصحى العماله	IA 6	
●	IA 7	مقدرات الأصوات والأعراض والغيرات المتكررة بدون لأن قسيق وعدد حوار العمل في كل منطقة	IA 7	
●	IA 8	التعليم والتدريب والارشاد والرعاية وبرامج التدريم في المخاطر لدعم الموظفين وعائلاتهم وإلقاء ال המידע مع حل الأعراض الخطيرة	IA 8	
●	IA 9	ال الموضوعات المتعلقة بالصحة والسلامة والتي تم تناولها في الفعاليات وسميت مع الأحداث العلمية	IA 9	
●	IA 10	معدل ساعات التدريب كل عام لكل موظف وفقاً للطبيعة العمل	IA 10	
●	IA 11	نظام إدارة المعايير والتغليف المستمر والذي يعمم فنرة الموظفين على العمل وبما يدعمه في الاتصالات المتعلقة بتعادهم	IA 11	
●	IA 12	نسبة العمال الذي يحصلون على تقييمات منتظمة لاداهم واعتماده ومني تطهورهم	IA 12	
●	IA 13	لتحقيق هدفاته الحكومية وتحقيق كل موظف حسب الفئة الخاصة به ولها للنعم والفئة العمرية وغضفيه بمجموعات الأقلية وغيرها من مجموعة التلام	IA 13	
●	IA 14	معدل الرواتب الأساسية للدرجات بالمقارنة بالنساء في نفس الوظيفة	IA 14	
●	MM 4	عدد من الأضرار والخلافات تتجاوز أربعمائة واحد حسب البلد	MM 4	
●	HR	بيانات حقوق الإنسان	HR	
●	HR 1	نسبة وأجمالي عدد الحالات الاجتماعية التي تشمل البعد الخاص بتحقق الإنسان أو تلك التي تنطوي تصفيف حقوق الإنسان	HR 1	
●	HR 2	نسبة المعمدين والمتدربين الذين يتقربون حقوق الإنسان والإجراءات المتخذة	HR 2	
●	HR 3	إجمالي عدد الساعات التي يستحقها تدريب الموظفين على السياسات والإجراءات المتعلقة بتحقيق الإنسان ذات الصلاحيات بالعمليات وتشمل أيضاً نسبة الموظفين المدربين على ذلك	HR 3	
●	HR 4	إجمالي عدد حادث التغير والإجراءات المتخذة حيالها	HR 4	
●	HR 5	العمليات المحدثة التي قد يتعرض لها الحق في ممارسة حرية الرأي والاقرارات الجماعي لخطر كبيرة والإجراءات المتخذة لدعم هذه الحقوق	HR 5	
●	HR 6	العمليات التي تطهور على مخاطر بالغة لقضية عمالة الأطفال والإجراءات المتخذة للمعاونة في النساء على عمال الأطفال	HR 6	
●	HR 7	العمليات التي تطهور على مخاطر بالغة لقضية العمالة القسرية والتجبرية والإجراءات المتخذة للمعاونة في النساء على عمال الأطفال	HR 7	
●	HR 8	نسبة موظفي الإناث العاملين وفقاً لسياسات المنشآت وإجراءاتها فيما يتعلق بجهات حقوق الإنسان ذات الصلاحيات المنشآت	HR 8	

● تشير كامل  
● تشير جزئي  
● لم يذكر في التقرير

# مؤشر المبادرة العالمية لاصدار التقارير (GRI)

الحالة	المدرج	GRI	مؤشر	الرمز
الإذاء الاقتصادي				
	EC			
●	EC-5	نطاق معدلات معايير مستويات الأجر عقابية بالحد الأدنى للأجر على المستوى المدلي في مختلف إمارات عمل المنطقة	EC 5	
●	EC-6	السياسات والمعايير ونسبة الاتفاق على المعروجين المدليين في مختلف إمارات التسجيل	EC 6	
●	EC-7	أجزاءات النظيف المحلي ونسبة موظفي إدارة العليا الذين يتم توظيفهم من المجتمع المحلي في نطاق العمليات العامة للمنطقة	EC 7	
●	EC-8	تطوير مستثمار البيئة التقنية وأداتها والخدمات التي يتم تقديمها في العصر الأول للتحقق الفنية العامة من خلال اختيار غير المباشرة أو التجزئة أو التبرعات	EC 8	
●	EC-9	فتم تنفيذ لهم، إلا أن الاقتصادية غير المباشرة وتفريح لدى أهمية تلك الآثار	EC 9	
المساهمات الصالحة				
●	EN			
●	EN-1	المعاد المستخدمة من حيث الوزن أو الحجم.	EN 1	
●	EN-2	نسبة المواد المستخدمة كمفرد يتم إعادة تدويرها	EN 2	
●	EN-3	الاستهلاك المباشر من المعدن الرئيسي للطاقة	EN 3	
●	EN-4	الاستهلاك غير المباشر للطاقة من المصادر الرئيسية للطاقة	EN 4	
●	EN-5	الجاذبية التي تم توفيرها نتيجة لتقطورات التي طرأت على كفاءة وسائل النقل	EN 5	
●	EN-6	المعدات التي تهدف إلى تقديم منظبات الطاقة كثيرة لتلقي المعايير بالإضافة إلى تخصيص منظبات الغير مباشر للطاقة والتالي المدورة	EN 6	
●	EN-7	المعدات التي تهدف إلى تقليل الاستهلاك الغير مباشر للطاقة والتالي المدورة	EN 7	
●	EN-8	كلمية المياه المدورة من طريق المصادر	EN 8	
●	EN-9	عصر المياه التي تتأثر بشكل يبلغ بعمليات سحب المياه	EN 9	
●	EN-10	نسبة إجمالية حجم المياه التي يتم إعادة تدويرها واستخدامها	EN 10	
●	EN-11	نوع ونسبة الأرض المملوكة أو المسماة أو المدورة أو المتاحة لمنطقة المحاسبة أو المانع التي تتبع شعوب بيعهم من نوع القيمة ذات المانع المدورة	EN 11	
●	EN-12	وتحت الارض العامة لمنطقة والمقدرات المانعة بالتنوع البريء وجد في المانع المحاسبة والمانع الآخر الذي تتبع شعوب بيعهم من نوع	EN 12	
●	EN-13	المجهودات الطبيعية التي يتم استخدامها في المانع عليها	EN 13	
●	EN-14	الاستراتيجيات والإجراءات المالية والخططة المستقبلية التي قد تزوج على المستقبل البريء	EN 14	
●	EN-15	عدد الحالات المتخصصة في القوائم التي تحدد الأداء الدولي للحفاظ على الطبيعة وحماية الموارد الطبيعية بالإضافة لعدد الحالات في المحميات داخل المانع التي تؤثر بعمل المنشآت وبهندسته عوامله صفات الأراضي	EN 15	
●	EN-16	حجم البيانات المنشآت وغير المباشرة لعوامل الاتساع المدري	EN 16	
●	EN-17	حجم البيانات الغير مباشره لبيانات التغيرات المجرى ذات الصفة	EN 17	
●	EN-18	المعدات الرسمية التي تم البيانات غازات الجلايس المجرى وما تم تطبيقه منها	EN 18	
●	EN-19	حجم البيانات المجرى التي تساهم في تأثير طبقة الأرض	EN 19	
●	EN-20	غير التينورين والكريبت وغيرها من البيانات المجرى الضارة عن حيث النوع والحجم	EN 20	
●	EN-21	كلمية المياه التي يتم تطبيقها من حيث الجودة والمكان	EN 21	
●	EN-22	أجمالى حجم المخلفات من حيث نوعها ونطاق التخلص منها	EN 22	
●	EN-23	الاستراتيجيات المائية من حيث الجودة والقدرة	EN 23	
●	EN-24	حجم المخلفات التي يتم تطبيقها واستهلاكها أو تصدفيها أو معالجتها والتي تصنف وفقاً لملاحة المائية بالأول والثانوي والتالي ينبع على أنها شديدة الخطورة بالإضافة إلى نسبة المخلفات المنفذة التي يتم شحنها ودوايا	EN 24	
●	EN-25	تحديد حجم ونوع الخامات وغيرها للكلائنات المائية وأيضاً للمعدمات المتاحة بالمنشآت	EN 25	
●	EN-26	المعدات الرسمية التي تهدف حدة لأنماط انتقالية للمعدمات والخدمات وتحديد مدى تحقيق ذلك	EN 26	
●	EN-27	نسبة المنتجات المائية وادخارها عدد العقوبات غير المطلوبة من حيث التصنيف	EN 27	
●	EN-28	النفايات التي تهدف حدة لعمليات المائية وادخارها عدد العقوبات غير المائية بسبب عدم الاعدا	EN 28	
●	EN-29	الأنابيب المائية لنقل المنتجات والبصائر والمياه المستخدمة في العمليات التي تقوم بها المنشآت وغيرها عمليات نقل العمال	EN 29	
●	EN-30	بشكل تفاصيل حماية البيئة وأجمالى الاستثمارات من حيث النوع	EN 30	

الحالة	المدرج	GRI	مؤشر	الرمز
الاستدامة والتحليل				
●	E			1
●	I			1.1
علام التسليط				
●	F			1.2
اسم المنشأة				
●	F			2
●	F			2.1
●	L			2.2
●	L			2.3
●	T			2.4
●	T			2.5
●	P			2.6
●	T			2.7
●	F			2.8
●	T			2.9
●	PA			2.10
تصنيف المنشآت				
●	o			3
●	o			3.1
●	o			3.2
●	o			3.3
●	E			3.4
●	o-7			3.5
●	1			3.6
●	1			3.7
●	o			3.8
●	o			3.9
●	o			3.10
●	o			3.11
●	E-EI			3.12
●				3.13
الجهود وادواتها وادواتها المدعومة				
●	A			4
●	A			4.1
●	A			4.2
●	A			4.3
●	A			4.4
●	A			4.5
●	A			4.6
●	A			4.7
●	A			4.8
●	A			4.9
●	A			4.10
●	A			4.11
●	A			4.12
●	A			4.13
●	V			4.14
●	1-8			4.15
●	1-8			4.16
●	A			4.17
الإذاء الاجتماعي				
●	IV			EC
●	IV			EC1
●	IV			EC2
●	IV			EC3
●	IV			EC4

تشير إلى  
تشير إلى  
لم يذكر في التقرير

## أهم الأرقام والمعطيات لعام ٢٠١٩

البيان	المقدار	الوحدة	المعطيات	جذب الأعمال
٣٣٦	-	بالدولار الامريكي (مليون) /طن	المصاريف الموفرة	
٤٧,٦٣٥,٣٧	٥٦,...	بالدولار الامريكي (مليون)	المصاريف المحلية	اقتصاديا/ماليا
٦٣	-	بالطن الكل موظف دائم	التشغيل	
١,٢٥	١,٢٤	لكل ..... ساعة عمل	نسبة الاصابات الاصحاء	
٠,٢٤	٠,٣٣	-	نسبة الوقت الضائع بسبب الاصابات (موظفين و مقاولين)	الصحة والسلامة
-	-	-	اصابات ممينة (موظفين و مقاولين)	
٢,٧٩٤,٩٨٣	٣,١٦,٣٣٤	طن	انبعاثات محطة توليد الطاقة PFC انبعاثات المصهر	اجمالي انبعاثات ثاني اكسيد الكربون
٠,٥	٦	t CO <sub>2</sub> eq/MWhr		
٣٤,٥٣	٦٥,٤٦	طن		
٠,٩٣٦٩	٣٥٨٠	t CO <sub>2</sub> eq/t Al		
٦١,٢٧٧	٦٥٤,١٤	طن		
١,٧٧	١,٨٦	t CO <sub>2</sub> eq/t Al	مجموع الانبعاثات شاملة محطة توليد الطاقة ووسائل المواصلات	البيئة
٢,٤٤٦,٢٣	٣,٧٧,٣٧٤	طن		
٩,٣٥	١,٧٤	t CO <sub>2</sub> eq/t Al		
٨,٠٥٢	٩,١٥٤	طن		
٢١,٨	٢٣	Kg SO <sub>2</sub> / t Al		
٢١,٨	٣٧٣	طن	اجمالي انبعاثات الغاز ثانوي أكسيد الكبريت	
٠,٧٦	١,٦	Kg Ft / t Al		
٦,٢١	٨,٤,٦	طن		
٢٣,٣	٢٤,	Kg / t Al		
٣,٩٤١	٤,١,٦	طن		
٣٧,٥٩٩,٣٧	٤٢,١٧,١,٤	Mmbtu	اجمالي كمية الغاز الطبيعي المستهلك	
١٤,٨٤,١٨	٢٨,٧٩٢	لتر		
٥,٥٩,١٢	٥,٤٩,٢٢	MWhr		
٥,٣٤٩,١٨٩	٥,٤٩,٢,٤	MWhr		
٢٢,٦٨٢	٢٦٥,٥٩	متر مكعب		
٥٨,...	١٧,...	متر مربع	تجهيز المظهر العام	الموظفين
٤,٥	٣,٩	بالدولار الامريكي (مليون)		
٩٩٥	١,٣٣	-		
٧,%	٦٨%	%		
٢٤,٣%	-	%	نسبة التعمين للمناصب العليا / الادارية	
٧,٣%	٨,٢٣%	%	نسبة الموظفين الذين تركوا العمل السنوية	
٧%	٧٣%	%	نسبة رضا الموظفين	
٧,٧,٥	-	الساعة / موظف دوام كامل	معدل ساعات التدريب السنوية لكل موظف بدوام كامل	

# الجوائز وشهادات التقدير

في عام ٢٠١٣ تلقينا في صغار المنيوم العديد من الجوائز والشهادات تقديراً لعملنا واستثمارنا في منطقة الباطنة، بالإضافة لإهتمامنا المتواصل بالإستدامة والنمو للمنطقة. بعض هذه الجوائز وشهادات التقدير:

- الجائزة الفضية عن فئة الهندسة/ الصناعة. جوائز عمان للمواقع الإلكترونية. ١٧ يناير ٢٠١٣.
- الجائزة الفضية عن فئة الصناعة. الدورة السادسة لدرع المواقع العربية. ١٩ حزيران ٢٠١٣.
- النجمة الذهبية الدولية للتميز. تقديم صغار المنيوم العالمي بالجودة والتميز. باريس، ٥ أكتوبر ٢٠١٣.
- كرمت وزارة القوى العاملة في سلطنة عمان صغار المنيوم لالتزامها بالمعايير التي يتجاوز ٧٠٪ من إجمالي القوة العاملة بشركتنا. ٦ ديسمبر ٢٠١٣.
- كأس صاحب الجلالة لأفضل خمسة مصانع في سلطنة عمان. ٢٢ كانون ديسمبر ٢٠١٣. تعتبر هذه الجائزة الأكثر احتراماً في السلطنة عمان كونها تحمل إسم صاحب الجلالة السلطان. وتهدف إلى تشجيع القطاع الصناعي على التفوق.



#### • دعم الجمعيات

اختارت "لجنة المسئولية الاجتماعية" في صغار المنيوم تقديم الدعم لبعض الجمعيات العمانية لمساعدتهم على استمرار نشاطاتهم وأن لفتح فروع جديدة في صغار:

- جمعية النور للمكفوفين: ساعدنا على إنشاء مركز جديد في صغار، وسوف تساهم أيضاً في بناء المبنى الجديد للجمعية.
- الجمعية العمانية للمعوقين: تقدم هذه الجمعية الدعم والتعليم والأنشطة الترفيهية للأشخاص ذوي الإعاقة. سنقوم بدعم المبني.
- الجمعية العمانية لأمراض الدم الوراثية: تتمثل مهام الجمعية في العمل على رفع مستوىوعي بأمراض الدم الوراثية في عمان، فضلاً عن مساعدة المرضى وأسرهم بطلبهم تحسين الرعاية الطبية. سنתרى في صغار المنيوم لدعم التكاليف التشغيلية للجمعية لمدة سنة واحدة.

#### • حملة للتبرع بأجهزة الكمبيوتر المحمولة

تم التبرع بأجهزة كمبيوتر محمولة وخوادم وطابعات مستعملة إلى مدارس محلية وبعض الأعمال التجارية.

#### المساهمات الاجتماعية

وقد تم تقديم العديد من المساهمات الاجتماعية خلال عام ٢٠١٣:

- دار الأورا الملكية في مسقط: تم تقديم الدعم على شكل ٥٠ تذكرة مشتركة.
- يوم المرأة: تبرع لتعزيز الدور الذي تقوم به المرأة العمانية في جميع القطاعات والاحتفاء بمساهماتها المذهلة.
- بطولة صغار للشواطئ المفتوحة: فعالية لمدة ٦ أيام بالتعاون مع وزارة الشؤون الرياضية وشعبة الشؤون الرياضية لمنطقة الباطنة.
- مركز الوفاء للعمل التطوعي الاجتماعي: تم تقديم دعم قادي لأغراض التدريب.
- تبرعات للعديد من المدارس المحلية لغرض احتياجات مختلفة.

• برنامج تدريسي للمختصين في الرعاية الصحية والممرضات خلال مارس ٢٠١٣. قمنا برعاية برنامج تدريب للمدربين على مدى ثلاثة أيام وشارك به أكثر من ٢٠ اختصاصي رعاية صحية وممرضة.

• تنمية القطاع الصحي في منطقة الباطنة في أغسطس ٢٠١٣. تبرعت صغار المنيوم بمبلغ ٧٥ ألف دولار أمريكي إلى مستشفى صغار لشراء معدات جديدة وتدريب ١٠ مدربين جديد على كيفية تدريس فحوصات "دعم الحياة" لمقدمي الرعاية الصحية في منطقة الباطنة. من الجدير بالذكر أن مركز تدريب مستشفى صغار هو المركز الوحيد في السلطنة الحاصل على مصادقة "جمعية القلب الأمريكية".

• المشاركة مع الأطباء من منطقة صغار نظمت في صغار المنيوم ببرنامج التدريب الذي تعمل على إثراء معرفة المجتمع الطبي الموجود في صغار بالإضافة إلى مسقط. وقد تم ترتيب مشاريع تدريبية متعددة مع كلية عمان الطبية ومركز التدريب في مستشفى صغار.

**التبرعات**  
بالإضافة إلى تركيزنا على الاستثمارات المستدامة، نحن نجد أنه من المهم لصغار المنيوم الإستثمار لحد معين في الأعمال الخيرية والهبات. بعض الأمثلة من عام ٢٠١٣:

• التبرع بالآلات تم التبرع باثنتين إلى ما مجموعه ٣٥ أسرة محرومة بمساعدة مكتب الوالي في لوى ومديرية التنمية الاجتماعية الحكومية. وكان هذا الآلات يعود إلى وافدين سبق لهم العمل في صغار المنيوم.

• حملات رمضان خلال شهر رمضان المبارك، جمعنا ١٠٠ ألف ريال عماني استخدمت في شراء طرود غذائية لـ ٢٥ أسرة محتاجة في منطقة الباطنة. ومن أجل تشجيع موظفينا على التبرع بالمال كلما قد إلتزموا بمضاعفة أي مبلغ يقدموه بجمعة.



# دعم إثراء نوعية الحياة

- تعزيز ريادة الأعمال:  
الهدف هو تطوير الرياديين الواعدين في منطقة الباطنة ودعم السكان المحليين عن طريق توفير إمكانية الحصول على الموارد المختلفة (المهارات التقنية، والمالية) التي يمكن أن تؤدي إلى إقامة مشاريع المستدامة أو إيجاد فرص عمل للعمانيين.

على سبيل المثال، شاركنا في أول عطلة للشركات الحديثة النشأة في الشرق الأوسط. حدث على مدار ٤٠ ساعة يستهدف الرياديين الشباب لتوسيعهم نحو كيفية الانتقال من وضعية أفكار العصف الذهني إلى الإنفاق لإنشاء الأعمال التجارية الخاصة بهم، مع الأخذ في الاعتبار المهارات الإدارية والتسويقية والعملية الضرورية. نظمت هذه المبادرة بالتعاون مع وزارة التعليم العالي و OMIFCO وواحة المعرفة مسقط.

- الصحة البيئية والسلامة  
في صحار المنيوم، لدينا الوعي الكافي عن التأثير الذي تولده صناعات الألمنيوم على البيئة؛ بالرالي وضمنا أهدافاً لتشجيع التفوق والتطور في تطبيق مفاهيم السلامة والصحة البيئية في مجتمعنا من خلال عدة مشاريع ببعضها:
  - حملة تنظيف الشاطئ  
في يناير ٢٠١٣، قمنا في صحار المنيوم وبالتعاون مع مكتب والتي لوي باطلاق "حملة تنظيف شاطئ حرمون".

- وحدة البيئة لصحار  
في أيار ٢٠١٣ تم توقيع اتفاقية بين DCMR (وكالة البيئة الحكومية في روتردام، هولندا) ووزارة البيئة والشؤون المناخية في سلطنة عمان للتعاون في إنشاء وحدة صحراء البيئة (SEU).  
هدف الوحدة هو السيطرة على ورصد حالة البيئة في منطقة صحراء ياصار التصاريح البيئية وتتنفيذ عمليات التفتيش ورصد الهواء، والمياه، ونوعية التربية في منطقة الميناء والمناطق السكنية المحيطة بها.

تستخدم الوحدة نفس إطار العمل للتعليمات الموحدة لمنع التلوث والتحكم به، وهي مجموعة مشتركة من القواعد لترخيص ومراقبة المنشآت الصناعية في جميع أنحاء الاتحاد الأوروبي.

- الأوروبي، هذه التعليمات وضعت على أساس المبادئ التالية:
  - نعم متكامل
  - أفضل التقنيات المتاحة
  - المرونة
  - المشاركة العامة

التعليمات الموحدة، بإطار تطبيقها في الاتحاد الأوروبي، لا تشكل جزءاً من الإطار التنظيمي للسلطنة. ومع ذلك، تسعى حكومة السلطنة لتحسين الأداء البيئي للمنشآت الصناعية في البلاد وجعله يتماشى مع الاتحاد الأوروبي.

في تشرين الثاني ٢٠١٣، أجرت الوحدة البيئية تحليلاً لتحديد أفضل تقنية متاحة (BAT) في صحراء المنيوم والذي خلص إلى أن المصهر متواافق جزئياً مع أنظمة تعليمات الاتحاد الأوروبي الموحدة. نتيجة لذلك، طلب من صحراء المنيوم إعداد خطة لتحسين الأداء البيئي للمصهر لمعالجة المسائل التي حدتها الوحدة البيئية، وقد أشارت النتائج إلى توافق محطة توليد الطاقة مع المعايير وأفضل التقنيات المتاحة، ولم يتطلب أي تحسينات بيئية إضافية.

صحراء المنيوم هو المصهر الأول في الخليج العربي المتواافق مع معايير أفضل التقنيات المتاحة.

من أجل المساهمة في إثراء نوعية الحياة لمجتمعنا بوجه عام، فقد ركزنا جهودنا على أربعة أهداف رئيسية: التعليم، خلق فرص العمل وتشجيع المشاريع الريادية، الصحة البيئية والسلامة، والأعمال الخيرية والتبرعات للمجتمع.

## التعليم

- الشراكة مع جامعة صحار  
في فبراير ٢٠١٣، تم توقيع مذكرة تفاهم بين صحراء المنيوم وجامعة صحراء للبيه ببرنامج جديد للمنح الدراسية الكاملة للطلبة المتوفقيين في منطقة الباطنة. تم الاتفاق على منح ستة عشر منحة دراسية خلال أربع سنوات للطلاب من كليات الهندسة، والحواسوب وتكنولوجيا المعلومات.

- فترات التدريب لطلاب جامعة صحراء  
يتطلب برنامج تدريب الطلاب لصحراء المنيوم قضاء فترة صيف وسنة كاملة من التوظيف - غالباً السنة الجامعية الثالثة - في المصهر قبل إتمام سنتهم الدراسية الرابعة. حتى الان اتيحت الفرصة لـ ٦ طالباً للحصول على تدريب في المصهر ومحمطة الطاقة والمبانع خلال صيف عام ٢٠١٣.

بالإضافة إلى ذلك، فإننا نشارك بفاعلية في برامج المدارس المحلية لزيادة المعرفة العامة لدى الطلاب عن صحراء المنيوم.

- مدرسة الباطنة الدولية  
انشئت أول مدرسة خاصة في صحراء، مدرسة الباطنة الدولية (ABIS)، بدعم من صحراء المنيوم . في سبتمبر ٢٠١٣، توفرت تعليم من الطراز العالمي لأطفال العمال المغتربين في منطقة صحراء، إذنات عمليات المدرسة مع ٧٧ طالب لتصل إلى أكثر من ٨٠ طالب في السنة الأكاديمية ٢٠١٣-٢٠١٤.

## المؤسسات الصغيرة والمتوسطة

- خلق فرص العمل  
في صحراء المنيوم تعتبر خلق الوظائف الغير مباشرة من ضمن خطتنا للاستدامة. وقد أسسنا شبكة من الشركات التي تصب أعمالها في عمليات الانتاج الأخيرة، ودعوها تشجع باستمرار تطوير المشاريع التجارية الصغيرة للعمل الحر للمواطنين في السلطنة.

على سبيل المثال، وقمنا عقداً مدته ستة سنوات مع شركة مزون للفسيل، وهي شركة أعمال تجارية مملوكة لنساء، لتولي إدارة نصف مرفق الفسيل الحالي. ستقوم هذه الفرقة بإنشاء ٢٢ وظيفة، ٧٪ من هذه الوظائف ستعطى لعمانيين من الأسر ذات الدخل المنخفض.

- مشروع دعم المرأة  
نحن ملتزمون في صحراء المنيوم بدعم مشاريع المرأة في مجتمع منطقة الباطنة. هذه المبادرات المتعددة تتراوح بين مشاريع للخياطة وأخرى لتعليم القراءة والكتابة ومشاريع ثقافية مسرحية، وندعم أيضاً جمعية المرأة العمانية.

# إشراك المجتمع

## التنمية المستدامة لمنطقة الباطنية

وقد تم توزيع مبلغ المليون دولار أمريكي الذي تم رصدها عام ٢٠١٣ الإنفاق في منطقة الباطنية على النحو التالي:

الميزانية المرصودة %	المشروع في عام ٢٠١٣
٥٣%	خلق فرص العمل
٢٢%	التعليم
١٥%	العمل الخيري والتبرعات
١٪	البيئة، الصحة والسلامة

في صغار المنيوم نأخذ في الاعتبار أننا على المجتمع المحلي. ونعتمد دائماً بالتفاعل مع أصحاب المصلحة الرئيسيين بشكل منتظم وباستخدام مجموعة متنوعة من الطرق للتعرف على القضايا الاجتماعية التي من الممكن أن تساهم في معالجتها والتخفيف من أثرها.

استناداً إلى مشاركتنا وردود فعل المجتمع فقد قمنا بتجزئة القضايا الاجتماعية الرئيسية التي تقوم بدعمها في منطقة الباطنية على النحو التالي:

- البيئة، الصحة والسلامة.
- خلق فرص العمل.
- التعليم.
- الفنون والرياضة.

لا تقتصر مشاركة صغار المنيوم على الاستثمار المالي، فنحن أيضاً نعمل على بناء الجسور مع أهالي منطقة الباطنية من خلال برامج العمل التطوعي التي يشارك فيها موظفينا. ونماذج بناء القدرات، بالإضافة إلى تقديم تبرعات عينية. هدفنا هو التنمية المستدامة لمنطقة وليس مجرد تحسين صورتنا الاجتماعية؛ ولذلك فإن برامجنا الرامية للتخفيف من الآثار السلبية لصناعتنا على المجتمع وزيادة الآثار الإيجابي قد أثبتت فعاليتها.



- ستقوم هذه الأكاديمية بتقديم الدورات التالية:
  - برامـج التطوير الفنى: يهدف إلى تحسين مستويات الكفاءة بالتطوير التقنى للقوى العاملة العمـانية لتحلـقـى نهاية المطاف محل المغتربين.
  - برامـج التطوير الإشرافي: مصمـم لرفع كفاءة مدراء الأقسام.
  - الخبرـة الصنـاعـية: نقوم بتدريب ما يزيد عن ٥ طـالـبـ في خـلال الصـيفـية لـزيـادة فـرـصـهم وـخـبرـتهم العملـية.
  - برـنامج المعـتمـدين برـنامج التـلمـذـة الصـنـاعـية: تـهدـىـ إلى تـطـوـير قـوـة تقـنـيقـة آلةـةـ والـعـاهـرةـ من فـنـيـنـ الصـيـانـةـ العـمـانـيـ تـمـشـىـ معـ أـهـدـافـناـ التـعـمـيـنـ المـقـرـرـةـ. وـسـتـوـفـ الـإنـجـازـ النـاجـحـ لـهـذاـ بـرـنامجـ الـقـلـمـذـةـ الصـنـاعـيةـ تـدـفـقـ المـهـارـاتـ الـمـحلـيةـ فـيـ التـخـصـصـاتـ الـكـهـرـبـاـلـيـةـ الـمـيـكـاـنـيـكـيـةـ وـالـأـجهـزـةـ.

ويتضمن الجدول أدناه إحصاءات عن متوسط عدد ساعات التدريب السنوية لكل موظف حسب فئة العمالة لعام ٢٠١٤ :

متوسط عدد ساعات التدريب السنوية لكل موظف حسب فئة العمالة	
٤ ساعات	المديرون التنفيذيون، الادارة العليا، المدراء التنفيذيون
٥,٢٣ ساعات	الادارة
٨,٧٧ ساعات	المشرفوون
٧,٣٤ ساعات	(المهنيون، تكنولوجيا المعلومات، المحاسبة، الخريجون)
٦,٩٨ ساعات	العمالة الماهرة (التقنيون، المهندسون)
٧,٩٤ ساعات	العمالة الشبه ماهرة (المشغلون)
٧,٧٥ ساعات	المكاتب / موظفي الخدمات

ناظرنا للموارد البشرية لعام ٢٠١٢

خلال عام ٢٠١٣ ننوي البدء بتنفيذ المرحلة الثانية من برنامج "التنمية الإشرافية" لتعزيز مجموعة مهارات الإشرافية للموظفين. بالإضافة إلى ذلك نحن عازمون على طرح مبادرة "القيادة للتحسين" التي تركز على تنمية مهارات القيادة المرتبطة بمنهجية القيمة وتحسين السلامة. علاوة على ذلك، سوف يبدأ برنامجنا للتطوير التقني متزامناً مع بدء السنة الأولى من التلمذة التقنية للمتدربين لتعزيز مهارات الصيانة الخاصة بموظفيينا فضلاً عن أشخاص من المجتمع لمحلل.

أيضاً خلال ٤-٦، قمنا بإعادة تعريف جميع موظفينا على أهم عشرة سياسات لدينا. أكمل ٩٨.٧٪ من موظفينا هذه المهمة بنجاح. السياسات العشرة هي:

- العيكل التنظيمي
  - التوظيف
  - التعبوض والفوائد
  - إدارة الأداء
  - التدريب والتطوير
  - الكفاءة
  - ميثاق قواعد السلوك
  - إستحقاقات الإجازات
  - الإجراءات التأدية
  - التظلمات

وعلاوة على ذلك، فإن ما يقارب من ٩٤% من الموظفين يتلقون تدريب على الأمور المتعلقة بحقوق الإنسان والتي تتطابق على عمليات صغار المنيوم وتمتد لتشمل سلاسل التوريد وبالإضافة إلى التدريب المهني العام على مختلف المستويات، فإن اهتمامنا ينصب أيضاً على تطوير برامج تدريب فردية تهدف لرفع مهارات الموظفين.

المبادرات

**تدريب المدربين**  
برنامج تدريب المدربين أضاف قيمة كبيرة إلى صغار المنيوم، فقد قام بتوفير مدربين كفؤين من ما مكنا من الحصول على نوع من الافتاء الذاتي في مجال التدريب. وقد إحتوت الدورة على تدريبات نظرية و حية ومكثفة من التدريبات العملية.

**الدورة التدريبية من قبل شركة CIPD لإدارة الموارد البشرية**  
تم التعاون بين صغار الامنيووم و شركة CIPD - المتخصصة بتطوير الموارد البشرية والتنمية المهنية - على إعطاء دورة تدريبية تمتد على فترة أربعة أسابيع (بواقع 8 ساعات تدريبية في اليوم) لـ 22 موظفها من "قسم الموارد البشرية". يهدف تحسين الممارسات المنفصلة بالإدارة التنظيمية، وتدريب وتطوير الموظفين، وتقسيم أداء الموظفين. وتعتبر شركة CIPD من أكبر الشركات المتخصصة في هذا المجال في إنجلترا، و تقوم بادارة عملائها من المملكة المتحدة.

**أكاديمية صغار للتدريب**  
خلال عام ٢٠١٣، خططت لانشاء أكاديمية تدريب ظاهرة لتزويد موظفي صغار المنيوم بأفضل  
القص، للتحسين والتقويم.

# تقييم الأداء

وبما أننا نعتبر موظفينا أغلقى ما نملك، سيكون فقط أثر تخفيف المستوى الوظيفي للوظيفة عند شغورها بانتقال الموظف الى موقع آخر أو تركه الشركة. سيستمر تمنع الموظفين في هذه المواقع بنفس شروط العمل وفوائد لحين تغييرها.

مع هذه التغييرات سيسنتم لنا تقييم الوظائف بقياس موضوعي للتعويضات والمستحقات لجميع عاملينا.

**تدريب وتطوير الموظفين**  
في صغار المنيوم، ينبع أهمية كبيرة على التدريب لموظفينا سواء كان على مستوى أساسى أو متقدم. جميع موظفينا مدربين على القيام بواجباتهم وهم دائماً على إطلاع بأية تغييرات في اللوائح أو العمليات التي من الممكن أن تؤثر على عملهم اليومي.

خلال عام ٢٠١٣، تركزت أنشطة التدريب على مجموعات محددة والمواضيع ذات الأولوية. وقد استثمرت صغار المنيوم ما يعادل ١٣٤٥ دولار أمريكي (٩٠٪) في التدريب المهني والتطوير المهني المتقدم. وتلقى كل موظف في المتوسط ٧.٧ ساعة تدريبية خلال عام ٢٠١٣.

**إدارة الأداء**  
إدارة الأداء عماد أساسى في إدارة الموارد البشرية والأعمال في يومنا هذا. النشاطات الإدارية من هذا القبيل تجعل من الأسهل علينا تقييم إنتاجية الموظفين والإدارات لضمان استمرار استيفاء الأهداف بطريقة فعالة وتنقسم بالكفاءة.

وقد وضعنا في صغار المنيوم "نظام إدارة الأداء" في عام ٢٠١٣ وتم استخدامه منذ ذلك الحين. ونحن نعتقد أن واحدة من أهم فوائد هذا النظام لها علاقة بتطوير نظم قياس مستويات الإنتاجية ومقارنتها مع أهدافنا.

**تقييم الكفاءات**  
في صغار المنيوم نقوم بتنفيذ تقييمات كفاءة للعاملين لدينا بعد تعزيز روح العمل الجماعي والتعاون بين أعضاء الفرق والإدارات. خلال عام ٢٠١٣، أكمل ٨٧٪ من العاملين لدينا تقييم كفاءة.

**تقييم الوظائف**  
خلال عام ٢٠١٣، استعرضنا كل "وصف وظيفي" معمول به في صغار المنيوم باستخدام منهجية HAY. وتم تقييم كافة الوظائف من قبل لجنة تتالف من موظفين من جميع الإدارات.

نتيجة لذلك:

- ٤٣٪ من الوظائف في صغار المنيوم لا تتغير.
- ٥٪ من الوظائف يتم ترقيتها.
- ٢٪ من الوظائف تم تخفيف مستوى الوظيفي.

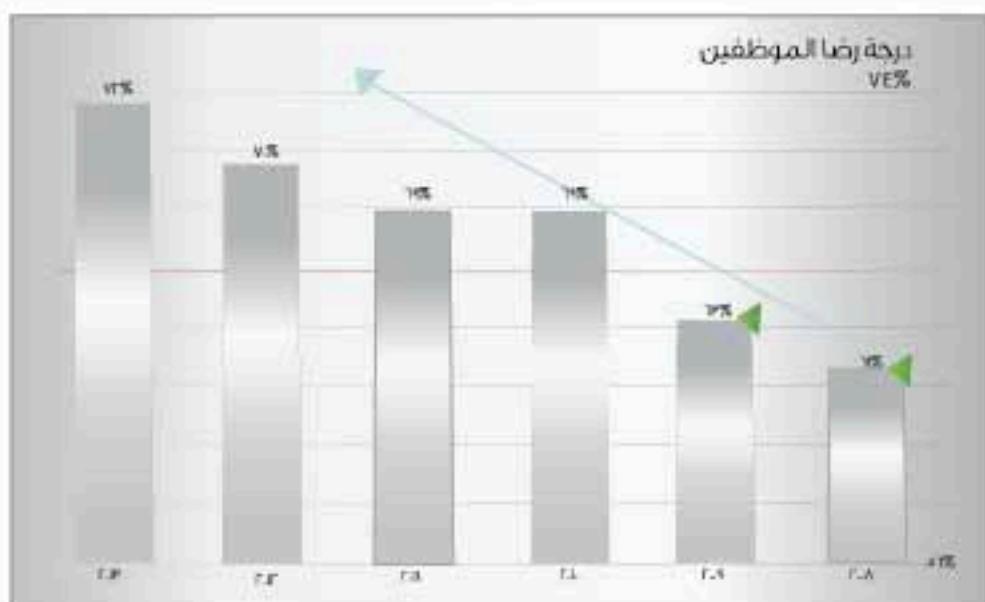


من النتائج الرئيسية للدراسة تحديد أكثر سبب مسائل إيجابية وأكثر سبب مسائل سلبية وقعت خلال عام .٢٠١٣ وما يحتاج إلى إصلاح نتيجة لذلك.

من القضايا المسئل الأكثر إيجابية كانت هناك زيادة كبيرة في الرضا عن مفهوم إجتماعات "البداية الآمنة". أيضا، مفهوم فريق العمل وكيف أن الجميع على استعداد لأن يبذلو المزيد من الجهد لضمان تنفيذ أي مهمة مطروحة بأحسن شكل قمك لافق إستحسانا كبيرا.

في صغار المنيوم تعتبر ردود الفعل السلبية كوسيلة للتتحسين والتطوير. في عام .٢٠١٤ استخدمنا القضايا السلبية المدرجة كوسيلة لزيادة تفاعل موظفينا. فيما يلي بعض القضايا التي تم تحديدها في عام .٢٠١٤ والتي تتطلب اتخاذ إجراءات لمعالجتها

**إشراك الموظفين** في عام .٢٠١٣. أجرينا ثالث دراسة استقصائية للموظفين؛ تم إجراء الدراسة على الانترنت بمشاركة ٩٢ موظف. وكانت نتيجة صغار المنيوم ٦٩% في استطلاع عام .٢٠١٢ وهي ٦% أعلى من معيار الصناعة. هذا الإنجاز مقارنة بالتحسين السنوي هو نتيجة للجهود الجارية للشركة لإشراك الموظفين والتصدي بفعالية لمسائل المقارنة.



القضية	السبب المحتمل	التصرف
الموظفين ذكروا أنهم غير راضين عن المرتبات التي هدما وانهم لا يتلقون معاملة عادلة فيما يتعلق بالقرارات المتعلقة بهم وبالذخص بالعقود/المذافع الترقية.	- سوء فهم لسياسات الموارد البشرية. - توقعات عالية. - لا زيادة في المرتبات للسنوات الثلاث الأخيرة.	- في عام .٢٠١٣، أجزئنا بنجاح إعادة تعريف الموظفين على "سياسات الموارد البشرية". - سيتم إطلاع جميع الموظفين على نتائج دراسة المرتبات التي حصلت.
يظن الموظفون أن المدراء التنفيذيين لا يفهمون حقاً المشاكل التي يواجهونها، ولا يوجدون الوقت للتفاعل مع معظم العاملين.	توقعات عالية.	يجب مناقشتها مع أعضاء "اللجنة الاستشارية للموظفين" للحصول على فهم أفضل لأسباب هذا الشعور، وما يمكن عمله لحل هذه المشكلة.
الموظفون يشعرون أن هناك نقص في التدريب على التكنولوجيا الجديدة.	طموم الموظفين الشباب.	- أكاديمية صغار المنيوم. - مواصلة تطوير الكفاءات والتقييمات.

حدد الموظفون في عام .٢٠١٤ ومرة أخرى في عام .٢٠١٣ ما يعتقدون أنه بحاجة لتعديل وتحسين. ثلاثة من ستة مجالات حددت للتحسين في عام .٢٠١٤ أظهرت تطوير وطلب تحسين أقل في عام .٢٠١٣ مما يظهر تغيراً ملحوظاً واستجابة سريعة لاحتياجات الموظفين.

من الجديرذكره أنه ونتيجة لوجود درجة عالية من المشاركة مع الموظفين، فإننا لم نتعرض لأية إضرابات عمالية منذ إنشائنا.

# الموظفين

## إدارةقوى العاملة

### التوظيف

في الوقت الحالي، تقوم سياسة التوظيف في صغار المنيوم على أساس عمليات اختيار متوجهة وضعت لضمان أفضل تطابق ممكن بين الكفاءات المطلوبة وبين المهارات وخبرات الأفراد المتقدمين للوظائف. حدول المرتبتات موضوع على أساس فئة التوظيف ونوع العمل المطلوب وليس النوع الجنسي؛ ولذلك، تفاص نسبة المرتب للرجال والنساء من نفس فئة التوظيف والأداء بنسبة ١٠٠٪.

لضمان وضع الشخص المناسب في المكان المناسب، تقوم بإجراء تقييم للموظفين على أساس منتظم. ومع ذلك، فإنه من لا يغير من خسارة بعض القوى العاملة لأسباب مختلفة شأنها شأن أي منظمة بحجمنا.

ومن الجدير بالذكر أن ١٤٪ من الموظفين الذين غادروا صغار المنيوم خلال عام ٢٠١٣ تركوا لأسباب خارج نطاق سيطرتهم مثل التقاعد (٤٪)، أسباب صحية (٧٪) إنتهاء العقد المبرم بينهم وصغار المنيوم (٣٪) أو تم فصلهم (٣٪).

تماشياً مع سياساتنا الهدامة لتحقيق الاستدامة فإننا نرى أن التنوع في مكان العمل هو عامل أساسي لتحقيق ذلك أيضاً. ونطراً للقيود الثقافية والبيئية، فإن تعدد الفوهة النسائية العاملة في صغار المنيوم منخفض جداً. ولسوء الحظ، فإنه بالإضافة للعدد المنخفض فإن معدلبقاء القوى العاملة منخفض للنساء العاملات وقد غادرنا خمسة (٥) نساء من قوتنا العاملة خلال عام ٢٠١٣.

### الالتزام بالتعدين

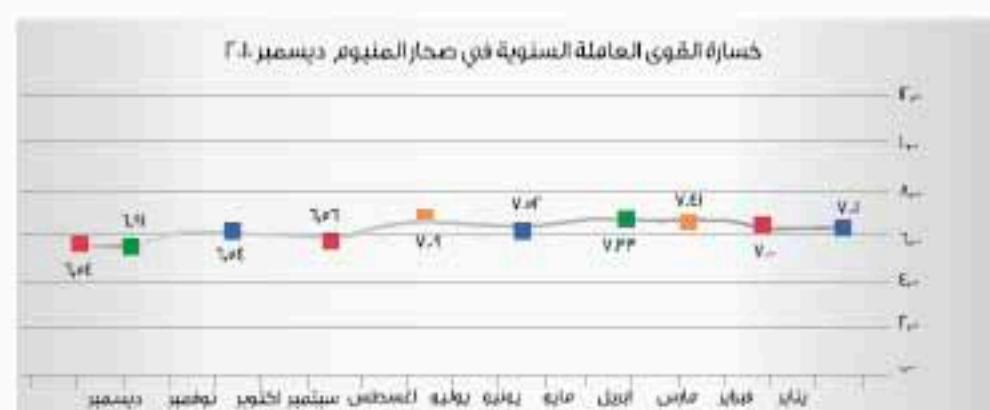
نؤمن أنه من أجل ضمان تيار مستمر من العمالة المؤهلين القادرين على الأخذ بزمام الأعمال من الآفاق إلى الياء يجب علينا الالتزام المستمر بجهودنا لخلق قوة عمل محلية. وبناء على ما سبق، فنحن نضع الأولوية للتوظيف من داخل الشركة قبل إعطاء الفرصة للتعدين من الخارج. ونعتبر التوظيف الداخلي للعاملين أعلى أولوياتنا. في القيام بذلك، نجحنا في تحقيق ما نصبو إليه من نسبة التعدين.

خلال ٢٠١٣، كنا قادرين على تحقيق وتحاوز هدفنا بالتعدين. حتى الآن حققنا هدفنا لعام ٢٠١٤ (نسبة التعدين ٧٪) في أبريل ٢٠١٤. نحن نهدف إلى تحقيق نسبة ٨٥٪ بحلول نهاية عام ٢٠١٤.

المستوى/ المنصب	ديسمبر ٢٠١٣	وأغدوون	عمانيون
المدير التنفيذي	-	١	-
الادارة العليا / المدراء التنفيذيون	٣	٤	-
الادارة	٤	٥	-
المشرفون	٦٦	٥٣	-
المهنيون (المحاسبة، تكنولوجيا المعلومات، الخريجون)	٤٦	٧٩	-
العملة الماهرة (التقنيون، المهندسون)	٩٨	١٣٢	-
العملة الشبه ماهرة (المشغلون)	٣٨٦	-	-
المكاتب / موظفي الخدمات	٩٦	١٦	-
المجموع	٦٩٣	٣٣٣	٩٤٥

ندرك تماماً أننا لا يمكننا توظيف أو إعداد قووة عاملة محلية بين عشية وضحاها؛ ولذلك نقوم بوضع أساس لبناء القدرات المحلية.

### خسارة القوى العاملة السنوية في صغار المنيوم ديسمبر ٢٠١٣

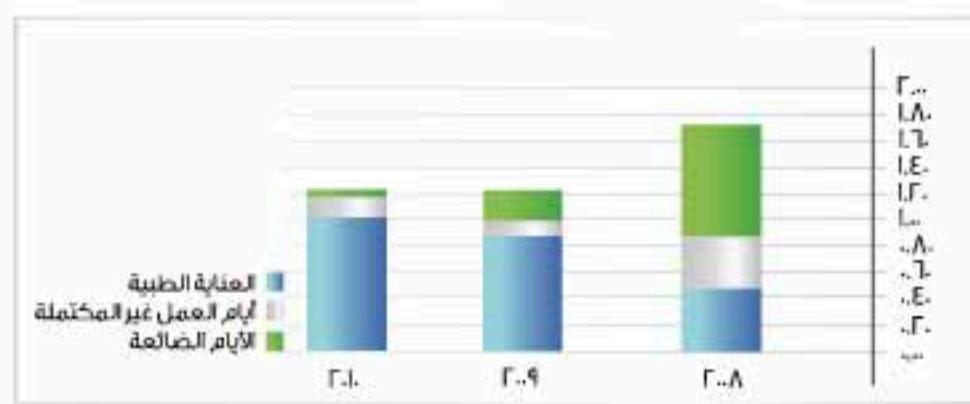




SOHAR  
ALUMINUM  
INDUSTRIES

تتبذل معدلات الإصابات في صحار المنيوم بحسب الموسم، و تبلغ الذروه في فترات الصيف، بينما تقل كلما بدأت أجواء الطقس بالتحسن. هذه الإرتفاعات تعزى إلى الإجهاد الناتم عن الحرارة والتعب اللاحق بالعمال مما يؤدي إلى انخفاض التركيز لديهم. تعمل دواما على البحث عن استراتيجيات لمكافحة العوامل السابقة بشكل أفضل خلال عام ٢٠٢١.

### معدلات الإصابة السنوية في صحار المنيوم



#### مقدرات السلامة:

##### تحليل المهام قبل البدء بالتنفيذ

أحد أهم أدوات ضمان تنفيذ سياسة "عدم إلحاق الضرر" هو الدراسة المنعجية لكل مهمة لتحديد أي خسارة محتملة قبل حدوثها. وهذا يتضمن تحليلاً للمهمة من منطلق السلامة والجودة والكلفاءة. في عام ٢٠٢١، استخدم أكثر من ٣٠٪ من العمال في صحار المنيوم طريقة موحدة لتحليل أي مهمة معينة: "قف، فكر، حدد الخطوة ثم تابع التنفيذ".

##### سلامة العمل الجماعي

تشدد على ضرورة أن يظهر المدراء الالتزام بقواعد السلامة من أجل ضمان قيام الموظفين بالأعمال بأمان، سواء كأفراد أو كجزء من فريق. وتعتمد كلية على التغذية الراجعة والملاحظة الدقيقة للأمور المتعلقة بالسلامة لتطوير أساليبنا.

##### تعزيز الاتصال

تلعب الاتصالات دوراً هاماً في أي منظمة. في صحار المنيوم، نستخدم مختلف وسائل الاتصال على أساس يومي لتوصيل الرسائل والتأكد منبقاء موظفينا مشمولين في دائرة المعلومات. نصدر إحصائيات السلامة وتبيّنات مختلفة بشكل يومي واسبوعي لضمان وضوح المعلومات وقدرة على التصرف السريع وتحريك قادة الدوائر عند الحاجة.

وخلال الثلاثة أرباع الأولى من عام ٢٠٢١، واحظنا عدة تبيّنات وأزمات ناتجة عن وجود ثغرات في نظام إدارة السلامة، تم التعامل مع هذه الأزمات تدريجياً وإدارتها. كما لوحظ هبوط كبير في خطورة الحوادث في تشرين الأول ٢٠٢١، وكان ذلك نظراً لقدرتنا على تقديم تحليل أفضل لمسببات الحوادث ووجود مشاركة فعالة أكبر للموظفين.

##### إدارة الإرهاق والإجهاد الناجم عن الحرارة العالية

في عام ٢٠٢١، أطلقنا أكثر من حملة بعثة التوعية الشاملة عن الإجهاد الناجم عن الحرارة ووضع مرجعية بشأن الوقاية منه تحت الشعار "يمكن الوقاية من إجهاد الحرارة، أكثر من شرب الماء". هذه الحملة تهدف إلى رفع الوعي لدى جميع الموظفين حول مخاطر إجهاد الحرارة وأفضل الممارسات للوقاية خلال فترة الصيف.

**حملات الترويج للصحة السلبية**  
حملة سلامة الأيدي والأصابع  
الآيدي والأصابع هي أكثر أجزاء الجسم تضرراً شيوعاً، وتمثل ما يقرب ٤٣٪ من جميع الإصابات المسجلة في عام ٢٠٢١. وقد تعهد كبار المديرين في صحار المنيوم بفرض "حملة سلامة الأيدي والأصابع" داخل إداراتهم، واثبتوها للتزامهم كأفراد بسياسة "عدم إلحاق الضرر بالأيدي والأصابع" بوضفهم رسوم تحتوي على بضمات أيديهم في مختلف مباني الشركة.

**تدريب الموظفين على الإسعافات الأولية**  
خلال عام ٢٠٢١، تم إلحاق أكثر من ١٠٠ موظف في صحار المنيوم بدورات تدريبية معتمدة دولياً في مجال الإسعافات الأولية. وسيتم إعادة ترخيصهم خلال عام ٢٠٢٢.

**تقييم اللياقة الطبية للسمام بتشغيل المعدات المتنقلة**  
تم تقييم عدد من العاملين طليباً مع التركيز على وجه الخصوص على سلامة فرآتهم البصرية والسمعية، من أجل منحهم تراخيص لقيادة المعدات المتنقلة في مواقع الشركة.

**المراقبة الطبية للموظفين**  
نحرص دائمًا على المراقبة الطبية للموظفين الذين يعملون في المناطق التي تتعرض لدرجات حرارة عالية للكشف عن أي علامات للإجهاد الناتم عن الحرارة.

**السياسات الصحية الموضوعة**  
في الوقت الحالي لا يوجد لدينا سياسة منفصلة تتعلق بموضوع "الصحة"، ولكن السياسة الحالية المتبعه بالنسبة لـ "الصحة والسلامة والبيئة" تغطي جميع القضايا الصحية في الوقت الحاضر.

**النظافة المهنية**  
قادت إدارة "البيئة والصحة والسلامة" بحملة "اختبار السلامة الصحية" لكافية مستخدمي الأجهزة المساعدة على التنفس في صحار المنيوم. وقد تم تنفيذ عدة حملات وأنشطة أخرى طوال عام ٢٠٢١، على سبيل المثال لا الحصر حملة التوعية ضد "الإجهاد الحراري".

وقد وضعنا نصب أعيننا أهداف رئيسية لعامي ٢٠٢١ و ٢٠٢٢ للمساعدة في توفير المزيد من الحماية للموظفينا، مثل:

• إكمال ٥٪ من خط الأساس للنظافة المهنية/المخاطر الصحية وتقييم المخاطر.

• تدعيم مختبر النظافة المهنية بإحضار أحدث أجهزة مراقبة المخاطر.

• القيام ببرامج توعية بشأن مختلف مواضيع النظافة المهنية والسلامة لجميع الموظفين المعينين.

## السلامة المهنية

### أداء السلامة:

#### معدلات الإصابة/المرض (يشمل المقاولين)\*

	هدف ٢٠٢١	نتائج ٢٠٢١	هدف ٢٠٢٢	٢٠٢٢	
الاصابات المسجلة (الكل ..... ٣ ساعه عمل)	١.٠	١.٣٥	٠.٥٩	١.٣٦	
الوقت الضائع (يشمل أيام الإجازات المرضية وأيام العمل غير المكتملة)	٠.٦	٠.٥٤	٠.٣١	٠.٣٣	
الوفيات	-	-	-	-	

\*يشمل الإصابات الأولية

# التشجيع على مبادئ الصحة والسلامة

## سياسة "عدم إلحاق الضرر"

هدف السلامة الرئيسي لصالح المنيوم يتمثل في خلق عقلية "عدم إلحاق الضرر". حماية صحة وسلامة الموظفين والمتعاقدين، والتحسين المستمر بغية القضاء على الحوادث هو ما نعمل باستمرار نحوه. خلال عام ٢٠١٣، قمنا بإشراك فريقنا للتدريب وللإشراف على العمال، وسنكون استراتيجيتنا لعام ٢٠١٤ هي الانتقال من التبعية إلى مستوى عالٍ من الترابط من خلال القيادة بأسلوب منهجي مستمر.

## الصحة المهنية

### المبادرات الصحية

تم إفتتاح المركز الصحي لصالح المنيوم في تشرين الثاني ٢٠١٣، ورغم أن المعهدة الأساسية كانت التركيز الحصري على تقديم الرعاية الصحية المهنية للموظفين، إلا أن مجال الخدمات قد توسع بعد ذلك ليشمل تقديم خدمات الرعاية الأولية والطوارئ العاجلة.

مركز الصحة يعمل على مدار الساعة طوال أيام الأسبوع بوجود عامل واحد على الأقل متوفراً في جميع الأوقات، في حين يتوفّر الأطباء خلال أوقات الدوام الرسمي في أيام العمل. توفر في صاحب المنيوم خطة تأمين صحي وتغطية ممتازة للموظفين، وتتوقع منهم أن يستخدموا هذه الخدمة المميزة من أجل إجراء فحوصات طبية روتينية للتتأكد من خلوهم من الأمراض.

خلال عام ٢٠١٣، لدينا خطة لشراء نظام التصوير بالأشعة السينية. وبذلك، سنكون قادرین على توفير رعاية صحية شاملة تحت سقف واحد.

**الفحص الطبي للموظفين قبل التوظيف**  
قبل تعيين أي موظف يجب أن يخضع لسلسلة من الفحوصات للتتأكد من جاهزيته الصحية وبأنه لن يكون عبئاً وخطراً على نفسه وأو الآخرين. يتم إجراء هذه الفحوصات أيضاً في حالات الترقية/ التقليل الداخلي من منصب آخر.

**الفحوصات الطبية الدورية**  
أظهرت الدراسات العلمية أنه يمكن تحقيق نتائج ملموسة في تحسين نوعية صحة الأفراد عند إجراء فحوص طبية دورية. هذه الفحوصات الدورية تمكن الأطباء من إكتشاف الأمراض التي يصعب إكتشافها فيبشرة.



**استراتيجية الكربون**  
بحلول بداية مرحلة الإطلاق في منتصف ٢٠٢٠، تم اختبار أنواع عديدة من البترول وفحم الكوك بهدف التوصل إلى المزيج الصحيح. اعتبرنا من منتصف ٢٠٢١، اختبرنا فحم الكوك نوع Source-A بمضمون كربون متوسط ٨٠٪ بناء على اعتقادنا بأن كثافة هذا الفحم كافية للوفاء بالكتافة المطلوبة في المصهر.

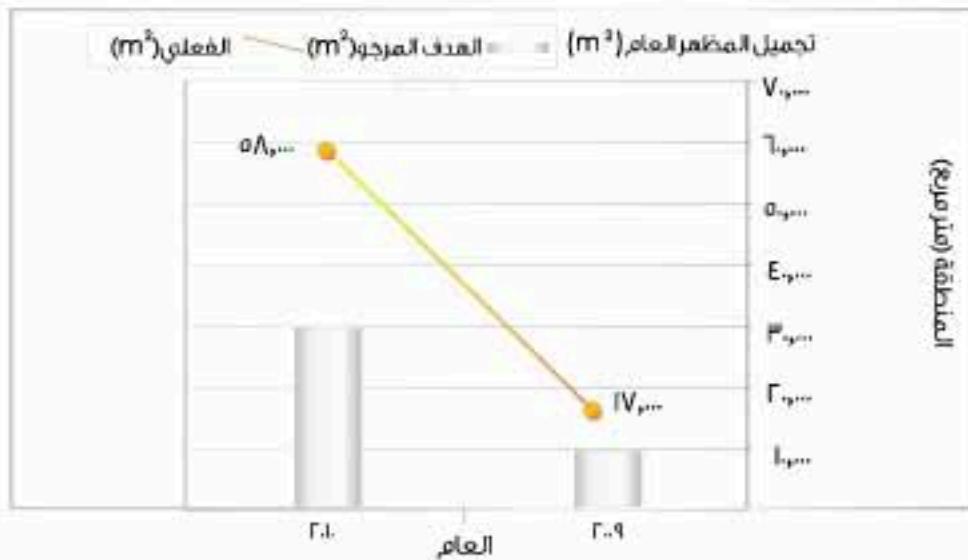
من بنابر ٢٠٢١، تغيرت الاستراتيجية المتعلقة بمودع الكربون الخام مدفوعة بضرورة تحسين الكثافة المستخدمة. وأدخلنا Source-B في المزيج بنسبة ٣٪. وبذلك انخفض الكربون من ٨٠٪ إلى ٧٧٪.

بعد تحسين الكثافة قررت إدارة الكربون زيادة النسبة المئوية لفحم الكوك Source-A إلى ٦٤٪ بدلاً من ٥٥٪ وبالتالي انخفض محتوى الكربون الممزوج إلى ٧٥٪.

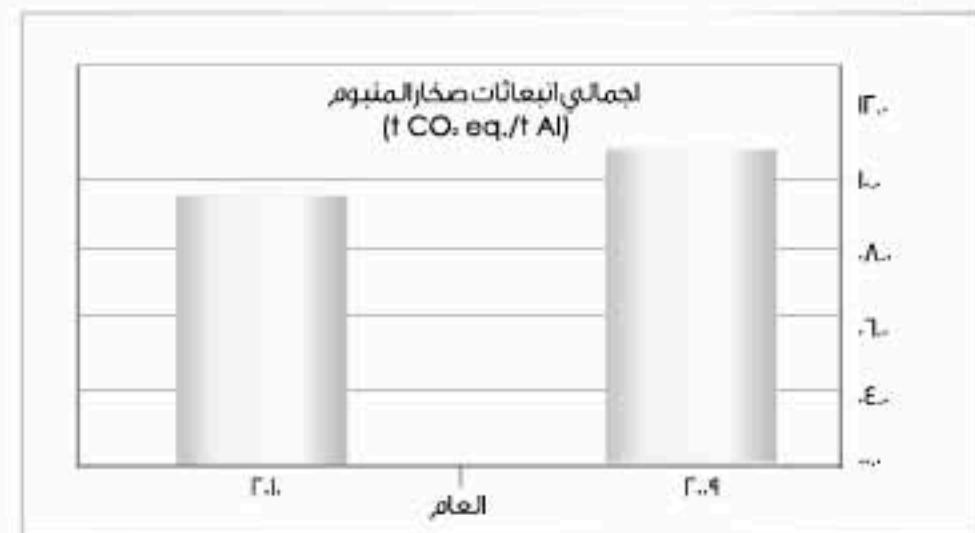
## استعادة التنوع البيولوجي وتجميل المظهر العام

في صغار المنيوم، ندرك تماماً تأثير صناعتنا على البيئة المحيطة بنا، مما دفعنا إلى وضع جهود كبيرة بعده تجميل المناظر الطبيعية. وقد قمنا ببدء مشروع تجميلي للطبيعة في عام ٢٠١٩، ونتم عنده تغطية أكثر من ٦ الف هكتار بالأشجار بحلول عام ٢٠٢١.

تحتاج هذه الأشجار ما يصل إلى ٤ م٢ / يوم من مياه الري، في حين تولد أنشطتنا المحلية فقط ١٠ م٢ / يوم. نقوم بالحصول على كمية المياه اللازمة المتبقية من مياه الصرف الصحي المعالجة من قبل المقاولين بعد الحصول على موافقة من السلطات البيئية. وبالطبع فإن مشروع الحال قد أخذ في الاعتبار المناخ المحلي؛ فقد تم زرع أكثر من ١٧٥ شجرة تخيل بالإضافة إلى الأشجار المتممة مثل البرتقال، المانجو، الجوافة، واللوز الهندي.

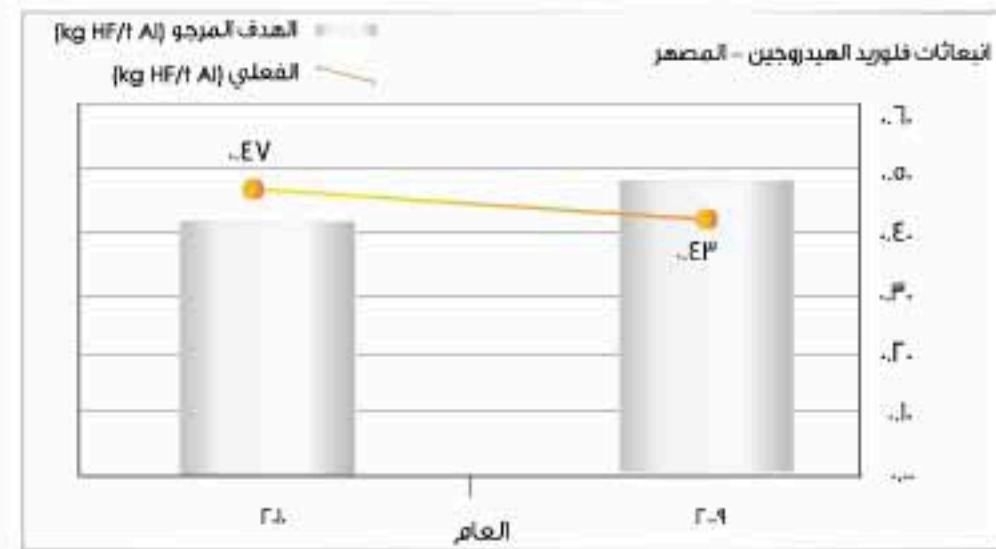


اجمالى انبعاثات ثاني أكسيد الكربون من مراافق صغار المنيوم للطن الواحد من الامنيوم المنتج ترد في الشكل أدناه:



لدى صغار المنيوم برنامج مراقبة ورصد شامل. ويشمل رصد الغواص المحيط والمياه السطحية والجوفية، بالإضافة للضوضاء والأرصاد الجوية. محطة رصد الهواء المحيط مجهرة بأفضل المعدات الصناعية المتاحة. وتم اختيار موقع المحطة استناداً إلى بيانات الأرصاد الجوية لخمسة سنوات.

يجرى رصد الهواء بأساليب مرجعية تتوافق مع شروط الوكالة الأمريكية لحماية البيئة. كما يجري رصد غاز فلوريد الهيدروجين بشكل مستمر في مراكز معالجة الغاز للتأكد من وضع ضوابط فعالة للتحكم في انبعاثات فلوريد الهيدروجين.



انبعاثات فلوريد الهيدروجين في عام ٢٠١٨ كانت بسبب بعض المشاكل التقنية في مراكز معالجة الغاز وارتفاع درجات الحرارة خلال فصل الصيف. وبناء على ذلك فقد قررنا وضع البدء بتنفيذ خطة لمشروع تبريد في عام ٢٠١٩. وهذا سيساعد في تحسين كفاءة الحك وزيادة متانة المرشح وانخفاض انبعاثات الفلوريد.

# التخفيف من ظاهرة الاحتباس الحراري والتحكم بالإmissions

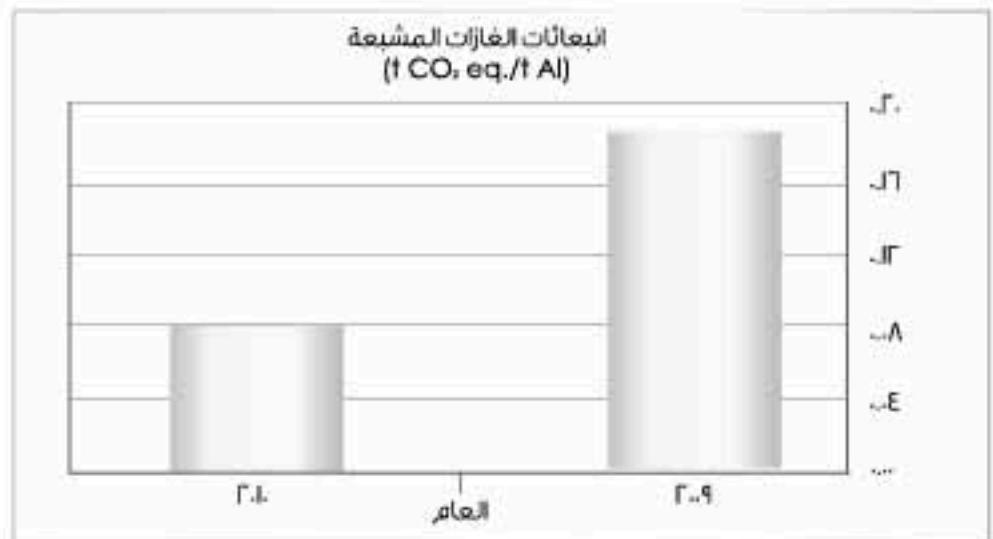
المصادر الرئيسية للغازات في المصهر تأتي من محطة توليد الكهرباء ومنطقة الصهر. ويعتبر استهلاك الطاقة هو المساهم الرئيسي في انبعاثات ثاني أكسيد الكربون.

انبعاثات ثاني أكسيد الكربون المتاتية من محطة توليد الطاقة:

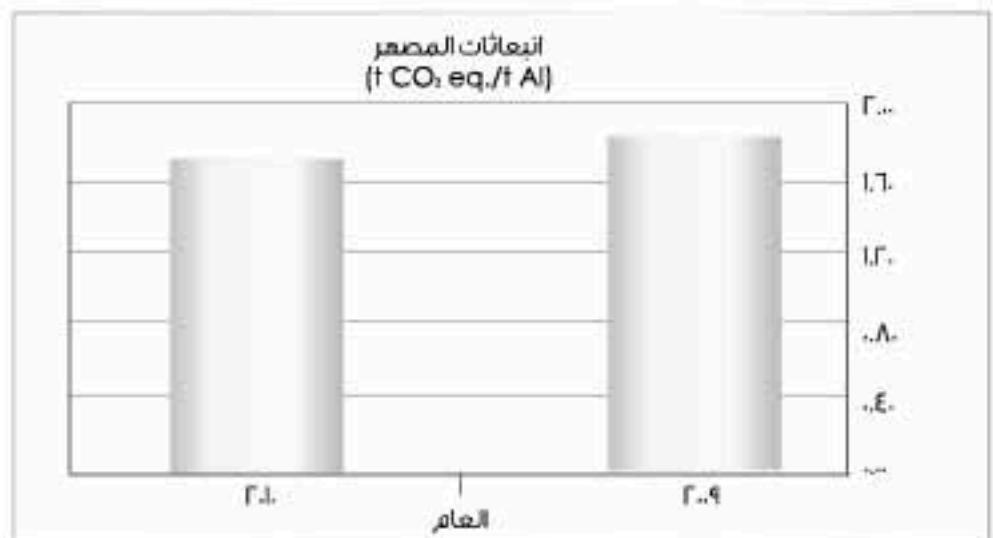
- ٦.٥.٩ طن CO<sub>2</sub>/MWhr
- ٤.٣.٤ طن CO<sub>2</sub>/MWhr

خلال هذه العملية يتم توليد مركب غاز مشبعين بما يابعي الفلورو الميثان وسداسي الفلورو الإيثان مع وصول مستوى الاحتباس الحراري لـ ٦٠% وهو أكثر من ٩٣% من مستويات ثاني أكسيد الكربون. على الرغم من أن معدلات الانبعاث ضئيلة ولكن نظراً لارتفاع الاحتباس الحراري المحتمل فإنها تعتبر مصدراً رئيسياً للغازات في المصهر.

هذه الانبعاثات هي:



إجمالي انبعاثات ثاني أكسيد الكربون من أنشطة المصهر ترد في الشكل أدناه:



#### [دارة المياه]

شهر الامنيوم عملية جافة بشكل عام، اغلبية المياه المستخدمة هي لغرض التبريد في محطة توليد الكهرباء وموقع السبك، وتاتي معظم المياه المستعملة من مياه البحر والأبار الضحلة التي تحتوي على مياه جوفية صالحه، وتستخدم هذه الأبار عادة أثناء حالات الطوارئ (مثل خلل ظاهره المد الأحمر)، يبين الجدول أدناه استهلاك المياه الإجمالي في صدار الامنيوم:

#### توازن إستهلاك المياه



النوع	الكمية ( $m^3$ )
مياه البحر المستوية - محطة توليد الكهرباء	٣٥٤,٢٨٣,٧٧٤
مياه الآبار المستخرجة - محطة توليد الكهرباء	٢٩,٢٦٨
مجموع المياه المستوية	٣٥٤,٥٧٣,٤٤٢
المياه المستخدمة للتبريد - محطة توليد الكهرباء	٣٤٩,٨٢٩,٦٦٦
استهلاك مياه البحر في "مصنع التناضم العكسي" - محطة توليد الكهرباء	١,٧٤٣,٧٧٦
إجمالي المياه الغير معدنية المنتجة	٤٨٣,٨٢
المياه التي لم يتم إستعمالها وتم تصريفها إلى البحر	١,٣٥٩,٩٥٦
المياه الغير معدنية المستخدمة في المولدات البخارية - محطة توليد الكهرباء	١٠٥,٧٩٤
المياه المعالجة المستخدمة في محطة توليد الكهرباء	٢٠,٤٧٦
المياه الصالحة للشرب - محطة توليد الكهرباء	٣,٧٦٦
المياه المصدرة إلى شركة ماجس للخدمات الصناعية	٥٩,٦٧٦
المياه الغير معدنية المرسلة للمصهر	٢٧٣,٤٢
المياه المعالجة - المصهر	٢٢١,٦٨٢
المياه الصالحة للشرب - المصهر	٤٣,٨٤٣
مياه الصرف الصحي - المصهر	٢٣,٩٧
مياه الصرف الصحي التي تم استيرادها من المقاولين لغرض الري	٢٣٣,٧٨
مياه الصرف الصحي المعالجة المستخدمة في الري - المصهر	١٥٤,٦٩
مياه الصرف المعالجة المخرجية للبئر الطبيعية	.
النسبة المئوية لمياه الصرف الصحي المعالجة للاستخدام لاغراض الري (%)	١,٠ %

وقد قمنا بالعديد من المبادرات للحد من كمية المخلفات المولدة في صغار المنتوم:

الإنجاز	الوصف	
<p>لم يحصل أي تخلص من رغوة المعادن خارج الموقعا خلال عام ٢٠١٣.</p> <p>عدد قليل جداً من المصاہر الأخرى تحاول هذه المبادرة، ولدينا هنا ليس من الممكن فعل ذلك عند تقديم منتجات سيالك.</p>	<p>الحد من رغوة المعادن المصهورة وإعادة تدوير المواد كاملة مرة أخرى عبر محطة الكربون.</p>	<p>صغر رغوة المعادن</p>
<p>لم يتم التخلص من آية نفايات تحت هذه الفئة في منطقة النفايات الخطرة.</p>	<p>[إعادة تدوير] مخلفات الحديد المسبيوك "التي يتم توليده أثناء عملية الصهر للحصول على منتجات ذات نوعية جيدة.</p> <p>يتم توليد ما يقارب ٢٧ طناً من "مخلفات الحديد المسبيوك" سنوياً.</p>	<p>مشروع إعادة تدوير مخلفات الحديد المسبيوك</p>
<p>تم وضع نظام لفرز المنتجات القرعية المختلفة وإعادة إستخدامهم في العمليات المناسبة مثل ال المتعلقة بإدارات الكربون والمسبيك.</p>	<p>يتم استرداد حوالي ١٠ طن من منتجات التقطيف كل سنة. هذا فرجم من الكربون والألمنيوم والعوائل الأخرى.</p>	<p>مشروع إعادة تدوير مخلفات الأحواض والدواجن الدوارة</p>
<p>أجريت تحسينات على المعدات أدت إلى تخفيض توليد الكربون. الآن يتم إعادة استعمال الكربون الدقيق مباشرة في المصنع.</p>	<p>تم تنفيذ مشروع يعزى إلى معايير سيجما يهدف إلى تحسين إعادة تدوير الغرامات التي يتم إنشاؤها عند تعطل نظام الجمع.</p>	<p>إعادة تدوير الكربون الدقيق</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>٤٨ طن من كتل الكربون تم إعادة إستخدامها من قبل إدارة الكربون.</li> <li>١٦ طناً من حبوب الفرن، يبعث لشركة خردة.</li> <li>١٥ طن من خردة الصلب، يبعث لشركة خردة حديد.</li> <li>١٥ طن من خردة الألمنيوم، تم إعادة إستخدامها في موقع المسبيك.</li> </ul>	<p>فصل النفايات الخطرة بعد التقليب من كميات النفايات.</p>	<p>فصل المخلفات في منطقة تخزين المخلفات الخطرة</p>
<p>تم وضع نظام لفرز البلاستيك وبيعه إلى شركة إعادة تدوير نفايات محلية. إعادة تدوير البلاستيك سوف تستمر في المستقبل.</p>	<p>شرعنا في تنفيذ مشروع إعادة تدوير النفايات بلاستيكية لإعادة تدوير الأكياس والحاويات البلاستيكية.</p> <p>في المتوسط، يتم توليد ٢ طن من نفايات البلاستيكية شهرياً.</p>	<p>إعادة تدوير النفايات البلاستيكية</p>
<p>تخفيض لعدد الطابعات المطلوبة في المصنع و تقليب تكلفة الخبر.</p> <p>تم خفض تكلفة صيانة الطابعات بنسبة ٣٪ بالإضافة إلى إعادة المواد المستهلكة القابلة لإعادة التدوير إلى المورد لإعادة الاستخدام.</p>	<p>اطلقنا مبادرة تهدف إلى تحسين الطباعة بهدف الحد من الآثار البيئية والتكميلية.</p>	<p>ترشيد إستهلاك الطابعات بقسم تكنولوجيا المعلومات</p>

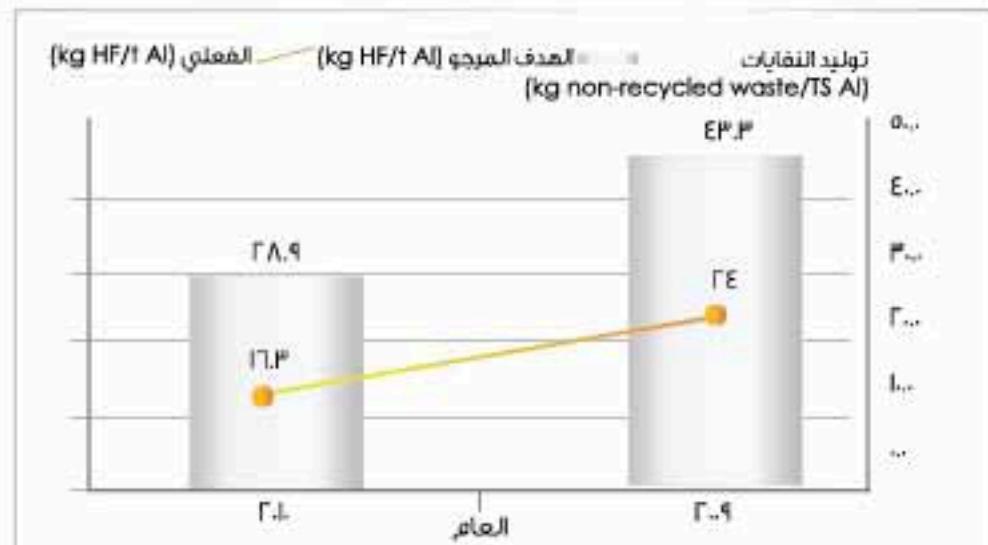
### المخلفات وإعادة التدوير

تفى إدارة المخلفات واحدة من أكبر وأهم التحديات البيئية لصغار المنيوم، وتأمل بتحفيض كمية المخلفات المرسلة إلى مكبات النفايات المحلية من خلال تطبيق استراتيجية إدارة شاملة للمخلفات. وقد وجدنا حاجة كبيرة لتطوير الوعي لممارسات إعادة التدوير كضرورة في سلطنة عمان.

عدم وجود مرافق لإدارة المخلفات الخطيرة في السلطنة جعلنا نأخذ المبادرة وبناء منطقة تخزين هذه المخلفات تتوافق مع المتطلبات التشريعية للسلطنة.

### توليد المخلفات

الوجهة النهائية	كمية المخلفات		نوع المخلفات	فئة المخلفات
	٢٠١٣	٢٠١٤		
عافن النفايات التابعة للبلدية	٣,٥٥٢	٣,٨٣٣	صناعية عامة	
عافن النفايات التابعة للبلدية	٤٣٣	٩٦٦	مخلفات الأغذية	
ترسل لمعدن تدوير الصلب	٦٧٣	٨٣٨	الصلب القابل لإعادة التدوير	
ترسل لمعدن تدوير الخشب	٨٨٣	١٠٣	الأخشاب القابلة لإعادة التدوير	
ترسل لمعدن تدوير الورق	٩٣	٤٤٤	الورق والورق المقوى	
ترسل لمعدن تدوير البلاستيك	١٥	٢	البلاستيك المعاد تدويره	
تخزن في مدفننا الخاص	٢,٣٧	٣٦٨	النفايات الخطيرة الغير قابلة لإعادة التدوير	
يعاد استخدامها في المصهر	١,٦٥	-	الخطيرة المعاد استعمالها	الخطيرة
ترسل لإعادة التدوير	٦٧	٨١٣	الخطيرة القابلة لإعادة التدوير	
		٨,٤٦	مجموع ما لم يعاد تدويره (بالطن)	
		٤,٩٤١	مجموع ما أعيد تدويره (بالطن)	
		٩,٩٦٣	المجموع العام (بالطن)	
		٣٦٨,٥٤٧	إنتاج المعادن (بالطن)	
		٣٥,٩٣٣	إذاء توليد المخلفات	
		١٣,٣	(kg non-recycled waste/TS Al)	



وقد وضعت ضوابط للفحص عليها - حيثما كان ذلك ممكناً - أو الحد من الآثار السلبية لصناعتنا على البيئة.

### المصاريف البيئية

البيئة	%	يتضمن
ادارة النفايات	١٦%	تكلفة فصل النفايات والتخلص منها في مرفق تخزين النفايات الخطرة
المراقبة	١٨%	رصد ومراقبة مستويات الضوضاء وال المياه السطحية والجوفية
التدقيق	١%	يقوم طرف خارجي بإجراء التدقيق على جميع عمليات صهار المنيوم
ادارة المياه	١٨%	تكلفة صيانة مصارف المياه وتحليل النفايات السائلة
تجهيز المظهر الطبيعي	٣٧%	جميع تكاليف تجهيز وصيانة المظهر العام
التعامل مع المواد الكيميائية	١٧%	تكلفة بناء مخازن لتخزين المواد الكيميائية
حماية البيئة	٣%	يشمل تكلفة تحديث تقييم الآثر البيئي للمصهر، وحصر كميات الغازات المطلقة لدراستها وإجراء دراسة جدوى لتحسين الرصد البيئي
المجموع	١٠%	

## الطاقة والمواد والموارد المائية

### الطاقة والغاز

الوصف	الوحدة	2009	2010
استهلاك الغاز الطبيعي	mmbtu	٤٢,١٦,١-E	٣٧,٥٩٩,٢V.
استهلاك الوقود / الزيوت	Litres	٢٨١,٧٩٢	١,١٨٤,١٢٨
الطاقة الكهربائية المولدة	MWHR	٥,١٩٢,٢٣	٥,٥١٩,٢٣
الطاقة الكهربائية المستخدمة في عمليات المصهر والميناء	MWHR	٥,٩٩٢,٣٤	٥,٣٤٩,١٨٩
تصنيع الحديد	بالطنان	٣٥,٩٣٢	٣٦٨,٤٤٧
الطاقة المستهلكة	GJ	٤٤,٣٣٩,٥٣٩	٣٩,٧٧,٦٣٧
الطاقة المولدة	GJ	١٨,٧٩١,٤٩٢	١٦,٨٦٨,٤٤٣
كفاءة توليد الطاقة	%	٤٢,٢	٥...
كفاءة تحويل الطاقة	MWh/t Al	١٤,٥	١٤,٥

# إدارة البيئة والتغير المناخي

## إدارة البيئة

في صغار المنيوم تعتبر أن حماية البيئة من أحد العوامل الرئيسية لنظام العمليات التي تقوم بها. تقوم بانشطتنا بطريقة تتماشى مع المعايير الوطنية والدولية فيما يتعلق بالأداء البيئي من خلال الالتزام الكامل بالشروط التنظيمية للحد من التأثيرات السلبية على البيئة، وتماشياً مع ذلك، تم إعداد خطة للتطوير البيئي بالتعاون مع السلطات البيئية في السلطنة.

وبحجزه من عملية تقييم الآثار البيئي، حددنا النقاط التالية كمُهارات على البيئة من جانب صغار المنيوم:

- الانبعاثات الفارزة من خلال المصهر.
- انبعاثات الاحتباس الحراري.
- توليد النفايات.
- توليد المياه المستعملة.
- إستهلاك الموارد الطبيعية.
- استخدام المواد الكيميائية الخطرة.
- الضوضاء.





## سياسات إدارة التموين والمشتريات

نظرًا للقيمة الصناعية لصغار المنيوم، فإن العديد من مزودي الخدمات والموردين يطمحون ليصبحوا جزءاً من سلسلة التوريد للشركة. في عام ٢٠١٨، بدأنا تطبيق سياسات وإجراءات لإدارة الموردين فيما سمع باختيار أكثرهم ملاءمة لاحتياجاتنا.

منذ عام ٢٠١٩ ولغاية ٢٠٢٣، ارتفع عدد الموردين لصغار المنيوم من ٢٦ إلى ٥٧، وذلك أدى إلى زيادة مطردة في إتفاقنا على تطوير واستدامة سلسلة التوريد. وهذا يثبت اهتمامنا بالوصول إلى استثمار محدد التوجه وأكثر تكاملاً بدلاً من استثمار واسع ضحل التأثير.

لدينا سياسات واضحة لضمان انتقال موردي صغار المنيوم للأنظمة الحكومية ولمعاييرنا المطلوبة بالنسبة لـ "البيئة والصحة والسلامة" وأيضاً بالقدرة على الإمداد بالمورد والخدمات بالجودة التي نريد.

كحد أدنى من أجل أن يتم اعتماد أي مورد يجب عليه إثبات ما يلي:

- أن يحوز على القدرة والمعرفة اللازمة ل القيام بالمعاهدة المنظمة.
- لديه القدرة على الالتزام بتنفيذ إجراءات "البيئة والصحة والسلامة" المطلوبة.

## تقييم وتطوير أداء الموردين

التزام صغار المنيوم بالتنمية الاقتصادية لا يتوقف عند تنفيذ السياسات الموضوعة، بل يمتد إلى العمل جنباً إلى جنب مع الموردين لبناء قدراتهم وتزويدهم بالمهارات المحتاجة وبذلك نعالج مختلف قضيائنا الاستدامة في جميع أنحاء سلسلة التوريد. ويتم تحقيق ذلك من خلال التقييم المتواصل للموردين من خلال فريقنا التقييمي الذي يقوم ب زيارات ميدانية للموردين المحليين، ودونما نعطي الأولوية للموردين أصحاب أعلى درجات التقييم لضمان جودة الخدمة.

## الالتزام والمشاركة مع سلسلة التوريد

في أغسطس ٢٠١٩، عقدت جلسة تواصل مع موردينا الرئيسيين. الهدف من هذه الجلسة كان نقل سياستنا الرامية إلى "عدم الحقن" للموردين والعاملين معهم، وضمان أن لديهم فهم أفضل لمتطلبات "البيئة والصحة والسلامة" لصغار المنيوم. وقد تقرر أن يتم عقد مثل هذه الجلسة كل ستة أشهر لضمان وجود خط اتصال مفتوح بيننا وبين موردينا الحاليين والمستقبليين.

# إدارة التموين والمشتريات

## أهمية الاستثمار في سلسلة التوريد

في صغار المنيوم، تلتزم بتعزيز الاستدامة الاجتماعية-الاقتصادية في منطقتنا، وذلك بخلق فرص تسمح للأعمال التجارية المحلية بالنمو والإزدهار، فمن خلال تشجيع الاستثمار في العمالة المحلية واستخدام سلسلة توريد محلية نتمكن من زيادة القيمة الإجمالية للمجتمع، وثبتت هذه من خلال التزامنا الذي لا ينزعزع باستخدام الموردين المحليين والخدمات حينما كان ذلك ممكناً ومجدياً.

خلال عام ٢٠١٤ عملت صغار المنيوم مع ما مجموعه ٤٣٣ موزع، ٥٥٪ منهم موردين محليين، فيما يتعلق بالخدمات المقدمة، فقد استثمرنا ٧٣٪ من الميزانية المخصصة لمقدمي الخدمات المحليين.

الخدمات:

عدد الموردين المتعاقد معهم	نسبة مئوية	الموردين
٢١٧	٧٣%	موردين محليين
٢٨٢	٢٦%	موردين أجانب
٤٣٣	١٪	المراجع

المواد:

عدد الموردين المتعاقد معهم	نسبة مئوية	الموردين
٢٤٠	٥٥٪	موردين محليين
١٩٣	٤٥٪	موردين أجانب
٤٣٣	١٪	المراجع

مجموع عائد صرف في ٢٠١٤ بالدولار الأمريكي

مجموع عائد صرف في ٢٠١٣ بالدولار الأمريكي



في صغار المنيوم تلتزم التزاماً واضحاً بتفضيل التعامل مع الموردين ومقدمي الخدمات المحليين، ودوماً ملتزمون بالإستدامة والاستثمار.



## أنظمة التكاليف الفعالة

نحن نعمل في سوق ديناميكي ينشأ به تحديات جديدة على الدوام، للحفاظ على ميزة تنافسية في صناعتنا فإننا ندرك الحاجة إلى مواصلة تعزيز وتحسين عملياتنا لتطوير حصيلة تناجنا من ناحية البيئة والصحة والسلامة وموفقنا من منحني التكاليف.

وقد طبقت صغار المنيوم، معايير سيفما التي تسعى إلى تحسين العمليات عن طريق الحد من النفايات وتحسين نوعية الإنتاج بالاستعانة بأدوات ومنهجية فعالة. و قمنا بتكوين فريق يعني بتحسين الأعمال بحتوى على خبراء حاصلون على الأحزمة السوداء والخبراء بمعايير سيفما، هؤلاء الخبراء قادوا مجموعات من الموظفين لتنفيذ عدد من المشاريع ذات القيمة العالية والتي تناسب في مضمونها مع ركائز العمل في صغار المنيوم.

بالإضافة إلى ذلك، فقد طور أصحاب الأحزمة السوداء مهاراتهم وأصبحوا الآن يتولون القيام بجميع دورات التدريب الداخلية وتدريب أصحاب الأحزمة الخضراء، ومن الجدير بذكره أنه خلال عام ٢٠١٣ قام فريق تحسين الأعمال بإعطاء عدد من الدورات التدريبية ولاقت نجاحاً ملفتاً، وتم التخطيط لمزيد من برامج التدريب في عام ٢٠١٤ لمواصلة تطوير المهارات لمعايير سيفما داخل صغار المنيوم.

وقد دعم فريق "تحسين الأعمال" الشركة لبناء أساس متين من ٥E (مفهوم للحفاظ على بيئية العمل صرفة ونظيفة) والحد من المخلفات في جميع مجالات الأعمال التجارية من التشغيلية وحتى خدمات الدعم، وبالتالي تقليل التكاليف، وزيادة الإيرادات وتحسين أدائنا في مجال البيئة والصحة والسلامة، وتحسين ظروف مكان العمل لموظفينا.

وكمثال لمساهمة ناجحة في "مجال البيئة والصحة والسلامة" فقد تم تسجيل انخفاض في عدد الأكياس من غبار الكربون (٣٪ أطناناً من النفايات) المخزنة. الإنخفاض كان من PM40 إلى PM7.

تم مراجعة استراتيجية "تحسين الأعمال" في نهاية عام ٢٠١٣، وقدمنا اقتراحات للمساعدة في تحقيق رؤيتنا الصغار المنيوم لعام ٢٠١٥ وما بعدها، وتفزّع أن يتم التركيز على تنفيذ برامج "التصنيع محدود الفاقد" و "الممارسة الفضلية لإدارة الأصول".

## نظام ضمان الجودة

تم تنفيذ "نظام ضمان الجودة" في صغار المنيوم ليتماشى مع التحديات التي حدثت على رؤيتنا ومهنتنا ومتغيرنا الجديد.

يوضع "نظام ضمان الجودة" قيد التنفيذ فإننا نضمن إلتزام جميع الموظفين بتقديم منتجات تلبي احتياجات ومواصفات العملاء بكفاءة عالية وتوقيت مناسب. نحن نهدف إلى تطوير بيئه عمل تعتمد على إيجاد الحلول بدلاً من التركيز على المشاكل، ويكون جميع من يعمل بها منضبط وخاضع للمساءلة وذلك من خلال التدريب المستمر والتركيز على تطوير من نوسم بهم مهارات القيادة والقدرة على التطور.

في صغار المنيوم، نحن ملتزمون بالاستثمار في تعزيز ثقافة العمل الجماعي والإحساس بالمسؤولية لأنهم ما سيقودنا إلى التميز. وأيضاً تركيزنا المتواصل على أن السلامة أولوية في أداء جميع عملياتنا يعزز أدائنا وتميزنا.

المباديء أعلاه تم تضمينها في نظام إدارة الجودة للتأكد على التطبيق الموحد لنظام ضمان الجودة.



# الناحية الاقتصادية

## المُساهِمة في دعم التَّطْوُر الْإِقْتَصَادِي لِسُلْطَنَةِ عُمَان

صحار المنيوم يعتبر أحد المشاريع الرائدة والتي تلعب دوراً رئيسياً في استراتيجية التنويع الاقتصادي في السلطنة. نحن مختلفون عن معظم الصناعات الثقلة الأخرى الموجودة بالفعل في صحار لأن صناعتنا ليست قائمة على أساس بتروليكيماوي، بل تعتمد على الغاز الطبيعي لتوليد الطاقة.

مع زيادة التوظيف المحلي والتركيز على استخدام الموردين المحليين، فإن عملياتنا أثر كبير على التنمية الاقتصادية للمنطقة المحيطة بنا وبالتالي تساهم في زيادة الدخل وتحسين أنماط الحياة. يمتد تأثير صحار المنيوم على التنمية الاقتصادية إلى أبعد من صحار فنحن أيضاً نوفر على إجمالي الناتج المحلي للسلطنة.

منذ نشأتها، لم تتعرض صحار المنيوم لاي غرامات نقديه أو غير نقديه بسبب الإخلال بأية قوانين أو أنظمة أو اتفاقيات دولية.

## العلاقة مع الاقتصاد المحلي

في صحار المنيوم نساهم إلى حد كبير بتحسين الاقتصاد المحلي وذلك ممثل بمساهمتنا في الناتج المحلي الإجمالي. وكومنا من شركات القطاع الخاص فإننا لا ننتهي أي إعفاءات ضريبية ولا أي شكل من أشكال الدعم المادي الحكومي. ولكننا نلتقي دعماً حكومياً لواحد من موادنا الخام وهو الغاز. وقد تم منع هذه الإعانة لتمكننا من التطلع لأهدافنا التشغيلية وبنفس الوقت للتمكن من العمل على تقديم استثمارات مستدامة للمجتمع المحلي.



## أهداف الإستدامة لعام .ا.ج:

### التحديات، التطورات والإنجازات

هدف (ا.ج)	الأداء بالمقارنة بـ.ج.٩	الإنجازات (ا.ج.)	التحديات	الوحدة	المؤشر	جانب الإستدامة
٣٥	-٣%	٥٣	تحديد الموردين المحليين للحل محل الموردين الأجانب	%	مجموع المصروفات المدفوعة للموردين المحليين	الاقتصاد
غير قابل للتطبيق	٢.٪	٠.٥	تأثير الانواد	T CO <sub>2</sub> /MWhr	إجمالي ابعاث ثاني أكسيد الكربون	البيئة
٤٦.٣	٤٧.٣٪	١٦.٣	فرص إعادة التدوير	النفايات الغير معاد تدويرها Kg/t Al.	توليد النفايات	
٥.	١٥.٦	٥.	موثوقية المعدات	%	كفاءة توليد الطاقة	
٥٥,٧٨٧	(-)٢,٨٦٪	٢٧٤,٤٥.	التبريد والطلب على المياه	M <sup>3</sup>	المياه المستخدمة	
٧,...	٧,٦٨٪	٤٧,...	توافر المياه	M <sup>2</sup>	تجهيز المظهر العام	
٧٣%	٢.٨٥٪	٧٪	توظيف عمالين لديهم المهارات المطلوبة أو اختيار عمالين من داخل الشركة لاستحداث برامج تدريسي مفصل للتطوير	-	نسبة التعميم	الموظفين
١.٥	(-)٠.٨٪	١.٢٥	<ul style="list-style-type: none"> <li>منع تكرار لنفس النوع من الإصابات الناجمة عن طريق تنفيذ الدروس المستفادة من خلال التحقيقات في المسببات.</li> <li>تحديد السلوك الذي قد أسهم في الحادث، وكيف يمكن التصدي له</li> </ul>	نسبة الإصابات / الاصابات لكل ساعه عمل	نسبة الإصابات / الاصابات المسجلة	
٤	٩٪	٠.٢٤	<ul style="list-style-type: none"> <li>تقييم التغيرات الموجودة في نظام البيئة والصحة والسلامة وتنفيذ الدروس المستخلصة.</li> <li>فهم السبب الجذري للضرر ومعالجة ذلك واعطاءه الأولوية.</li> </ul>	-	الوقت الضائع (يشمل أيام الإجازات المرضية وأيام العمل غير المكتملة)	
١.٧٢٥	-٢٣٪	١	تحديد البرنامج الصحيح للاستثمار لضمان تحقيق التنمية المستدامة في المجتمع	بالدولار الأمريكي (مليون)	مجموع الاستثمار في المجتمع	المجتمع

## اهتمامات الإستدامة الإستراتيجية لعام .ا.ج

الموظفيون:  
· إنشاء أكاديمية لتدريب وتطوير مهارات الموظفين.

من أجل أن نستمر في النمو والتطوير والتغيير في مجال صناعتنا، فقد حددنا بعض الاتجاهات للإستدامة لعام .ا.ج.

### المجتمع

- تم تحديد ميزانية الأنشطة للمسؤولة المجتمعية للشركة بما يعادل ٢٠٢٥ مليون دولار أمريكي.
- تعزيل لجنة المسئولية المجتمعية، بتقييم الاحتياجات والمساعدات التي يحتاجها المجتمع المحلي.

### الاقتصاد

- زيادة التركيز والتعامل مع الموردين المحليين ليصل إلى ٥٨,٦٪ دولار أمريكي لموردي المواد الخام.

· خفض استهلاك الطاقة المساعدة بنسبة ٥٪ عن العام السابق.

على مستوى الإنتاجية. نستمر بالتركيز على التحسين المتواصل في الكفاءة التشغيلية والإنتاجية من خلال دفع نظم الإدارة المتقدمة مع التكنولوجيا المبتكرة. بالإضافة إلى ذلك، فنحن نسعى دائماً لاستخدام معدات أكثر كفاءة وترشيد عملياتنا بغية تحقيق أقصى استفادة من موجوداتنا الحالية وذلك حرصاً على زيادة أرباح الشركة مما يتبع لها مواصلة أعمالنا في المستقبل.

فيما يتعلق بإدارة التكاليف، تهدف إلى الحفاظ على موقعنا ضمن المصادر العشر الأولى في العالم في منحي التكلفة النجدية للألمنيوم بالتحسين والابتكار المستمررين لأعمالنا. وقد وضعنا قيد التنفيذ سياسات لإدارة التكاليف كجزء من جهودنا الرامية إلى تحسين الوعي والتركيز على الحد من التكاليف من غير أن تخسر أي من القيمة الفعلية للمنتج مما سيساعد في إستدامة عملنا.

في صغار المنيوم نتظر إلى نفسها كشركة لديها وعي بيئي، ونحن نواصل الاستثمار الاستراتيجي في مساعان لدعم عملية التحقيق من الآثار البيئية السلبية لأعمالنا ولحماية التنوع البيولوجي وقضائياً تغير المناخ. بالإضافة إلى أنها استطعنا أن نحقق نتائج ممتازة في الحد من أبعاد الكربون المباشر وغير المباشر، وتمكننا أيضاً من منع وتقليل المخلفات والمواد الخطرة. فضلاً عن تحسين إستهلاك واستغلال الموارد، أنها تعتبر أن تحسين إنتاجيتنا التشغيلية وتحفيض الأعباء البيئية هي وسيلة لتحقيق صناعات صديقة للبيئة.

وفيما يتعلق بتركيزنا على السلامة، نواصل التأكيد على حقيقة أن الصحة والسلامة هي المسائل الأساسية والعمود الفقري لصناعتنا. ودوماً سنواصل الاستثمار للوصول إلى هدفنا بتحقيق أعلى معايير الصحة والسلامة المهنية، ولا يوجد لدينا أي تسامح مع أي خروقات للسياسات ذات الصلة. بناءً وتنبئ عقلية "عدم إلحاد الضرر" هو ما نزيد استخدامه في أعمالنا كجزء لا يتجزأ من الحياة اليومية لموظفينا. ضمان بيئة آمنة للعمل إضافة إلى جهودنا في مجال السلامة يضمنون لنا الاستدامة من خلال أداء أفضل لموظفينا.

في سعينا الدائم لنكون في مصاف الشركات التي يطمع الموظفون للانتماء إليها، نواصل دوماً التركيز على زيادة معدل التعميم وتزويد موظفينا بالكفاءات والمهارات التقنية الازمة. سوف تحرص على أن يبقى رضا الموظفين عنًا غير منقوص وأن نعمل على تحسينه من خلال المشاركة الفعالة بين جميع الأطراف. نحن متاكدون أنه ونتيجة لما سبق، فإن موظفينا سيملكون القدرة على مواجهة التحديات التي تواجهنا من تعزيز للإنتاجية، وتطوير مفاهيم السلامة في مكان العمل بهدف النمو المتواصل للأعمال التجارية وإستدامتها في البيئة المحلية.

وإنطلاقاً من كوننا عضو فعال في المجتمع المحلي ومن منتطلق سعينا إلى تطوير منطقة الباطننة، فإننا نشجع دوماً موظفي صغار المنيوم على التقطيع بالانتظام ليقروا على معرفة بالاحتياجات المحلية والأنشطة التي تتطلب مساعدتهم. جهودنا المستمرة في المجالات المتعددة مثل خلق فرص العمل، التعليم، التعليم، البيئة والصحة والسلامة تستند جميعها على استراتيجية واضحة المعالم وتبعد خطأً محدداً يضم إستدامة عملياتنا في المستقبل. وأيضاً، نتيجة لطبيعة صناعتنا فنحن ندرك بأنه علينا أن نستمر في ضمان أفضل الممارسات البيئية كونها تؤثر على المجتمع المحلي، وبالتحديد من أجل حماية الحياة البحرية وحملية المظهر العام.

قدرتنا على الاستدامة تقاس استناداً إلى أدائنا بالمقارنة مع محاور العمل الستة. هذا الربط بين الاستدامة ومحاور العمل أدرج للمرة الأولى كهدف رسمي للشركة في بداية عام ٢٠١٩. في هذا التقرير، وبالتالي، قمنا باختيار عدد من المبادرات التي تمثل التزام صغار المنيوم بالتنمية المستدامة.

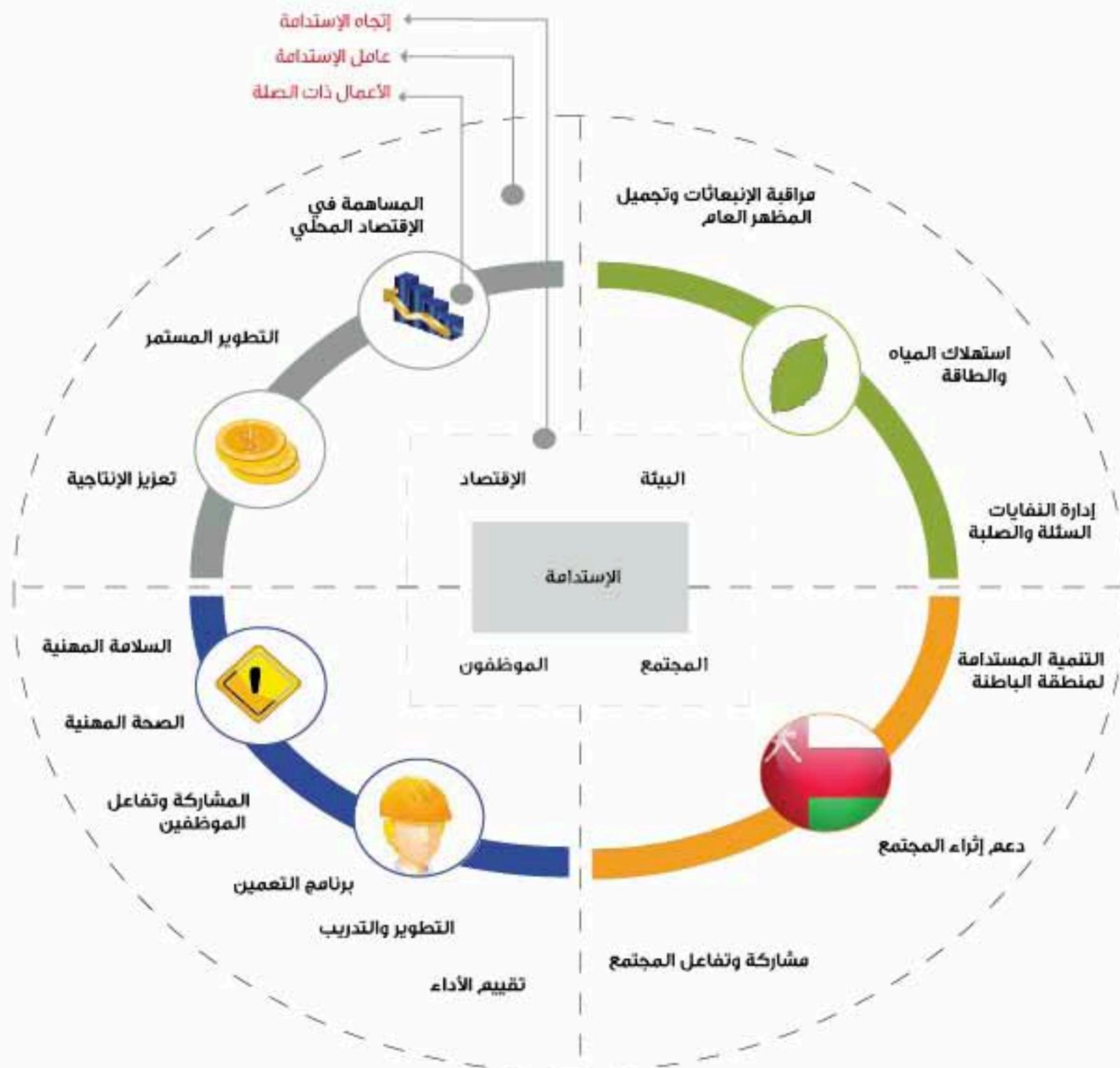


# الاستدامة في عملنا

نمدّنا للاستدامة ينبع من أربعة عناصر، الاقتصاد والبيئة والمجتمع والموظفيين. كل من هذه العناصر تملك اتجاهات ومحالات تأثير ملموسة لها صلة بعده من ركائز العمل الستة مما يسمح بدمج الاستدامة في إدارة الأعمال اليومية في صغار المنيوم.

ويبيّن هذا الرسم البياني كيفية إدماج الاستدامة مع محاور العمل الستة:

خلال عام ٢٠١٧ تم إحراز المزيد من التقدّم في وضع استراتيجيةنا للاستدامة بربطها مع أهدافنا وأولويات العمل. بترجمة جوانب الاستدامة في نظام إدارة الأعمال لدينا - محاور العمل الستة - أحرزنا تقدّماً كبيراً في تنفيذ مبادرات الاستدامة في جميع وحداتنا وعلى جميع المستويات الاستراتيجية والتشغيلية لدينا، مما يضفي قيمة إيجابية لمجتمعنا، بيئتنا وأعمالنا.



# النهج المتبعة للإستدامة

## نموذج الإستدامة

المحاور الستة للعمل في صغار المنيوم، نحن على وعي بمسؤولياتنا ليس فقط تجاه موظفينا ولكن أيضاً تجاه المقاولين، الموردين، العملاء، بالإضافة إلى مجتمع منطقة الباطنة. لدينا رؤية مؤسسية تعكس هذا التوجه. وبناءً على ذلك، قمنا بتحديد ستة محاور للعمل، كل منها يفصل الاستراتيجيات المتبعة ويستهدف تحسين الأعمال بطريقة مستدامة.

الوصف	المحور
تحقيق تكلفة انتاج يمكن العمل على أساسها بناء على الميزانية	التكاملة
تحقيق كمية الانتاج المرجوة بناء على الميزانية	الإنتاجية
تحديث ٢٪ من نظام إدارة السلامة	السلامة
عدم وجود نقاط عدم تواافق مهمة بالأنظمة التالية: مراقبة الطاقة الخطرة، المعدات المتنقلة، إدارة المتعهددين، سلامة القوة البشرية، إدارة الفعاليات والأنشطة	البيئة
إعادة تدوير رغوة المعادن داخلياً	القدرة البشرية
استبدال الاستخدام اليومي المتوقع من المياه الصالحة للشرب في محطة معالجة مياه مجاري صغار المنيوم	مواطنة الشركات
زيادة رضا الموظفين (بناء على "مؤشر رضا الموظفين")	
إستخدامات "لجنة الموظفين الاستشارية"	
توزيع المساعدات على المجتمعات المحلية مع التركيز على المبادرات التي تساعد المجتمعات المحلية على بناء قدراتها	

## تجربتنا مع الإستدامة

بالأخذ في عين الاعتبار حجم الخوض في استثمار بحجم صغار المنيوم، فإنه كان من الضروري تجنيد أشخاص يملكون المؤهلات المناسبة ليشكلوا أساس البنية التحتية للمشروع ويواكبوا التطور من البداية حتى مرحلة الابتهاء من وضع نظام إدارة داخلي والبدء بتنفيذها.

شاننا شأن العديد من الشركات العمانية، فإننا في صغار المنيوم نوظف عدداً من العمالة الوافدة في مختلف المناصب والمواقع. ولذلك وحرصاً منا على الحفاظ على بيئة عمل متGANSAة فإننا نخضع العمالة الوافدة لدينا إلى دورات مستمرة تعمل على زيادة الوعي الثقافي والمجتمعي لديهم بالنسبة للسلطنة لضمان أفضل طريقة لدمجهم في المجتمع. علاوة على ذلك، نحن نفخر بحقيقة أننا أدرجنا أكثر من ٧٪ من الشباب العماني والشابات في قوتنا العاملة المهنية.

من أبرز المشاريع في صغار المنيوم مشروع مخصص للتركيز على السلامة. في عام ٢٠١٦، احتفلنا بنصف مليون ساعة عمل دون أي "اصابات مضيعة للوقت". من الجدير ذكره انه وخلال ٤٧ مليون ساعة عمل سجل لدينا "حالة مضيعة للوقت" واحدة والقوى العاملة في ذروتها وقدر ٥٪ شخص.

أما بالنسبة لمشاريع الطاقة والبيئة فقد استطعنا التوصل إلى كفاءة تصل إلى ٣٪ في تحويل طاقة الغاز إلى الكهرباء، والالتزام بالشروط والتوجيهات الإرشادية لهيئة البيئة العمانية (وزارة البيئة والشؤون المناخية). وعلاوة على ذلك، طبقنا أحد أكثر أنظمة مراقبة وتنظيم الانبعاثات تقدماً في العالم مع معدات للرصد المستمر للإنبعاثات. علاوة على ذلك، تم تركيب نظام متقدم لمعالجة النفايات السائلة بغية تقليل إعادة استخدام المياه المعالجة إلى أدنى حد وتحقيق أقصى قدر من إعادة تدوير مياه الصرف المعالجة أثناء العمليات.

في موضوع الصحة، وحرصاً منا على حماية عمالنا أقمنا حملات توعية صحية طوال عام ٢٠١٧ وسوف نواصل القيام بذلك في عام ٢٠١٨ والأعوام القادمة.

مع أننا في صغار المنيوم كنا دائمًا ملتزمين بالتنمية المستدامة وقيم الاستدامة، ولكننا بدأنا تنظيم أنشطتنا في مجال المسؤولية الاجتماعية استراتيجياً خلال عام ٢٠١٧.

المحرك الرئيسي نحو الاستثمار الكبير في المسؤلية الاجتماعية لصغار المنيوم كان الدعم المنتظم من مجلس الإدارة والتزامنا بوضع ميزانية مستقلة لأنشطة المسؤلية الاجتماعية. تم رصد ما يعادل ٣٪ من أرباحنا، وخلال ٢٠١٧ تم إنفاق ما مجموعه مليون دولار أمريكي في منطقة الباطنة لتحسين سبل العيش وإظهار التزامنا بتنمية السوق المحلية.

وبناءً على ما سبق، بدأنا في تبني نهج جديد للمسؤولية الاجتماعية. اليوم، نفخر بتطبيق صغار المنيوم لنهج استباقي أكثر تنظيماً من أجل الاستثمارات ومبادرات المسؤلية الاجتماعية؛ يتم فيه تحديد الأهداف وجميع المعطيات بدقة فيما يتعلق بتنمية المجتمع واستدامة الاستثمارات المجتمعية.

# هيكلة مجلس الإدارة و الفريق الإداري

خلال عام ٢٠١٣، تم تدريب ما يقارب ٩٥ في المائة من القوى العاملة في الشركة على "ميثاق قواعد السلوك" لضمان الممارسات الأخلاقية في ممارسة الأعمال. بالإضافة إلى ذلك تم مراجعة سلوكيات جميع الإدارات في صحار ألومنيوم في ضوء هذا الميثاق.

في عام ٢٠١٤، لم تقع أي حوادث إخلال لميثاق قواعد السلوك من قبل أي من الموظفين؛ ولكن تم اكتشاف مخالفتين على اثنين من الموردين، وتم اتخاذ إجراءات شريرة تمثلت بعدم تجديد عقودهم ووضع الشركة الأم على القائمة السوداء.

بدأ تنفيذ سياسة "صفارة الإنذار" في يونيو ٢٠١٤، وتم إحداث "الخط الساخن لصالح ألومنيوم" لتوفير آداة اتصال سرية لجميع الأطراف بما في ذلك الموظفين للتبلغ عن أي جرائم مدنية أو جنائية غير مشروعة، أو سوء تصرف أو شبهة غش أو فساد ورشوة، أو المخاطر المحتملة أن تؤثر على صحة أو سلامة الموظفين، أو سلوك غير أخلاقي ومحاولات لإخفاء معلومات تتعلق بصالح ألومنيوم.

نظرًا لحساسية الأعمال التي تقوم بها صلاح ألومنيوم، قمنا باستحداث فريق إدارة الأزمات لتقدير المخاطر بصورة منتظمة وتحديد الوسائل الكفيلة بالقضاء عليها أو التخفيف منها. وقد وضعنا خطط إستجابة لحالات الطوارئ ونقوم بمحاكاتها بانتظام لضمان أعلى درجات الاستجابة وأكثر طرق إدارة الأزمات فعالية.

استناداً على المخاطر التي تم تحديدها عن طريق الموظفين أنفسهم، أو نتيجة للتغيرات في البيئة التجارية، يتم تشكيل لجان الموظفين لمعالجة هذه المسائل وتوفير سلم الحلول المحتملة لتفادي أو التخفيف أو التقليل من المخاطر.

تتم عمليات صلاح ألومنيوم تحت إشراف "مجلس الإدارة" للشركة؛ ويتضمن "مجلس الإدارة" خمسة مديرين يمثلون الشركات المساهمة في الشركة. الرئيس التنفيذي والرئيس يحضران اجتماعات المجلس في كل ربع. الرئيس التنفيذي لـ نفط عمان يتولى منصب رئيس مجلس الإدارة الحالي لصالح ألومنيوم.

يقدم "مجلس الإدارة" في صالح ألومنيوم التوجيهات استناداً إلى خبراتهم في السوق المحلية، وانطلاقاً من مصلحتهم الكافية في نجاح صالح ألومنيوم؛ ليس فقط للشركات والممؤسسات التي يمثلونها ولكن دعماً للاقتصاد المحلي ومنطقة الباطنة.

اللجنة المالية - متمثلة بعضو من كل من الشركات المساهمة ويرأسها الرئيس المالي لصالح ألومنيوم - تقوم بدراسة ملاحظات جميع الامور المتعلقة بالأمور المالية والتدقيق لعرضها على مجلس الإدارة للموافقة عليها. فيما يتعلق بالمسائل المتعلقة بالتدقيق تكون هذه اللجنة بمثابة "لجنة تدقيق الحسابات" للشركة. تجتمع اللجنة المالية في كل ربع من العام، وتقدم تقاريرها مباشرة إلى مجلس الإدارة.

هناك نظام واضح يحدد السلطة والمسؤولية الواقعية على كل مدير تنفيذي في صالح ألومنيوم، مما يجعل كل واحد منهم مسؤول عن أدائه. هذه المساعدة والشفافية تمكّن الفريق التنفيذي من التركيز على تحقيق أفضل النتائج في إطار واضح يضمن الكفاءة التشغيلية والتميز في الأداء.

من خلال مختلف لجان الموظفين من الممكن أن تصعد أي مسألة إلى المدراء التنفيذيين ليتم معالجتها. إذا كانت أية مسألة تتطلب اهتمام مجلس الإدارة، فإن المدراء التنفيذيين سينقلونها إلى المجلس خلال الاجتماع الدوري التالي.

## إدارة المخاطر

يتحمل مجلس إدارة صالح ألومنيوم المسؤلية الكاملة عن إدارة المخاطر للشركة. وكومنهم مسؤولين عن العملية كاملة، يقوم المجلس بتحديد استراتيجية المخاطر المحتمل مواجهتها، التي تستند على الحاجة إلى تحديد، وتقدير، وإدارة ورصد جميع الأشكال المعروفة للمخاطر، بالتنسيق مع الرئيس التنفيذي والإدارة العامة وأمين الخزانة.

إدارة المخاطر والقدرة هي بطبعتها دالة تشغيلية، وفريق إدارة صالح ألومنيوم مسؤول أمام مجلس الإدارة عن تصميم النظم، وتنفيذ ورصد عملية إدارة المخاطر ودمج هذه العملية في الأنشطة اليومية في صالح ألومنيوم.

يدرج في هذه الأنظمة برنامج للمراجعة الداخلية والخارجية لمختلف جوانب الأنشطة التجارية لصالح ألومنيوم، مثل الامتثال القانوني للنشاطات، والمشاريع، واستعراض فعالية تخفيف الضوابط، والموارد البشرية، والبيئة والصحة والسلامة، والتخطيط، واستمرارية الأعمال، وإدارة الكوارث وحالات الطوارئ وإدارة المعلومات.

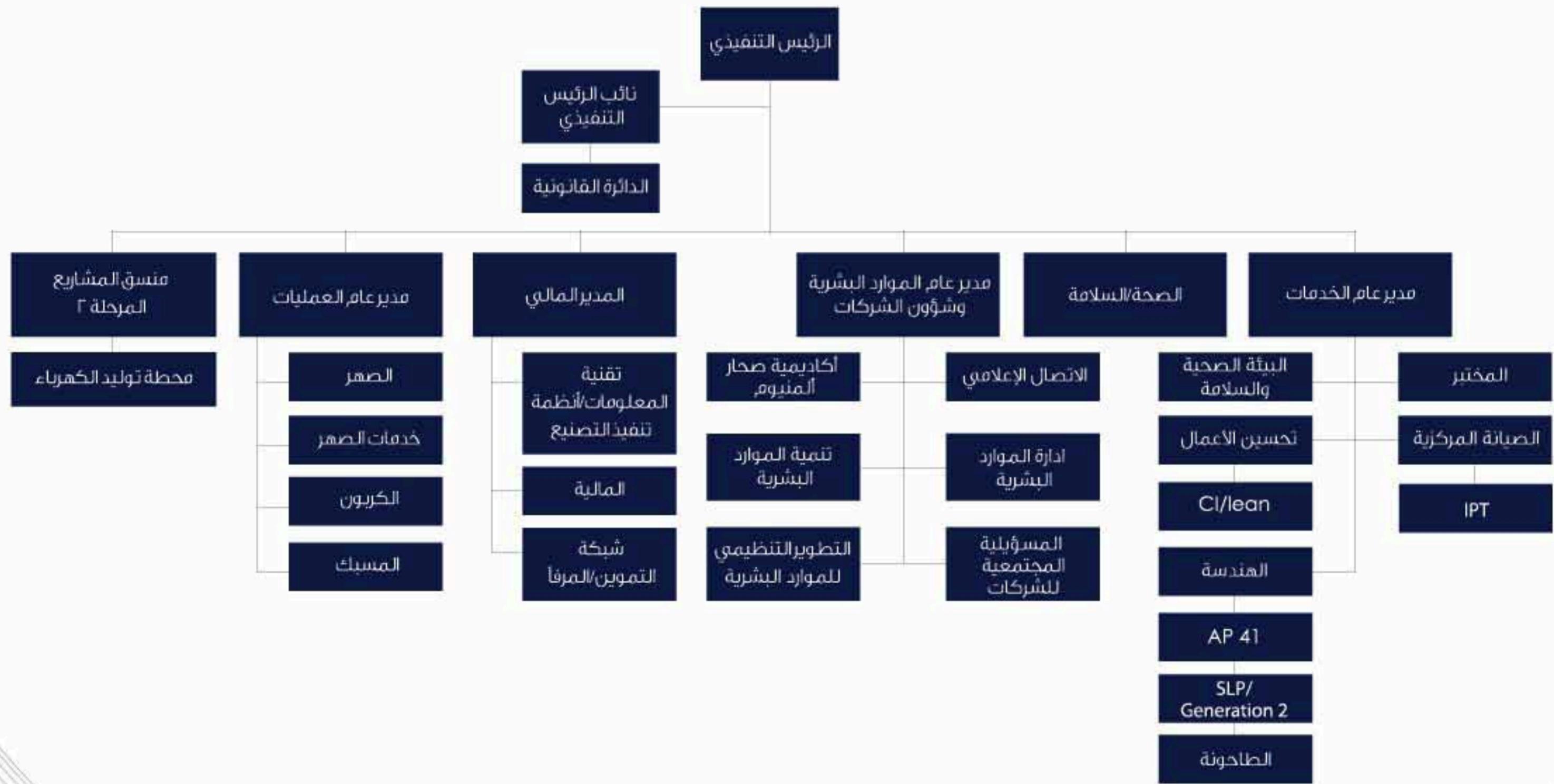
نظام صالح ألومنيوم للإجراءات التصحيحية والوقائية (CAPA) يركز على التحقيق المنهجي للتباينات في محاولة للحيلولة دون تكرارها وأو تحديد أي مخاطر محتملة. لضمان فعالية هذه الإجراءات فإن التحقيق المنهجي محوري في تحديد الإجراءات التصحيحية والوقائية التي يتبعها أخذادها.

أنشئنا في عام ٢٠١٤ إطاراً "إدارة المخاطر" لتسهيل فهم المرحلة المبكرة من التعرض لمختلف المخاطر والسوق، مما يؤدي إلى الاستجابة في الوقت المناسب وتحقيق الأضرار الفعالة. يضم السجل هنا كل إدارة المخاطر والإجراءات والسياسات على مستويات الإدارات، وأيضاً يشمل قائمة شاملة لكل نوع من أنواع المخاطر ونظام إدارة للمساعدة في التخفيف من حدة المخاطر.

بالإضافة إلى أنشطة الامتثال ومطابقة المعايير الأخرى، نعرف بالحاجة إلى عملية تقديم التقارير ضمن السرية لكشف الغش وغيرها من المخاطر. لا ننسجم مطلقاً مع الفساد والرشوة في شركتنا. وقد أطلقنا جميع الموظفين والموردين على موقعنا فيما يتعلق بالغش والممارسات التجارية غير العادلة، ويمكن الإبلاغ عن أي مخالفتها سراً عبر "الخط الساخن في صالح ألومنيوم" الذي يضمن السرية. يتم إعلام جميع موظفي صالح ألومنيوم بمدونة قواعد السلوك، ومطلوب منهم تحديث سجل تضارب المصالح في حال وجد لديهم أي مناطق محتملة للنزاع.



# الهيكل التنظيمي لصالح المنيوم



# الحكمة

## هيكل ملكية صغار المنيوم

تقوم صغار المنيوم بممارسة الأنشطة التالية:

- التدقيق البيئي الذي يتم مرتبين في العام والذي يقارن أداء الشركة بالمعايير العالمية.
- التدقيق الخارجي للتأمين الذي تم التعهد به نيابة عن المديرين ومتعدد إعادة التأمين.
- التدقيق الداخلي الإعتيادي مع نتائجه وتوصياته التي يتم الإبلاغ عنها مباشرة إلى اللجنة المالية (التي تقوم مقام لجنة التدقيق).
- التدقيق الخارجي المطابق للمعايير المحاسبية الدولية والقوانين السارية في سلطنة عمان.
- التدقيق السنوي المتعلق بسير العمليات ويقوم به خبير خارجي نيابة عن المقرضين.
- التدقيق الفني العادي بدعم من خبراء شركة ريو تينتو ألكان.

في عام ٢٠١٣، استحوذت شركة أبوظبي الوطنية للطاقة "TAQA" على جميع الأسهم التي كانت مملوكة سابقًا للهيئة أبوظبي للمياه والكهرباء (ADWEA). هذه الصفقة نجمت عن تغيرات في ADWEA ولا علاقة لها بصغر المنيوم.

منذ تأسيس صغار المنيوم وإيماناً منها باهتمام حوكمة الشركات، فقد قمنا بوضع مبادئ الحوكمة المصممة لمعالجة العمليات اليومية، فضلاً عن الخطط المستقبلية.

### الشركاء المساهمون في صغار المنيوم

الشركات المساهمة	نسبة المساهمة
شركة النفط العمانية	٤%
هيئة أبوظبي للمياه والكهرباء	٤%
ريو تينتو ألكان (RTA)	٢%



شركة النفط العمانية ش.م.ع.م.  
Oman Oil Company S.A.O.C.



RioTintoAlcan

#### سياق الاستدامة:

حيث أن صغار المنيوم تحرص على إستدامة حضورها في سوق العمل؛ فإن أخذ ما يجب تضمينه في التقرير من ناحية الاستدامة كان جزءاً من العملية. وبالتالي أخذنا في الاعتبار جميع قضايا التنمية المستدامة والأهداف ذات الصلة في القطاع وسوقنا المحلي.

#### شمولية التقرير:

في سعينا لتحديد نطاق التقرير، أخذنا بعين الاعتبار جميع القضايا المتعلقة بصغر المنيوم. كان هدفنا تغطية جميع الأحداث التي وقعت خلال الفترة المشمولة بالتقرير، وتقدم كافة المعلومات التي يمكن أن تكون ذات أهمية بالنسبة للأطراف المعنية.

#### منهجية التطبيق:

من أجل التقيد بالمبادئ الأربع، قمنا بتحديد القضايا الأكثر صلة للأطراف المعنية وتم أخذ جميع التغذية الراجعة بالاعتبار وتصنيفها حسب الأولويات استناداً إلى ما يمكن أن يكون تأثير هذه المعلومات المستقبلي على صغار المنيوم أو الأطراف المعنية. كما أننا لم نغفل أن نأخذ بعين الاعتبار مواضيع أساسية في قطاعنا الصناعي والتي من الممكن أن يكون نظرتنا في السوق المحلية قد أوردوها في تقاريرهم، وذلك من أجل أن نضمن الممارسات الفاعلة لضمانبقاء الاستدامة في القطاع.

بالإضافة إلى أخذ ما سبق بعين الاعتبار، وجدنا أنه يتحتم علينا أيضا دراسة عوامل داخلية لدينا مثل سياسات واستراتيجيات الشركة، أهدافنا وغاياتنا ، المخاطر التي تحوّق بعملنا، وأية عوامل أساسية لنجاحنا. ومع ذلك.

على الرغم من أن جميع المسائل المذكورة أعلاه حقيقة وملموسة، فمن المهم النظر في القضايا التي نستطيع في صغار المنيوم تغطيتها في هذا التقرير.

المجتمع	البيئة	الاقتصاد
ادارة البيئة		
مواطنة الشركات	الموظفين	
الحكومة		الصحة والسلامة

#### شمولية التقرير

- قضايا المنبع والمصب
- الجهات المسيطرة على صغار المنيوم
- الاعمال المهمة التي حصلت في الفترة المشمولة في التقرير
- المعلومات ذات الصلة المؤشرة على أصحاب المصالح

#### سياق الاستدامة

- الأمور المتعلقة بالتنمية المستدامة بالقطاع
- مدى الصلة والأثر على عمان
- حجم الأثر الحالى بالقياس على المستوى المحلى
- استراتيجية الشركة طويلة الأمد

#### شمولية الأطراف المعنية

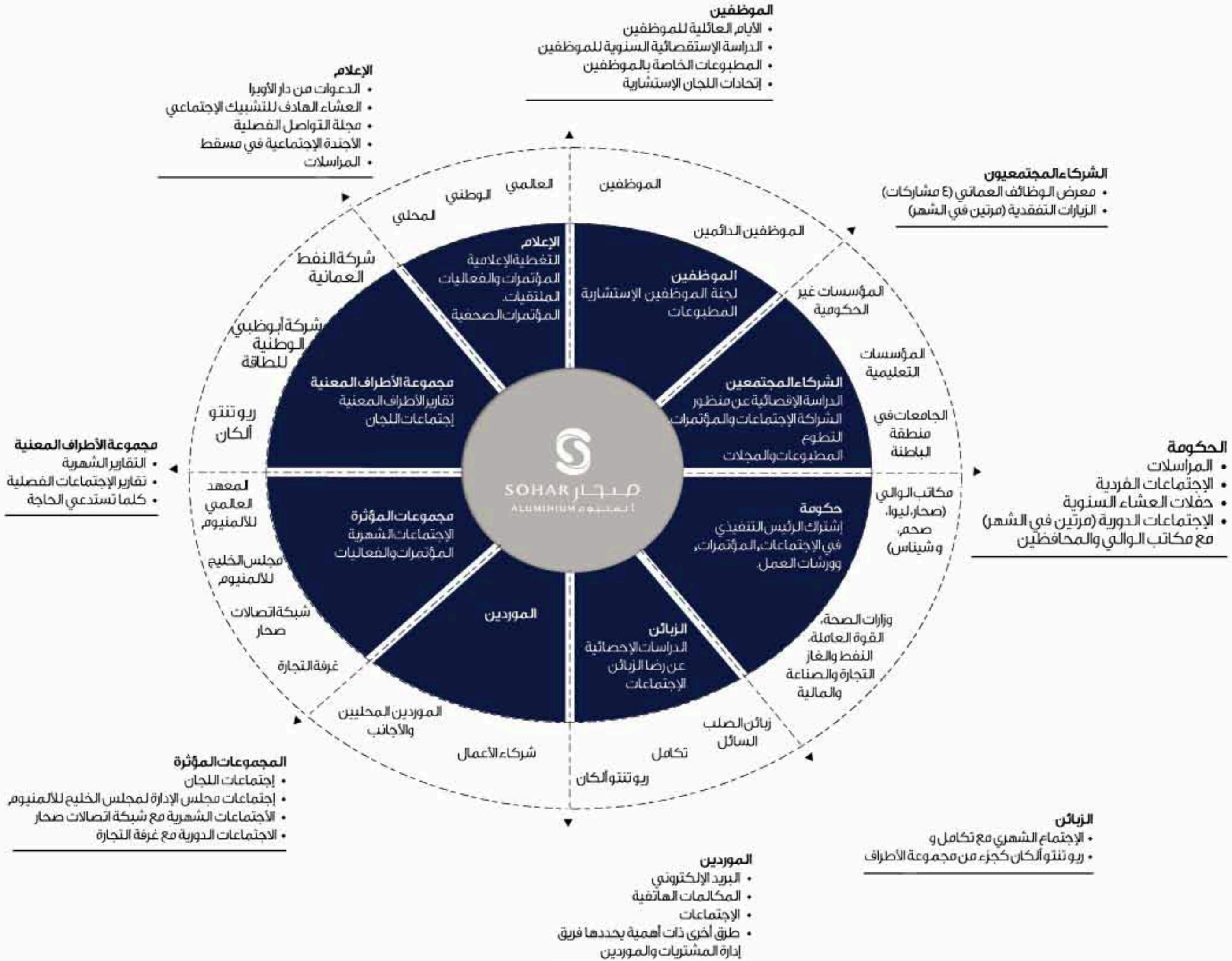
- أصحاب المصلحة الداخلية
- المساهمين
- الحكومة
- الاعلام
- شركاء الاعمال
- الشركاء الاجتماعيون
- المجتمعات المؤثرة

- الصلة بين الأطراف المعنية
- هدف تقرير الاستدامة الامور الخاصة بكل قطاع
- قيم الشركة
- المخاطر بالشركة
- العوامل الحاسمة لنجاح الشركة

#### الأهمية المادية

#### نموذج شمولية التقرير

# نموذج الأطراف المعنية لصغار المنيوم



## فحص الأهمية المادية

تم تعريف نطاق هذا التقرير استناداً على المبادئ الاربعة للمبادرة العالمية لاعداد التقارير، الأهمية المادية، مجموعات الاطراف المعنية ، سياق الاستدامة و شمولية التقرير. وهو يهدف إلى التأكيد من تحديد الأهمية المادية لصغار المنيوم وما سيقوم هذا التقرير بتغطيته من أنشطة.

### الأهمية المادية:

لتنفيذ مبدأ الأهمية المادية، جرى النظر في العوامل التالية:

- الهدف من إصدار التقرير.
- مدى علاقه محتوى التقرير بمجموعات الاطراف المعنية.
- القضايا التي تهم قطاع التعدين ولها علاقة بصغار المنيوم.
- النظرة المستقبلية والقيم الاساسية لصغار المنيوم.
- المخاطر المستقبلية المتوقعة.

### مجموعات الاطراف المعنية:

في صغار المنيوم تقدر آراء الاطراف المعنية بشركتنا، ونعتقد أن فتح قنوات حوار منتظمة يمكن أن تساعدها في إيجاد فرص تنموية أفضل أو حلول للخلافات التي قد تنشأ. نحن نعلم بأن أنشطة الشركة المختلفة لها تأثير على عدد كبير من الناس، سواء كانوا موظفين، شركاء اجتماعيين، مستثمرين وموردين إلى الحكومة، فضلاً عن مجتمعنا في منطقة الباطنة.

في عام ٢٠١٣، اعتمدنا نهجاً جديداً للمشاركة مع الاطراف المعنية لدينا. وقد تم وضع والبدء بتنفيذ خطة سنوية لتعريف أطر المشاركة معهم وجمع ملاحظاتهم بشأن القضايا الرئيسية ذات الاهتمام، من خلال بناء قنوات اتصال لكل مجموعة منهم، ومن ثم تم إدماج ما جمعناه من بيانات وتغذية راجعة في أنشطة أعمالنا.



# نبذة عن هذا التقرير

## ضوابط التقرير

### نبذة عن التقرير:

في مايو .٢٠٢١، أصدرت صغار المنيوم أول "تقرير استدامة" للشركة بعرض تقديم تلخيص صريح لأداء التنمية المستدامة لجميع العمليات القائمة في صغار المنيوم لعام ٢٠١٩. في تخطيطنا لتقريرنا الثاني (I.A)، أثرنا إصدار تقرير مستقل يخضع لمعايير المبادرة العالمية لإصدار التقارير(GRI) دون الاعتماد على آية معلومات تم جمعها وتوثيقها مسبقاً. وبناء على ذلك، فإن نهج ونطاق هذا التقرير مختلف كثيراً من حيث النمط والمحتوى والنطاق المشمول بالبحث لكي تتماشى مع متطلبات المبادرة العالمية لإصدار التقارير.

ويسعى هذا التقرير إلى تسلیط الضوء على مستوى أعلى من التفاصيل بشأن أداء الاستدامة في صغار المنيوم المتعلق بفتات المجتمع والمنتفعين من الشركة. ومن الجدير بالذكر أننا في صغار المنيوم نمتلك الرغبة الكاملة بإلتزام باستمراية وإستدامة أعمالنا التجارية والأعمال في منطقتنا، ولذلك نعتزم إصدار تقرير استدامة سنوي.

### مؤشر محتوى المبادرة العالمية لإعداد التقارير:

أعد هذا التقرير ليتوافق مع معايير المبادرة العالمية لإصدار التقارير (GRI) بالنسبة للمؤشرات والأمور التي يجب توثيقها. وقد طورت المبادرة إطاراً مشتركاً للبلاغ عن الاستدامة بهدف المساعدة على استعراض ومقارنة أداء الاستدامة للشركات المختلفة. يرجى الرجوع إلى الفهرس الموجود في نهاية التقرير للحصول على المزيد من المعلومات.

يتوافق هذا التقرير مع مستوى C بالنسبة لمعايير معايير المبادرة العالمية لإصدار التقارير (GRI) على مقياس A إلى C. لتحقيق مستوى C يجب على التقرير تغطية عدد من المؤشرات الأساسية. يحدد إطار مبادرة المعايير العالمية لإصدار التقارير مباديء وممؤشرات الأداء المستخدمة لقياس والإبلاغ عن الأداء الاقتصادي والبيئي والاجتماعي. وهو إطار الاستدامة القياسي الأكثر استخداماً في العالم. في تقريرنا هذا شملنا أيضاً بعض المؤشرات المتعلقة بقطاع المعادن والتعدين. من مالا شك فيه بأنه يوجد دواماً حال قائماً لتطوير وتحديث أي منتج وإن كان عبارة عن تقرير، ولذلك سنعمل في المستقبل على تطوير التقرير وزيادة عدد المؤشرات التي تقوم بمراجعة وإضمامها في التقارير.

### حدود التقرير:

يغطي هذا التقرير عمليات صغار المنيوم ككيان مستقل يعمل فقط في "سلطنة عمان". من خلال المقر الموجود في ولاية صغار، صغار المنيوم لا تملك أي نوع من السيطرة أو التأثير فيما يتعلق بالسياسات المالية والتشغيلية لأي كيان آخر ولا تملك أي فروع ولا تشكل جزءاً من أي مشاريع مشتركة؛ ولذلك لا يوجد هناك آية قيود على الإطلاق لحدود لهذا التقرير.



# كلمة الرئيس التنفيذي



هينك باس.

الرئيس التنفيذي لـChar Al-Aluminiyom

نحن في صار ألومنيوم، كشركة مسؤولة يتحتم علينا أن تكون شركة مستدامة اقتصادياً وبيئياً واجتماعياً. علاوة على ذلك، يجب أن يكون لدينا الجاهزية والرغبة والقدرة على تحرير أدائنا بشفافية.

في صار ألومنيوم، نبني هذه المسؤولية، ونعمل مع موظفينا والشركاء التجاريين وأعضاء المجتمع، نحو جعل إسهامنا في المجتمع مفيداً ومستداماً على المدى الطويل مع المساهمة في الاقتصاد العماني.

تقرير الاستدامة هذا يصدر للسنة الثانية على التوالي، وقد أصبح بالنسبة لنا التزام سنوي أمام جميع أصحاب المصلحة لدينا. التقرير حضر لك، عزيزي صاحب المصلحة، ليبيان الإنجازات التي حققناها في تحقيق أهدافنا الاستراتيجية في التنمية المستدامة. وكون التقرير عن الإنجازات التي حققناها لعام ٢٠١٣ من المهم ملاحظة أن قرار تشكيل صار ألومنيوم اتبُع من رؤية تأسيسي في الخليج للسنوات الـ٢ الماضية ومصهر الألومنيوم الأول في "سلطنة عمان" بنتائج ومخارات فاقت كل التوقعات.

أعدنا في مجالات البيئة والصحة والسلامة (EHS) سلامة موظفينا دوماً من قصوى أولوياتنا. في صار ألومنيوم، نحن ملتزمون بتحسين أدائنا للسلامة خلال عام ٢٠١٤ جعلنا مبدأ السلامة من قيمتنا الأساسية في ميثاق الشركة. وواصلنا أيضاً التركيز على تقديم السلامة في الأداء من خلال القيادة والسلوك. تم استخدام خط لـ"إدارة السلامة" في كانون الثاني ٢٠١٣ مع وضع هدف حوالي بالتطوير عن خط الأساس بنسبة ٥٪. يسعدني إبلاغكم أننا تجاوزنا هدفنا بنسبة ٨ في المائة، وحدّدنا نفس الهدف لعام ٢٠١٥.

الصحة والعافية لموظفينا أمر حيوي، ونعمل باستمرار للقضاء على المخاطر المحتملة. خلال ٢٠١٤ وصلنا الرصد الطبي لموظفينا مع إلقاء اهتمام خاص للموظفين الذين يعملون في المناطق التي تتعرض لدرجات حرارة عالية.

العمود الفقري لنهجنا المتعلق بالبيئة والصحة والسلامة هو سياساتنا التي تتفق مع منهجية عمل صار ألومنيوم.

## الأداء التشغيلي

عام ٢٠١٣ يعتبر عاماً متميزاً للشركة مع تحقق عدد من الإنجازات المهمة. آذار ٢٠١٣ شهد انطلاق مشروع زيادة القدرة الالمبيرية مع صنع أول أند بالحجم الأكبر، في حزيران ٢٠١٣، نجحنا في زيادة قدرتنا الالمبيرية من ٣٦ kA إلى ٣٧ kA، ومرة أخرى في كانون الأول ٢٠١٣ عندما نجحنا في رفعها إلى ٣٩ kA. وقد تحقق النمو في إنتاجنا في المصهر نتيجة للتحسينات في عملياتنا التكنولوجية مما جعل صار ألومنيوم ثالث مصهر في جميع أنحاء العالم يتخطى حاجز الـ ٣٧ kA بالمقارنة مع مصاهير أخرى تمتلك تكنولوجيا مماثلة.

**موظفينا**  
الناس الذين يعملون في صار ألومنيوم هم أغلى مالملك. نحن فخورون جداً بأن ٧٪ من قوتنا العاملة حالياً من العمانيين. وهذا لم يكن من السهل تحقيقه نظراً لأن معظم الموظفين المحليين لا يملكون الخبرة الصناعية السابقة وبالخصوص في قطاع الألومنيوم على التقنية. يستثمرنا، وما نزال نستثمر بشكل مكثف في التنمية الشخصية والتدريب لموظفينا على مدار العام.

خلال عام ٢٠١٣، راجعنا مفاهيم رؤيتنا، وأهدافنا، وقيم الأساسية للشركة بهدف زيادة الوعي والمساءلة والفعالية عبر الشركة.

نتيجة لذلك، قمنا باستحداث "ميثاق الشركة" الذي ينطبق على كل عضو في قوتنا العاملة وتم وضعه بناءً على قيمنا التي تتوقع من جميع العاملين العيش طبقاً لها.

**التطلع إلى المستقبل**  
في صار ألومنيوم سنستمر في عملنا لتعزيز السلوكيات والأنظمة التي تنظم مساهمتنا في التنمية المستدامة وسنتطلع إلى ٢٠١٤ إلى ٢٠١٥ سنة قادمة في تحديطنا. ونعتقد دوماً أن الشفافية والمسؤولية عن ما نقوم به بالكامل، سوف تكونان الطريق إلى معالجة القضايا ذات الأولوية لدينا ومساهمة الدائمة في التنمية المستدامة.

ومن الإنفاق القول أن السنوات القليلة المقبلة ستكون الفترة الأكثر تطلبها وإثارة في تاريخ صار ألومنيوم، وسوف تشكل التنمية المستدامة واحدة من أكبر التحديات التي ستواجهنا. ونحن على ثقة من أننا سوف نفتتح هذه الفرصة بأحسن طريقة ممكنة.

عامل هام للقيمة المستدامة طويلة الأجل، نود ضمان أنه بعد ٢٠١٣ سنة من الآن لا يزال ينظر للمصهر كاستثمار من الطراز الأول ولا يزال يوفر إمكانيات لموظفينا للنمو وعائلاتهم بخلق فرص عمل واستثمار وتأمين الدخل. وهذا من الممكن تحقيقه عن طريق خلق بيئة لتدريس القيم والأعمال التجارية والقيمة المضافة.

نركز بشكل كبير على التعليم والتدريب عن طريق تهيئة بيئة للتعلم سواء داخل الشركة وفي المجتمع. من خلال أكاديمية صار ألومنيوم سنتمكن من مساعدة الناس ليصلوا إلى أقصى إمكاناتهم.

في صار ألومنيوم، نقدم الدعم للمجتمع عن طريق مساعدة "المؤسسات الصغيرة والمتوسطة الحجم"، والمجتمع الاجتماعية والتعليم وفرص التدريب بالإضافة إلى مساهمتنا للاقتصاد العماني.

نظمت بإنجاز عمالة موهوبة للعمل في صار ألومنيوم ليقدموا مساهمة دائمة للتنمية المستدامة للشركة بينما تتنافس على الساحة الدولية، وليس فقط في عمان.

أود أن أقدم بالشكر لجميع العاملين والمساهمين والشركاء التجاريين لجهودهم المستمرة في مجال الاستدامة ومساهمتهم في الإنجازات التي تحققت في صار ألومنيوم خلال عام ٢٠١٣.

# نبذة عن الشركة

## هوية الشركة

رؤيتنا

"شفف الامتياز، لاستحقاق الأفضلية".  
كوننا نضع رغبتنا في التميز كمكون اساسي في العمل يولد لنا الثقة بأننا ستحقق ما نصبو اليه  
في العمل و نصبح أفضل مصهر عالمي.

رسالتنا

في صغار المنيوم نعتبر ان التطوير والتحديث في منطقة الباطنة من اهدافنا الأساسية و ما  
نطمح لتحقيقه.

قيم صغار المنيوم:

- الصدق والنزاهة.
- الاحترام المتبادل والثقة.
- العمل الجماعي.
- تدوير السلطات.

مخطط هوية صغار المنيوم:

في سياق العمل بشان خلق الهوية الجديدة لصغر المنيوم ، قمنا بتعريف هوية أساسية بناء  
على ذلك، جميع الإجراءات المتخذة ستبنى على "مينا"

- السلامة أولاً، إن لم تعمل بأمان فإنك لن تعمل معنا!
- إن لم تضف على العمل قيمة حقيقة فدعا.
- الفعالية والفاعلية في كل ما تقوم به.
- إيجاد الحلول والتخلص من المشاكل.
- الإحساس بالمسؤولية يجب أن يكون مشتركا، أما المسائلة القانونية فهي مسؤولة  
فردية.
- الالتزام بالسلسلة القيادي.
- ليس مهما إقتراف الخطأ ولكن الأهم التعلم منه.
- ضع قيم صغار المنيوم، نصب عينيك عند التعامل.
- فقط بالعمل الجماعي يمكن الوصول إلى الأفضلية.

انشئت شركة صغار المنيوم في سبتمبر ٢٠١٣ للاضطلاع بمشروع مصهر المنيوم فريد من نوعه  
في سلطنة عمان. يشترك في الملكية شركة نفط عمان، هيئة أبوظبي للمياه والكهرباء،  
وشركة ريو تتنو الكان الكندية. وبالرغم من العمر القصير نسبيا للشركة، فقد حازت صغار  
المنيوم على إشادة عالمية لاستخدامها للتكنولوجيا المتقدمة والصديقة للبيئة والكافحة في  
إستهلاك الطاقة. وقد تم تنفيذ ذلك بالإستفادة من التجارب السابقة في مجال صناعة الألمنيوم  
في التصميم والبناء ووضع المواصفات، مما مكنا من إنشاء مصنع ذو كفاءة عالية يعني  
بحماية البيئة ويسعد السلامة القصوى للقوى العاملة.

بوجودنا في أكثر المناطق إنتاجا للطاقة في العالم، قررنا على أن يقع المصهر في منطقة  
صغر التي تشهد استثمارات ضخمة ونمو مضطرد. في صغار المنيوم نملك أكبر خط إنتاج لصب  
السبائك في العالم ونمرات مرتفعة مبكرة عبر الموقع بأكمله لحفظ على الفصل الكامل  
بين المعدات والقوى العاملة باستثناء حالات الضرورة القصوى. ونقوم بإنتاج اثنين من منتجات  
الألمنيوم، وهما السبائك المعيارية وسبائك ساو.



في فبراير ٢٠١٣، وصلنا الى كامل الطاقة التشغيلية للمشروع بتوظيف ... موظف بدوام كامل  
وحوالي ٥٠ متعاقد.

وبالاضافة إلى ذلك، فقد وصلت نسبة النعمين لدينا منذ بدء التشغيل الى ٧٠٪ من قوتنا العاملة  
برهنها، وإستمرنا ٣٪ من إجمالي الإنفاق في السوق المحلية وساهمنا في الناتج المحلي  
الإجمالي لسلطنة عمان بنسبة ٦٪ ..

من نواح عدّة، يعكس نمو صغار المنيوم النمو الكبير والسرعة الحاصل لسلطنة عمان  
وظهورها على الساحة العالمية. ولكن دائمًا نضع صوب اهتمامنا احترامنا للتراث الثقافي والقيم  
العمانية الأصيلة. من خلال رؤيتنا المتخصصة للتميز، نعتزم أن نصبح مصهر رائد في العالم بينما  
نساهم في التنمية المستدامة في سلطنة عمان.

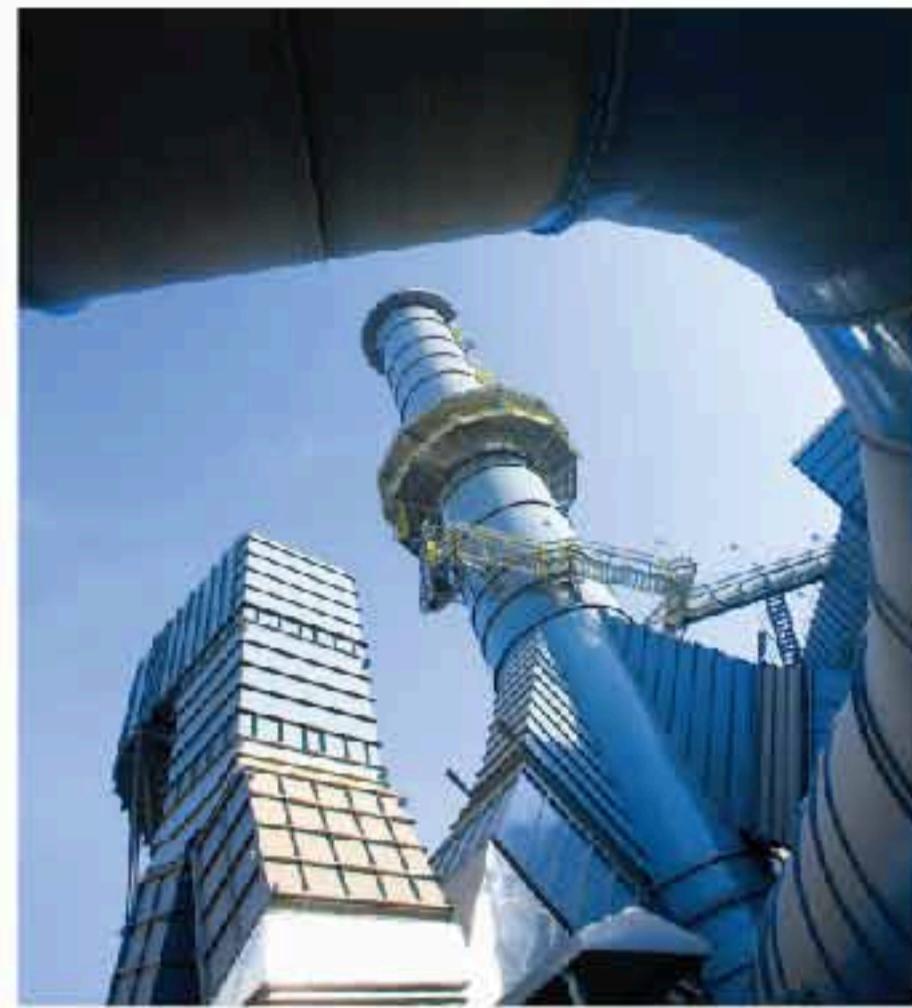
## أصول وممتلكات الشركة

تملك صغار المنيوم أفضل مصهر متاح تجاريا من حيث المحافظة على البيئة وتوفير الطاقة.  
حاليا نمتلك القدرة على إنتاج ٣٧ ألف طن متري من الألمنيوم سنويًا مع خطط للتوسيع في  
المستقبل القريب. بالإضافة إلى ذلك يحتوي المصهر على مصنع للكربون في الموقع ويقوم  
بإنتاج وتشكيل كل الأنواد الخاصة به لضمان الحصول على الحد الأقصى من الكفاءة. ومن  
دواعي الفخر الأخرى للشركة، قسم المسبك الذي حاز على شهادة ISO 9001 في عام ٢٠١٤ وتم  
تجديد الشهادة عام ٢٠١٥.

لضمان توفر ما يكفي من الطاقة اللازمة لإنتاج الألمنيوم ، قمنا ببناء محطة توليد كهرباء خاصة  
بنا بطاقة إنتاج تبلغ ٥MW...؛ تحقق المحطة كفاءة تقارب ٥٪ في تحويل طاقة الغاز إلى طاقة  
كهربائية وتلبى المتطلبات الصارمة التي تضعها هيئة البيئة العمانية.

ومن أجل تدعيم بنينا التحتية، نملك مبناء خاص بصغر المنيوم مهيئ لاستقبال السفن بقدرة  
إستيعابية تصل إلى ٧٥ مليون طن لتسهيل إستيراد المواد الخام، وتصدير الألمنيوم الأولي.

# المحتويات



٢٢	إدارة البيئة والتغير المناخي	٣	نبذة عن الشركة
٢٩	التشجيع على مبادئ الصحة والسلامة	٤	كلمة الرئيس التنفيذي
٣٢	الموظفين	٥	نبذة عن تقرير التنمية المستدامة
٣٦	إشراك المجتمع	٦	الحكومة
٣٩	الجوائز وشهادات التقدير	١٣	الاستدامة في عملنا
٤٠	أهم الأرقام والمعطيات لعام ٢٠١٧	١٧	الناحية الاقتصادية
٤١	مؤشر المبادرة العالمية لاصدار التقارير (GRI)	٢٠	إدارة التموين والمشتريات



لقد أخذت صحار المنيوم على نفسها منذ الشفافية  
في إنالها العام إيمانا منها بأهمية الإفصاح وذلك من  
خلال تقريرها السنوي هذا المسمى بتقرير التنمية  
المستدامة يتناول تقريرنا هذا العديد من الجوانب  
المهمة لمساهمين وشركائنا في المجتمع المحلي  
حيث يتناول التقرير أداء الشركة الاقتصادي والبيئي  
والاجتماعي الذي تم انجازه خلال العام ٢٠١٣ عند إعداد  
هذا التقرير تم مراعاة مطابقته للتوجيهات الدولية في  
كتابه تقارير الاستدامة GRI.

هذا التقرير يمكن تحميله بملف PDF من موقع صحار  
المنيوم الإلكتروني:  
[www.sohar-aluminium.com](http://www.sohar-aluminium.com)

تقديم الملاحظات  
نشكر كلّك الذين ساهموا باقتراحاتهم ونلاحظاتهم  
البناءة على محتويات هذا التقرير وفي ذات الوقت تحت  
قراءة هذا التقرير وإرسال ملاحظاتهم على العنوان البريدي  
أو عن طريق الفاكس أو عنوان البريد الإلكتروني المبين  
أدناه:

دائرة الاتصال الاعلامي  
صحار المنيوم  
ص ٨، الرمز البريدي ٢٧٣، منطقة صحار الصناعية،  
سلطنة عمان  
رقم الفاكس: +٩٦٨٩٦٣٤٦٥٣٦  
عنوان البريد الإلكتروني:  
[info@sohar-aluminium.com](mailto:info@sohar-aluminium.com)



# تقرير التنمية المستدامة

## ج.ـ.